

GREZZE

1/4

A1

Viti a testa esagonale con
gambo parzialmente filettato

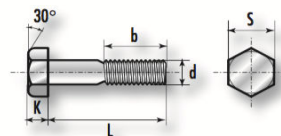
8.8



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

UNI 5737 - DIN 931- ISO 4014
passo grosso

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
Classe: 8.8
Resistenza alla rottura per trazione: 800 N/mm²
Limiti di elasticità ≤ M20: 640 N/mm²
Allungamento min.: 12%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale: annerite



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
16		7,85									
20	7,1	7,85	7,2								
22		6,8									
25	5,85	5,95	7,2								
30	5,5	5,4	6,9	12,9	11,85	25,9		73,6	88,8	151,5	
35	5,85	5,95	7,2	12,9	12,9	25,9	17,7				
40	6	7,1	7,95	13,75	13,75	26,9	37,7	73,6	88,8		143,8
45	6,3	7,65	8,7	14,8	14,8	26,3	37,05	73,6	88,8		143,8
50	7,7	8,85	9,55	15,75	15,75	27,95	39,5	72,9	77,85	151,5	143,8
55	10,2	10,45	10,45	16,8	16,8	29,55	42,25	71,2	77,7	141,85	141,85
60	12,55	12,15	11,35	22,65	17,8	31,85	45,5	72,25	81,55	146,4	146,4
65		14	13,45	25,4	20,35	35,8	50,3	74	85,95	151,3	151,3
70		15,75	14,55	27,95	22,5	38,65	54,35	78,5	91,3	158,1	158,1
75		17,4	16,55	30,95	25	41,85	58,85	83	99,8	171,5	171,5
80		19,2	17,95	33,4	27,45	44,6	62,85	87,5	100,75	172,95	172,95
85			19,9	32,45	27,45	47,4	66,95	90,4	106,05	181,25	181,25
90		31,75	23,65	38,55	34,95	50,3	70,95	94,95	111,25	189,2	189,2
95			26,8	37,45	37,45	54,9	77,55	99,35	117,95	201,1	201,1
100		34,6	30,4	46	41,6	59,4	83,7	102,25	123,2	209,3	209,3
105				44,2	44,2	69,8	94,65				225,9
110			34,6	50,95	44,2	69,8	94,65	120,7	133,75	225,9	225,9
115			39,6		50,6	75,4	102,45				249,1
120			39,6	56	50,6	75,4	102,45	140,1	148,25	249,1	249,1
125					55,05	84,45	120,5				272,45
130			44,65	61,2	55,05	84,45	120,5	151,95	160,6	272,45	272,45
135					59,95	97	136,25				
140			48,3	66,55	59,95	97	136,25	169,7	201,05	324,4	324,4
145					65,75	106,15	148,75				370
150			51,95	72	65,75	106,15	148,75	189,75	214,05	370	370
155				77,65	72,25	116,45			240,65		421,75
160				89,35	72,25	116,45	162,85	204,95	240,65	421,75	421,75

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

50

25

20

10

d	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
S	7	8	10	11	13 17*	19*	22*		24	27	30
K	2,8	3,5	4	4,8	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5
b (L<125)	14	16	18	20	22	26	30	34	38	42	46
b (L>125L<200)		22	24	26	28	32	36	40	44	48	52
b (L>200)						45	49	53	57	61	65

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 kg/dm³

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

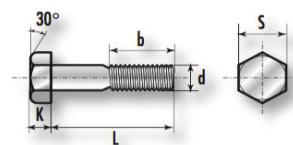
GREZZE	2/4	A1
Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato		8.8

**UNI 5737 - DIN 931- ISO 4014
passo grosso**

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
 Classe: 8.8
 Resistenza alla rottura per trazione: 800 N/mm2
 Limiti di elasticità ≤M20: 640 N/mm2
 Allungamento min.: 12%
 Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
 Finitura superficiale: annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi										
L	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
50		285	510							
55										
60	261,2	261,2	510	581,45	1046,2	1334,9				
65	255,9	255,9	510							
70	262,7	262,7	510	581,45	1046,2	1334,9				
75	269,1	269,1	510							
80	271,3	271,3	449,25	551,35	1046,2	1334,9	1842,8			
85	283	283	452,7							
90	291,1	291,1	454,95	581,45	1046,2	1334,9	1842,8			
95	302,5	302,5	473	600,2						
100	315,55	315,55	474,05	603,1	1046,2	1334,9	1842,8	1788,5		
105		346,15	511	647,1						
110	346,15	346,15	511	647,1	1083,9	1379,05	1842,8	1912		
115	386,4			697,3						
120	386,4	386,4	550,7	697,3	1121,5	1444,65	1842,8	2057,15	2765,6	3640
125	414,65	414,65		729,05	1177,4					
130	414,65	414,65	570,5	729,05	1177,4	1507,3	1923,3	2150,65	2900,2	3780
135										
140	480,85	480,85	606,25	772,4	1233,3	1572,9	2003,9	2244,25	3002,5	3847
145										
150	544,2	544,2	651,6	828,45	1307,35	1636,9	2083,15	2356,05	3206,5	3942
155										
160	606,75	606,75	708,6	899,2	1384,05	1702,5	2167,65	2431,4	3256,5	4102,5

N° Pezzi per confezione			1000	500	250	200	100	50	25	20
d	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18
S	32*	36	41	46	50	55	50	65	70	75
K	14	15	17	18,7	21	22,5	21	26	28	30
b (L<125)	50	54	60	66	72	78	72	—	—	—
b (L>125L<200)	56	60	66	72	78	84	78	96	102	108
b (L>200)	69	73	79	85	91	97	103	109	115	121

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

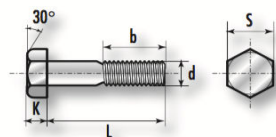
GREZZE	3/4	A1
Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato		8.8

UNI 5737 - DIN 931- ISO 4014
passo grosso

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
Classe: 8.8
Resistenza alla rottura per trazione 800 N/mm2
Limiti di elasticità <=M20: 640 N/mm2
Allungamento min.: 12%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
165									533,75		461,5
170				89,35	81,65	128,7	180,65	222,95	263,75	461,5	461,5
175											503,05
180					91,95	142,1	198	241,55	298	503,05	503,05
185						155,7					
190					99,5	155,7	217,75	262	323,35	540	540
195				101,65			237,8				
200					107,4	169,5	237,8	283,25	351,6	580,35	580,35
205						183,85					
210					115,6	183,85	258,7	303,05	372,55	624,25	624,25
215						198,8	280,5				
220				113,95	124,05	198,8	280,5	325,75	390,75	678,25	678,25
230					160	207,8	314,85	349,6	418,35	720,35	720,35
240					160	207,8	335,25	373,55	443,7	758,3	758,3
245										819	
250					198,9	355,5	370,15	396	483,75	819	819
260					198,9	355,5	407,9	421,75	517,2	877,1	877,1
270					235,5	421,2	448,7	462,25	560,7	966,9	966,9
280					235,5	421,2	448,7	462,25	560,7	966,9	966,9
290					265,5	473,9	484,15	506,15	603,8	1101,5	1101,5
300					265,5	473,9	484,15	506,15	603,8	1101,5	1101,5
310									663,8		1311
320					296,5	532,1	517,5	898,7	663,8	1284,4	1311
330									725,5		1475,5
340						569,9	565,7	988,5	725,5	1366,2	1475,5
350									767,8		1638,5
360							611,5		767,8	1448	1638,5
370						661,2			835,5		1800
380									835,5	1529,8	1800
390									885,6		1955,5
400							751,2		885,6	1660,8	1955,5
410									945,5		
420									945,5		2105,1
440									994,8		2258,9
450									1120		2451,1
460									1664		2451,1
470											
480											2800,1
500											2963,2

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
S	7	8	10	11	13	17*	19*	22*	24	27	30
K	2,8	3,5	4	4,8	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5
b (L<125)	14	16	18	20	22	26	30	34	38	42	46
b (L>125L<200)	—	22	24	26	28	32	36	40	44	48	52
b (L>200)	—	—	—	—	—	45	49	53	57	61	65

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche

UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

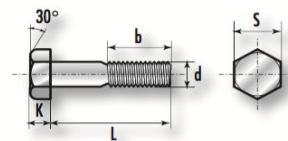
GREZZE	4/4	A1
Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato		8.8



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

UNI 5737 - DIN 931- ISO 4014
passo grosso

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
 Classe: 8.8
 Resistenza alla rottura per trazione: 800 N/mm²
 Limiti di elasticità ≤M20: 640 N/mm²
 Allungamento min.: 12%
 Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
 Finitura superficiale: annerite



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
165						1768,1				
170	660,7	660,7	763,55	965,85	1446,4	1768,1	2245,65	2505,55	3400,2	4212
175										
180	711,6	711,6	817,6	1038,25	1494	1853,45	2323,6	2617,2	3600,5	4347
185										
190	773,4	773,4	875,8	1108,85	1550,35	1919,2	2404,1	2693,9	3789,5	4522,2
195		835,3								
200	835,3	835,3	934,95	1189	1607,5	1983,15	2482,05	2767,95	3901,5	4698
205										
210	901,35	901,35	1013,95	1252,9	1667,3	2067,15	2599	2868,3	4079,5	4954
215										
220	963	963	1094	1314,85	1768,6	2151	2710,8	2969,45	4311,2	5138
230	1033,25	1033,25	1179,4	1383,6	1820,6	2219,7	2814,75	3086,4	4496,6	5396
240	1105,65	1105,65	1266,05	1454,65	1880,4	2282,2	2905,75	3198,05	4623,5	5542
245										
250	1180,45	1180,45	1355,75	1527,05	2027,25	2501,85	3009,7	3289,15		5852,2
260	1257,65	1257,65	1448,5	1600,85	2141,65	2631,6	3098	3350,2	4712,5	6122
270	1337,2	1337,2	1544,25	1676	2281,95	2820,7	3292,95	3426,2	4850	6455,5
280	1337,2	1337,2	1544,25	1676	2281,95	2820,7	3292,95	3503,5	5018	6732
290	1419,15	1419,15	1643,1	1752,5	2422,25	3012,95	3486,6			6955,5
300	1419,15	1419,15	1643,1	1752,5	2422,25	3012,95	3486,6	3616,55	5356	7250
310		1601								7415
320	1891,3	1601	1810	1885	2583,7	3680	3834,1	3912	5837	7581
330		1785,5							6057	
340	1994,5	1785,5	2015,5	2100	2755,5	3884,8	4241,5	4305,1	6240	7960
350		2002		2365,5						
360	2096,8	2002	2255,5	2365,5	2923,4	4090,4	4611,7	4748,3	6538	8358
370		2200								
380	2199	2200	2392,5	2632,5	3218,1	4344,6	4991,5	5114,9	6881	8776
390		2396,6								
400	2300,3	2396,6	2575,5	3012	3511,7	4602,5	5218,2	5429,3	7313	9215
410										
420		2552,3		3455,5		4856,6		5714,8		
440		2765,1		3729,3		5015,1		5997,5		
450				3998,5						
460		2945,3		3998,5		5289,3		6312,1		
470								6465,3		
480		3095,4		4351		5610		6617,9		
500		3196,6		4517		5880,9		6963,6		

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----

d	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
S	32*	36	41	46	50	55	50	65	70	75
K	14	15	17	18,7	21	22,5	21	26	28	30
b (L<125)	50	54	60	66	72	78	72	—	—	—
b (L>125L<200)	56	60	66	72	78	84	78	96	102	108
b (L>200)	69	73	79	85	91	97	103	109	115	121

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezze e diametri superiori categoria B	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
---	---	---	---

ZINCATE

1/4

A1

Viti a testa esagonale con
gambo parzialmente filettato

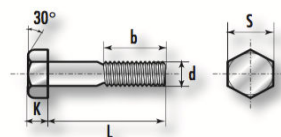
8.8



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

UNI 5737 - DIN 931- ISO 4014
passo grosso

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
Classe: 8.8
Resistenza alla rottura per trazione: 800 N/mm²
Limiti di elasticità ≤M20: 640 N/mm²
Allungamento min.: 12%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale: zincate



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
16		8,6									
20	7,35	8,25	7,9								
22		7,4									
25	6,15	6,4	7,9								
30	5,8	5,95	7,7	14	13,35	20,1		80,5	97,9	182,7	
35	6,25	6,55	8,1	14,15	14,55	28,8	36,45				
40	6,45	7,75	8,9	15,15	15,6	30,05	42,2	80,5	97,9		198,7
45	6,75	8,4	9,8	16,3	16,8	29,75	42	80,5	97,9		198,7
50	8,2	9,65	10,75	17,35	17,9	31,7	44,8	80,35	87,55	182,7	198,7
55	10,75	11,3	11,75	18,6	19,2	33,6	47,95	79,2	88,15	159,6	159,6
60	13,15	13,1	12,75	24,55	20,35	36,15	51,6	80,8	92,75	165,3	165,3
65		15	14,9	27,45	23,1	40,35	56,8	83,05	97,9	171,3	171,3
70		16,8	16,1	30,15	25,4	43,5	61,3	88,15	103,9	179,2	179,2
75		18,55	18,25	33,25	28,1	46,95	66,2	93,2	113,15	193,75	193,75
80		20,4	19,75	35,85	30,7	50	70,6	98,2	114,85	196,3	196,3
85			21,8		35,9	53,1	75,1	101,7	120,85	205,7	205,7
90		39,1	25,6	41,3	38,6	56,3	79,5	106,7	126,7	214,75	214,75
95			28,85		41,3	61,15	86,5	111,7	134,2	227,75	227,75
100		49,15	32,6	49,05	45,6	65,95	93,05	115,1	140,15	237,05	237,05
105					44,15	76,9	104,85				255,9
110			37	54,2	48,55	76,9	104,85	134,7	152,1	255,9	255,9
115			42,2		55,3	83,05	113,4				281,3
120				59,55	55,3	83,05	113,4	155,2	168,05	281,3	281,3
125			42,2		60,1	92,6	132,15				306,7
130				65,05	60,1	92,6	132,15	168,05	181,7	306,7	306,7
135			47,45		65,4	105,7	148,75				
140				70,65	65,4	105,7	148,75	186,85	223,55	361	361
145			51,3		71,55	115,4	162				408,8
150			55,15	76,4	71,55	115,4	162	208	238,05	408,8	408,8
155					78,4	126,25			266	462,75	462,75
160				82,35	78,4	126,25	176,9	224,3			

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

d

M4

M5

M6

M7

M8

M10

M12

M14

M16

M18

M20

S

7

8

10

11

13

17*

19*

22*

24

27

30

K

2,8

3,5

4

4,8

5,3

6,4

7,5

8,8

10

11,5

12,5

b (L<125)

14

16

18

20

22

26

30

34

38

42

46

b (L>125L<200)

—

22

24

26

28

32

36

40

44

48

52

b (L>200)

—

—

—

—

—

45

49

53

57

61

65

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche

UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

ZINCATE

2/4

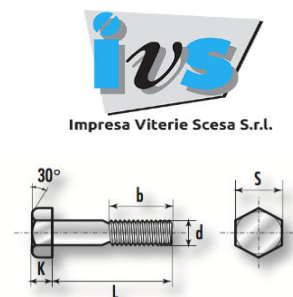
A1

Viti a testa esagonale con
gambo parzialmente filettato

8.8

UNI 5737 - DIN 931- ISO 4014
passo grosso

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
Classe: 8.8
Resistenza alla rottura per trazione 800 N/mm²
Limiti di elasticità ≤M20: 640 N/mm²
Allungamento min.: 12%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
50		127	667							
55										
60	289,65	289,65	667	646,2	1203,1					
65	285,9	285,9	667							
70	294,25	294,25	667	646,2	1203,1	1535,1				
75	302,25	302,25	667							
80	306,05	306,05	495,7	611,05	1203,1	1535,1	2195			
85	319,3	319,3	501,2							
90	329,05	329,05	505,5	646,2	1203,1	1535,1	2195			
95		342,05	525,6	667,4						
100	342,05	356,75	528,7	672,85	1203,1	1535,1	2195	2124		
105	356,75	390,5	569,7	721,8						
110	390,5	390,5	569,7	721,8	1246,4	1585,9	2195	2286		
115	434			777,15						
120	434	434	613,5	777,15	1289,7	1661,3	2119,2	2365,7	3594,4	4732
125	465,2	465,2		813,5	1354					
130	465,2	465,2	637	813,5	1354	1733,3	2211,7	2473,2	3770,1	4914
135										
140	534,65	534,65	676,8	861,85	1418,2	1808,8	2304,4	2580,8	3902,6	5230,6
145										
150	601,15	601,15	726,35	922,9	1503,4	1882,4	2395,6	2709,4	4167,8	5125
155										
160	66,95	66,95	787,4	998,3	1591,6	1957,8	2492,7	2795,1	4232,8	5332

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

50

25

20

d	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
S	32*	36	41	46	50	55	50	65	70	75
K	14	15	17	18,7	21	22,5	21	26	28	30
b (L<125)	50	54	60	66	72	78	72	—	—	—
b (L>125L<200)	56	60	66	72	78	84	78	96	102	108
b (L>200)	69	73	79	85	91	97	103	109	115	121

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma
ISO che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

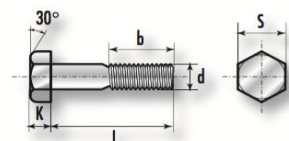
ZINCATE	3/4	A1
Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato		8.8

UNI 5737 - DIN 931- ISO 4014
passo grosso

Materiale:	Acciaio ad alta resistenza
Classe:	8.8
Resistenza alla rottura per trazione	800 N/mm2
Limiti di elasticità <=M20:	640 N/mm2
Allungamento min.:	12%
Filettatura metrica ISO Grado Medio:	6g UNI 5541
Finitura superficiale	zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi											
L	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
165									292,6		507,1
170					89,1	138,6	196,4	241,9	292,6	507,1	507,1
175											548,5
180				94,6	98,8	153	213,75	263,1	326,2	548,5	548,5
185						168,3					
190					107,4	168,3	235,4	287,7	358,6	594,7	594,5
195							255,2				
200				107,45	115	181,55	255,2	307,05	382,7	630,35	630,35
205						197,3					
210					124,8	197,3	277,9	334,6	409,2	686,4	686,4
215						211,95	299,6				
220				120,3	132,35	211,95	299,6	351,75	424,7	732,8	732,8
230					208	244	352,6	376,8	459,8	792,1	792,1
240					208	244	375,4	401,8	480,55	817,4	817,4
245										880,4	
250					258	416,5	414,5	424,6	531,3	880,4	880,4
260					258	416,5	456,8	452,25	556,9	940,65	940,65
270					306,1	489,9	502,5	512,8	603,2	1034,85	1034,85
280					306,1	489,9	502,5	512,8	603,2	1034,85	1034,85
290					345,2	565,6	542,2	605,9	649,1	1173,9	1173,9
300					345,2	542,2	542,2	561,6	649,1	1173,9	1173,9
310									716,9		1622,5
320					384,8	625,5	624,1	1078,8	716,9	1374,1	1622,5
330									830,7		1798,4
340						671,8	671,2	1186,2	830,7	1462	1798,4
350									875,3		1982,9
360							734,2		875,3	1549	1982,9
370						779,6			952,5		2212
380							905,9		952,5	1636	2212
390									1009,6		2381
400									1009,6	1778	2381
410									1077,9		
420									1077,9		2575
440									1144,2		2804
450											2962
460									1288		2962
480									1912		3412
500											3623

N° Pezzi per confezione			1000	500	250	200	100	50	25	20	10
d	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
S	7	8	10	11	13	17*	19*	22*	22*	27	30
K	2,8	3,5	4	4,8	5,3	6,4	7,5	8,8	8,8	11,5	12,5
b (L<125)	14	16	18	20	22	26	30	34	34	42	46
b (L>125L<200)	—	22	24	26	28	32	36	40	40	48	52
b (L>200)	—	—	—	—	—	45	49	53	53	61	65

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3	1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezze e diametri superiori categoria B	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
---	---	---	---

ZINCATE

4/4

A1

Viti a testa esagonale con
gambo parzialmente filettato

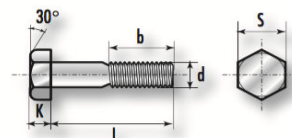
8.8



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

UNI 5737 - DIN 931- ISO 4014
passo grosso

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
Classe: 8.8
Resistenza alla rottura per trazione: 800 N/mm2
Limiti di elasticità <=M20: 640 N/mm2
Allungamento min.: 12%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale: zincate



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
165						2033,3				
170	726,1	726,1	839,3	1062,6	1663,3	2033,3	2582,4	2881,3	4420,6	5476
175										
180	778,3	778,3	904,55	1147,5	1718,1	2131,4	2672,1	3009,7	4680,1	5651
185										
190	850,3	850,3	963,6	1219,9	1782,9	2207	2764,7	3097,9	4925,7	5878
195		908,35								
200	908,35	908,35	1030,3	1308,45	1848,6	2280,6	2854,3	3183,1	5071,3	6107
205										
210	991,6	991,6	1115,4	1378,3	1937	2377,2	2985	3354	5302	6440
220	1042,45	1042,45	1196,75	1443,55	2033,8	2473,6	3117,4	3414,8	5604	6679
230	1136,3	1136,3	1296,9	1521,3	2099	2552,6	3319	3549,3	5846	7015
240	1191,5	1191,5	1377,15	1593,55	2162,4	2624,5	3341,6	3677,7	6010	7204
250	1298,5	1298,5	1490,5	1679,7	2375	2921	3459	3782,5	6010	7607
260	1349,95	1349,95	1567,95	1749,9	2462,8	3026,3	3562,7	3852,7	6126	7958
270	1436	1436	1672,05	1835,25	2624,2	3243,8	3786,8	3958,6	6305	8391
280	1436	1436	1672,05	1835,25	2624,2	3243,8	3786,8	4029	6523	8751
290	1524,45	1524,45	1779,2	1921,9	2785,5	3464,8	4009,5	4159	6963	9425
300	1524,45	1524,45	1779,2	1921,9	2785,5	3464,8	4009,5	4159	6963	9425
310		1729								9639
320	2042,3	1729	1973	2074	3058	4384	4498,8	4611	7588	9855
340	2160	1928	2190	2310	3281	4651	5037,8	5098	7874	10348
350		2170		2605					8112	
360	2263	2170	2480	2605	3499	4901	5512,2	5565	8499	10865
370		2398								
380	2375	2398	2679	2905	3811	5185	5899	6018	8945	11409
390		2590								
400	2485	2590	2884	3315	4175	5512	6184	6361	9507	11979
420		2756		3800		5765		6691		
440		2989		4102		6011		7025		
450				4398						
460		3185		4398		6315		7391		
470								7568		
480		3343		4786		6693		7758,9		
500		3453		4967		6948		8147		

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

50

25

20

d	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
S	32*	36	41	46	50	55	50	65	70	75
K	14	15	17	18,7	21	22,5	21	26	28	30
b (L<125)	50	54	60	66	72	78	72	—	—	—
b (L>125L<200)	56	60	66	72	78	84	78	96	102	108
b (L>200)	69	73	79	85	91	97	103	109	115	121

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

GREZZE

1/2

A3

Viti a testa esagonale con
gambo interamente filettato

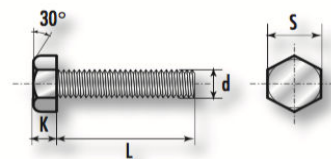
8.8

UNI 5739 - DIN 933- ISO 4017
passo grosso

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
Classe: 8.8
Resistenza alla rottura per trazione 800 N/mm²
Limiti di elasticità <=M20: 640 N/mm²
Allungamento min.: 12%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18
6	6,95	4,85	5,3								
8	6,95	4,85	5,3	4,75	8,5	16,6					
10	7,65	3,75	4,75	4,75	8,15	8,5	37,5				
12	7,65	3,5	4,3	4,2	7,8	8,1	25,9				
14	7,65	3,65	4,55	4,2	7,9	7,65	18,9	22,4			
16	7,65	3,4	4,1	4,35		7,9	15,75	22,4	49,8		
18		3,55	4,15	5	8,7	8,7	17,05	24,3			
20	7,65	3,55	4,15	5		8,7	17,05	24,3	44,65	56,25	103
22		3,85	4,65	5,55	9,75	9,75	18,55	26,5			
25	8,65	3,95	4,65	5,55		9,75	18,4	26,5	46,05	55,9	103
28				6,25	10,7	10,7	20,05	28,8			
30	9,56	4,15	4,9	6,25		10,7	20,05	28,8	45,9	55,65	103
32					11,8		21,5				
35		4,8	5,35	6,6	12,85	11,8	21,5	30,9	48,3	59,45	100,2
40	18,9	5,4	6,45	7,35	14	12,85	22,7	32,7	51,35	60,85	104,6
45		6,15	7,65	8	14,95	14,1	24,5	35,2	54,5	65	110,3
50		7,55	8,75	7,95	17,9	15	25,85	37,1	57,3	68,2	116,55
55		16,2	13,1	11,15	20,05	16,1	27,45	39,4	59,85	72,3	122,05
60		11,56	13,1	12,45	22,9	17,75	29,45	41,5	62,35	78,6	129,85
65		13,5	16,5	13,25	25,15	20,2	32,95	47,2	66,4	85,4	142,6
70			16,5	16,1	27,8	23,15	35,95	51,55	70,1	90	149,5
75				18,55	31,6	25,05	38,2	54,8	75,7	97,45	162,65
80			18,8	21		26,8	41,5	59,5	80	104,85	165,4
85				33,9	37,9	30,7	49,8	68,75		111,5	
90				33,9		30,7	49,8	68,75	93,75	116,4	194,3
95				41,55	44	35,85		80,4	111,85	133,6	
100				41,55		35,85	58,4	80,4	111,85	133,6	221,7
110				49,8		55,6	75,9	105,95	176,1	176,1	287,15
120				57,8		62,2	82,2	127,15	202,5	202,5	321,6
125						101,9					
130						101,9	101,8	152,55	232,85	232,85	360,2
140						120,5	125	183,05	267,75	267,75	403,4
150						142,1	142,14	219,65	307,95	307,95	451,85
160						150,1	150,19	234,35	370,23	370,23	504,42
170						174,4	174,52	268,45	420,15	420,15	550,62
180						174,4	174,52	268,45	420,15	420,15	550,62
190						193,2	193,31	350,93	469,5	469,5	629,37
200						193,2	193,31	350,93	469,5	469,5	629,37
300											1259,6

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

50

25

20

10

d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18
S	5,5	7	8	10	11	13	17*	19*	22*	24	27
K	2	2,8	3,5	4	4,8	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche

UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze:

categoria A per bulloni sino d=M24

e L minore o uguale a 10 volte d

(con limite massimo 150 mm)

lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO

che prevede:

Misura d M10 M12 M14 M22

Chiave S 16 18 21 34

GREZZE

2/2

A3

Viti a testa esagonale con
gambo interamente filettato

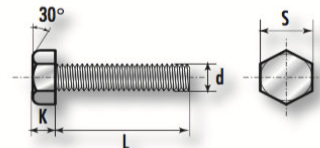
8.8

UNI 5739 - DIN 933- ISO4017
passo grosso

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
Classe: 8.8
Resistenza alla rottura per trazione: 800 N/mm²
Limiti di elasticità <=M20: 640 N/mm²
Allungamento min.: 12%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale: annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
25	126,5										
30	103	321	309,1								
35	100,2	321									
40	104,6	168,7	168,7		551,2						
45	110,3	176,1	176,1		551,2						
50	116,55	181,5	181,5	315,85	456,6	903,45	1352,3				
55	122,05	191,4	191,4	327,9	456,6	903,45	1352,3				
60	129,85	201,3	201,3	331,5	456,65	903,45	1250,9				
65	142,6	229,15	229,15	346,25	476,1	903,45	1250,9				
70	149,5	242,95	242,95	361,85	496,2	903,45	1250,9				
75	162,65	255,95	255,95	376,5	515,6	924,2	1250,9				
80	165,4	271,35	271,35	392,05	531,85	946,25	1274,3	1792,55	1945,35	2581,3	3168,1
85	194,3	292,1	292,1	434,85							
90	194,3	297,1	297,1	434,85	571,9	1008,55	1321,1	1869,15	2012,85	2889,6	3522,3
95	221,7		473,4	637,85							
100	221,7	335,05	335,05	473,4	637,85	1070,85	1369,4	1910,7	2080,25	3213	4023
110	287,15	453,9	453,9	594,05	736,5	1181,9	1502	2089,8	2283,55	3269,7	4104
120	321,6	508,35	508,35	665,35	795,35	1247,05	1575,4	2179,35	2378,2	3388,5	4218,7
130	360,2	569,35	569,35	745,15	859	1332,6	1648,85	2317,8	2470,1	3510	4455
140	403,4	637,65	637,65	834,6	927,75	1420,75	1720,65	2453,5	2591,3	3866,8	4866,4
150	451,85	714,2	714,2	934,75	1001,9	1548,35	1948,6	2530,85	2774,7	3969	4984
160	468,39	750,68	750,65	1044,4	1385,3	1671,8	2218,5	2702	3103	4200	5286,2
170	511,29	882,56	882,56	1241,8	1457,26	2006,3	2934	2822,4	3339,35	4984	5924,8
180	511,29	882,56	882,56	1241,8	1457,26	2006,3	2934	2952,6	3339,35	4984	5924,8
190	584,42	963,2	963,2	1457,26	1492,42	2407,2	3454,5	3687,6	3953,86	5281,3	6853
200	584,42	963,2	963,2	1457,26	1492,42	2407,2	3652,5	3687,6	3953,86	5281,3	6853
210										6210,2	
220			115,84		1601,5	2647,7	3913,2	4240,5	4876	6210,3	7880,9
240					1735,3	3044,5	4511,7	5607,4	5911,7	7171,7	9062,3
260					1899,2	3481,3	5108,8	6448,1	6918,1	8246,6	10421,3
280					2073,6	3898,7	5716,6	7415,2	7955,5	9482,5	11984,5
300					2240,8	4287,7	6095,8	8153,7	9167,8	10904,3	13781,6

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

50

25

20

10

d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
S	30	32*	36	41	46	50	55	60	65	70	75
K	12,5	14	15	17	18,7	21	22,5	25	26	28	30

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche

UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze:

categoria A per bulloni sino d=M24

e L minore o uguale a 10 volte d

(con limite massimo 150 mm)

lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO

che prevede:

Misura d M10 M12 M14 M22

Chiave S 16 18 21 34

ZINCATE

½

A3

Viti a testa esagonale con
gambo interamente filettato

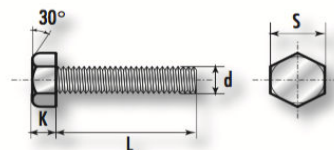
8.8

UNI 5739 - DIN 933- ISO 4017
passo grosso

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
 Classe: 8.8
 Resistenza alla rottura per trazione 800 N/mm2
 Limiti di elasticità ≤M20: 640 N/mm2
 Allungamento min.: 12%
 Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
 Finitura superficiale: zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18
6	12,2	5	7,2								
8	12,2	5	5,55	5,15		22,25					
10	12,2	3,9	5	5,15	9,1	9,3	51,4				
12	12,2	3,65	4,55	4,65	8,8	9	35,26				
14	12,2	3,85	4,85	4,65	8,5	8,6	25,3	25,1			
16	12,2	3,6	4,4	4,85	8,65	8,9	17,65	25,1	53,75		
18		3,75	4,5	5,5		9,75	19,05	27,2			
20	12,2	3,75	4,5	5,55	9,55	9,85	19,1	27,3	48,95	61,95	115,5
22		4,15	5	6,1		10,9	20,75	29,6			
25	13,8	4,2	5,05	6,15	10,7	11	20,75	29,8	50,85	62,3	115,5
28				6,95		12,15	22,6	32,5			
30	14,5	4,45	5,4	6,95	11,8	12,15	22,6	32,5	51,15	62,65	115,5
32							24,25	34,9	54,05	67	113,75
35		5,15	5,85	7,4	13,05	13,4	24,25	34,9	54,05	67	113,75
40	28,5	5,8	7,05	8,2	14,2	14,6	25,75	37,05	57,5	69,1	119,05
45		6,55	8,25	8,95	15,45	15,95	27,75	39,9	61,15	73,85	125,65
50		8	9,45	8,95	16,5	17,05	29,35	42,15	64,4	77,65	132,95
55		17,4	18,65	12,25	19,6	18,3	31,15	44,8	67,45	82,4	139,35
60		17,4	18,65	13,6	21,85	20,1	33,4	47,25	70,4	89,25	148,2
65		18,2	19,88	14,5	24,8	22,7	37,1	53,3	74,9	96,7	161,85
70			19,88	17,4	27,15	25,8	40,35	57,95	79,05	101,95	169,7
75				19,95	29,9	27,9	42,85	61,55	85,15	109,95	183,85
80			21,75	22,45	33,85	29,75	46,35	66,6	89,9	118	187,55
85				48,15		33,8	54,95	76,2		125,1	
90				48,15	40,25	33,8	54,95	76,2	104,1	130,2	217,35
95				59,05		39,1		88,2	122,7	148,05	
100				59,05	46,45	39,1	63,7	88,2	122,7	148,05	245,7
110				70,1		82,6	107,81	118,7	202,5	202,5	330,2
120				81,2		88,3	116,72	142,2	232,8	232,8	369,8
125						146,75			267,7	267,7	
130						146,75	144,73	170,2	307,9	307,9	414,2
140						177,56	177,56	204,9			463,9
150						201,82	201,94	245,3	354,1	354,1	519,6
160						213,32	213,38	328,1	527,5	455,6	766,5
170						247,76	247,85	381,14	596,5	517	837
180						247,76	247,85	381,14	596,5	517	837
190						273,41	265,2	498,37	670	577,9	957,6
200						273,41	265,2	498,37	670	577,9	957,6
300											1811

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

50

25

20

10

d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18
S	5,5	7	8	10	11	13	17*	19*	22*	24	27
K	2	2,8	3,5	4	4,8	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

ZINCATE

2/2

A3

Viti a testa esagonale con
gambo interamente filettato

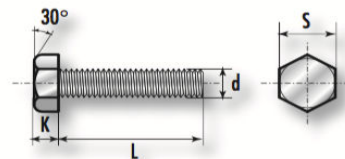
8.8

UNI 5739 - DIN 933- ISO 4017
passo grosso

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
 Classe: 8.8
 Resistenza alla rottura per trazione: 800 N/mm²
 Limiti di elasticità ≤M20: 640 N/mm²
 Allungamento min.: 12%
 Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
 Finitura superficiale: zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
25	135,5										
30	115,5	420,9	312,5								
35	113,75	420,9									
40	119,05	191,1	191,1		681,15						
45	125,65	199,9	199,9		681,15						
50	132,95	206,6	206,6	350,25	481,8	1038,9	1801,3				
55	139,35	217,9	217,9	364,1	481,8	1038,9	1801,3				
60	148,2	229,2	229,2	369,5	506,1	1038,9	1438,5				
65	161,85	258,4	258,4	386	527,7	1038,9	1438,5				
70	169,7	273,6	273,6	403,35	549,9	1038,9	1438,5				
75	183,85	287,95	287,95	419,75	571,45	1062,8	1438,5				
80	187,55	304,8	304,8	437,05	589,8	1088,1	1465,4	2061,4	2237,1	3355,3	4118,5
85	217,35	333,3	333,3	483,35							
90	217,35	333,3	333,3	483,35	634,1	1159,8	1519,2	2149,5	2314,7	3755,7	4578,9
95	245,7			525,4	704,35						
100	245,7	374,05	374,05	525,4	704,35	1231,4	1574,8	2197,3	2392,2	4176,9	5229,9
110	330,2	521,9	521,9	683,1	846,9	1359,1	1727,3	2403,2	2626	4250,6	5335,2
120	369,8	584,6	584,6	765,1	914,6	1434,1	1811,7	2506,2	2734,9	4405	5484,3
130	414,2	654,7	654,7	856,9	987,8	1532,4	1896,1	2665,4	2840,6	4563	5791,5
140	463,9	733,2	733,2	959,7	1066,9	1633,8	1978,7	2821,5	2979,9	5026,8	6326,3
150	519,6	821,3	821,3	1074,9	1152,1	1780,6	2240,8	2910,4	3190,9	5159,7	6479,2
160	664,3	1064	1065,9	1305	1967	2401	2994,6	3512,6	3689	5460	6872
170	726,1	1253,4	1253,2	1551	2069,4	2708,1	3814,9	3669,1	4450	6479,2	7702,2
180	726,1	1253,4	1253,2	1551	2069,4	2708,1	3814,9	3838,3	4450	6479,2	7702,2
190	829,9	1367,8	1367,8	1821,6	2194,5	3121,9	4490,2	4793,8	5232	6865,6	8908,9
200	829,9	1367,8	1367,8	1821,6	2194,5	3121,9	4490,2	4793,8	5232	6865,6	8908,9
210										8073,2	
220			1546,2		2245,1	3411,1	5086,9	5512,6	6195	8073,3	10245,1
240					2429,7	3922,1	5864,3	7289,6	7584,1	9323,2	11780,9
260					2856,6	4471,1	6640,4	8382,5	8789,3	10720,5	13547,6
280					2902,2	4998,3	7430,8	9639,7	9981,9	12327,2	15579,8
300					3137,4	5497,8	7923,9	10599,8	11918,5	14175,5	17916

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

50

25

20

10

d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
S	30	32*	36	41	46	50	55	60	65	70	75
K	12,5	14	15	17	18,7	21	22,5	25	26	28	30

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato

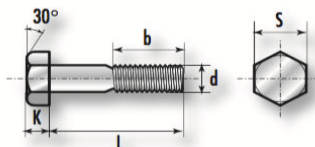
10.9

UNI 5737 - DIN 931- ISO 4014 passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
 Classe: 10.9
 Resistenza alla rottura per trazione 1000 N/mm2
 Limiti di elasticità <=M20: 900 N/mm2
 Allungamento min.: 9%
 Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
 Finitura superficiale annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

d	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
25	7,9													
30	7,6	13,05		44,9										
35	7,95	14,2	28,45	44,9										
40	8,75	15,15	29,6	41,5										
45	9,6	16,3	28,9	40,8	81									
50	10,5	17,3	30,75	43,45	80,2	85,6		156						
55	11,5	18,5	32,5	46,45	78,35	85,45	156	156		367,5				
60	12,5	19,6	35,05	50,05	79,5	89,7	161	161	288,95	367,5				
65		22,4	39,35	55,3	81,4	94,55	166,4	166,4	288,95	367,5				
70	16	24,75	42,5	59,8	86,35	100,4	173,9	173,9	288,95	288,95		606,45		
75	18,2	27,5	46	64,75	91,3	109,8	188,65	188,65	296,05	296,05	494,15			
80	19,75	30,15	49,05	69,15	96,2	110,85	190,25	190,25	298,45	298,45	494,15	606,45		
85		35,7	52,15	73,65	99,45	116,65	199,4	199,4	311,3	311,3				
90		38,45	55,35	78,05	104,45	122,35	208,1	208,1	320,2	320,2	500,45	639,6		
95		41,2	60,4	85,3		129,75		221,2	332,75	332,75	520,3	660,2		
100		45,75	65,35	92,05	112,45	135,55	230,2	230,2	347,1	347,1	521,5	663,4	1121,15	1439,65
105			76,75											
110		48,6	76,75	104,15	132,8	147,15	248,5	248,5	380,75	380,75	562,1	711,8	1160,95	1486,7
115			82,95											
120		55,65	82,95	112,7	154,1	163,05	274	274	425,05	426,05	605,75	767,05	1200,8	1557,15
125														
130		67,14	92,85	132,55	167,15	176,65	299,7	299,7	456,1	457,1	627,55	801,95	1260,5	1624,75
135			106,7											
140		72,8	106,7	149,85	186,65	221,15	356,85	356,85	528,9	529,9	666,9	849,65	1320	1695,35
145			116,75											
150		84,3	116,75	163,6	208,7	235,45	407	407	598,65	599,65	716,8	911,3	1399,65	1764,4
155			128,1											
160			128,1	179,15	225,4	264,7	463,9	463,9	667,4	668,4	779,45	989,1	1481,6	1834,85
165			156,3											
170		99,8	156,3	217,8	265,7	327,75	553,35	782,8	782,8	783,8	899,35	1142,1	1601,05	1997,85
180		110,5	156,3	217,8	265,7	327,75	553,35	782,8	782,8	783,8	899,35	1142,1	1601,05	1997,85
190		122,9	186,45	261,6		386,75		638,4	918,8	918,8	1028,45	1307,9	1721,65	2138,9
200		131,6	186,45	261,6	311,55	386,75	638,4	918,8	918,8	918,8	1028,45	1307,9	1721,65	2138,9
210			219,6							1059,3		1446,3		
220			219,6	308,55	358,3	429,8	746,1	1059,3	1059,3	1059,3	1203,4	1446,3	1893	2319,6
240			240,2	379,35		490,05	812,9	1103,75	1103,75	1103,75	1310,15	1595,2	2013,15	2460,65
250				480,1		558,6				1186,7		1699,75		
260			279,1	480,1		558,6		1186,7	1186,7	1186,7	1459,85	1699,75		3838,2
270												1850,95		3040,85
280			336,8	560		636,8				1258,2		1850,95	2443,8	3040,85
290						725,95								
300						725,95				1388,35		1965,6	2443,8	3548,1

N° Pezzi per confezione

1000 500 250 200 100 50 25 20 10

d	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
S	10	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36	41	46	50	55
K	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15	17	18,7	21	22,5
b (L<125)	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	72	78
b (L>125L<200)	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	78	84
b (L>200)	—	—	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	91	97

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche

UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)

lunghezze e diametri superiori categoria B

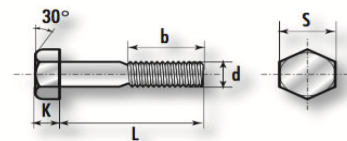
*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:

Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

ZINCATE	1/1	A5
Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato		10.9



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

UNI 5737 - DIN 931- ISO 4014 passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 10.9
Resistenza alla rottura per trazione: 1000 N/mm²
Limiti di elasticità ≤M20: 900 N/mm²
Allungamento min.: 9%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale: zincate

Prezzo in € per 100 pezzi

d	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
25	9,35													
30	9,15	16												
35	9,7	17,5	34,25											
40	10,65	18,8	35,95											
45	11,7	20,3	35,8	50,6	94,75									
50	12,85	21,7	38,2	54,05	95,05	105,05		225,5						
55	14,05	23,25	40,55	57,9	94,25	106,35	191,6	191,6		463,9				
60	15,25	24,65	43,65	62,3	96,5	112,15	198,8	198,8	352,1	463,9				
65		27,8	48,6	69,95	98,8	116,6	207,1	207,1	352,1	463,9				
70	19,15	30,55	52,2	73,65	105,6	125,6	216,15	216,15	352,1	352,1		752,9		
75	21,8	33,9	56,1	79,1	111,1	137,1	225,9	225,9	362,8	362,8	587,1			
80	23,3	36,7	59,9	84,6	117,7	139	236,9	236,9	367,9	367,9	587,1	725,9		
85		40,9	64,1	89,2	121,4	146,4	248,6	248,6	383,6	383,6				
90		45,7	67,3	95,15	127,95	153,3	259,2	259,2	396,1	396,1	601,55	769,05		
95		48,8	75,8	103,8		165,1		296,9	418,7	418,7	627,5	795,4		
100		53,7	78,45	110,75	138,2	169,45	285,75	285,75	429,5	429,5	630,75	802,85	1345,3	1727,5
105			90,95											
110		57,3	90,95	124,5	160,75	183,8	308,5	308,5	469,45	469,45	679,5	861,25	1393,1	1784
115			98,25											
120		65,05	98,25	134,55	184,3	202,7	338,45	338,45	520,25	520,26	731,35	926,7	1440,9	1868,5
125														1512,6
130		80,5	109,15	155,9	199,35	218,9	368,2	368,2	557,25	557,25	760,55	970,85	1512,6	1949,7
135			124,1											
140		87,3	124,1	174,85	220,95	266,15	430	430	636,5	636,5	808	1028,55	1584	2034,4
145			135,3											
150		101,1	135,3	190,1	245,2	283,4	484,6	484,6	712,55	712,55	866,2	1100,2	1679,5	2117,2
155			147,75											
160			147,75	207,3	264,1	315,45	545,95	545,95	787,8	787,8	937,05	1187,25	1777,9	2201,8
165			178,15											
170		119,7	178,15	249,3	308,85	384,25	644,25	644,25	916,1	916,1	1073,25	1360,6	1921,2	2397,4
180		132,6	178,15	249,3	308,85	384,25	644,25	644,25	916,1	916,1	1073,25	1360,6	1921,2	2397,4
190		147,4	210,5	295,4	449	738,4	738,4	1064,9	1064,9	1064,9	1219,2	1546,8	2065,9	2566,6
200		157,9	210,5	296,4	359,15	449	738,4	738,4	1064,9	1064,9	1219,2	1546,8	2065,9	2566,6
210			249,3											
220			249,3	346,7	410,35	497,75	855,15	855,15	1218,2	1218,2	1408,95	1703,7	2271,6	2783,5
240			288,1	425,5		559,6	940,5	940,5	1339,8	1339,8	1532,7	1918,1	2415,7	2952,7
250				590,4		637,2								
260			325,3	590,4		637,2	1129,6	1129,6	1423,9	1423,9	1707,3	2095,8		4605,8
270												2257,1		3649
280			399,1	688,9		727,5	1197,3	1197,3	1570,7	1570,7		2257,1	2932,5	3649
290						910,8								
300						910,8	1496,9	1496,9	1777,1	1777,1		2376,2	2932,5	4257,7

N° Pezzi per confezione

N° Pezzi per confezione					1000	500	250	200	100	50	25	20	10	
d	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
S	10	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36	41	46	50	55
K	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15	17	18,7	21	22,5
b (L<125)	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	72	78
b (L>125<200)	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	78	84
b (L>200)	—	—	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	91	97

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M23
Chiave S 16 18 21* 35

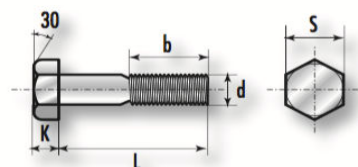
GREZZE	1/1	A6
Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato		10.9

UNI 5738 - DIN 960- ISO 8765 passo fine

Materiale:	Acciaio ad altissima resistenza
Classe:	10.9
Resistenza alla rottura per trazione	1000 N/mm2
Limiti di elasticità:	900 N/mm2
Allungamento min.:	9%
Filettatura metrica ISO Grado Medio:	6g UNI 5541
Finitura superficiale	annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2
20									
25									
30	17,6								
35	19,15	38,4							
40	20,45	39,9	56						
45	22	39,05	55,05	109,3					
50	23,35	41,5	58,65	108,25	115,6				
55	24,95	43,9	62,7	105,75	115,35	210,6	210,6		
60	26,4	47,3	67,55	107,3	121,1	217,35	217,35	387,9	387,9
65	33,4	57,35	80,7	116,55	135,55	234,75	234,75	390,1	390,1
70	33,4	57,35	80,7	116,55	135,55	234,75	234,75	390,1	390,1
75	40,7	66,2	93,3	129,9	149,6	256,85	256,85	402,9	402,9
80	40,7	66,2	93,3	129,9	149,6	256,85	256,85	402,9	402,9
85						280,95			
90	51,9	74,7	105,35	141	165,2	280,95	280,95	432,25	432,25
95				151,8	182,95				
100	61,75	88,2	124,25	151,8	182,95	310,75	310,75	468,55	468,55
110	65,6	103,6	140,6	179,25	198,6	335,45	335,45	514,05	514,05
120	75,1	111,95	152,15	208,05	220,15	369,85	369,85	573,85	573,85
130		125,35	178,95	225,65	238,5	404,55	404,55	615,75	615,75
140		144	202,3	252	298,55	481,75	481,75	714	714
150		157,6	220,85	281,75	317,85	549,45	549,45	808,15	808,15
160					394,9	741	741		
170					480,4	884			
180					480,4	884	884		
190					574				
200					574		962		

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
d	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2
S	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36
K	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15
b (L<125)	22	26	30	34	38	42	46	50	54
b (L>125L<200)	28	32	36	40	44	48	52	56	60
b (L>200)	41	45	49	53	57	61	65	69	73

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85Kg/dm3	1) Tolleranze: A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150mm) Lunghezze e diametri superiori categoria B	categoria	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
---	--	---	-----------	---

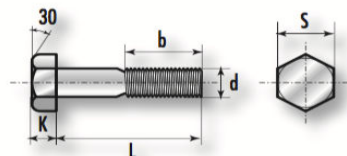
ZINCATE	1/1	A6
Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato		10.9

UNI 5738 - DIN 960- ISO 8765
passo fine

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 10.9
Resistenza alla rottura per trazione 1000 N/mm2
Limiti di elasticità: 900 N/mm2
Allungamento min.: 9%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2
20									
25									
30	20,6								
35	22,55	44,3							
40	24,15	46,35	65,3						
45	26,05	46,05	65,1	123,4					
50	27,8	49,05	69,55	123,45	135,4				
55	29,75	52	74,4	122	136,65	247,5	247,5		
60	31,6	56	80,05	124,65	143,9	256,45	256,45	446,6	446,6
65	39,3	67,15	94,8	136,2	161,3	278,3	278,3	455,1	455,1
70	39,3	67,15	94,8	136,2	161,3	278,3	278,3	455,1	455,1
75	47,3	77,15	109,05	151,55	178,15	304,8	304,8	474,2	474,2
80	47,3	77,15	109,05	151,55	178,15	304,8	304,8	474,2	474,2
85						333,35			
90	59,2	86,75	122,7	164,9	196,65	333,35	333,35	510	510
95				177,9	217,25				
100	69,8	101,4	143,15	177,9	217,25	367,65	367,65	552,85	552,85
110	74,35	117,9	161,15	207,6	235,85	396,75	396,75	604,6	604,6
120	84,55	127,35	174,35	238,6	260,15	435,8	435,8	670,85	670,85
130		141,8	202,65	258,25	281,1	474,55	474,55	718,9	718,9
140		161,55	227,5	286,8	344,15	556,4	556,4	823,65	823,65
150		176,25	247,75	318,6	366,2	628,55	628,55	924,1	924,1
160					452,3	852,1	852,1		
170					561,9	1016,1			
180					561,9	1016,1	1016,1		
190					665,8				
200					665,8		1141,6		
220									

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2
S	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36
K	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15
b (L<125)	22	26	30	34	38	42	46	50	54
b (L>125L<200)	28	32	36	40	44	48	52	56	60
b (L>200)	41	45	49	53	57	61	65	69	73

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85Kg/dm3	1) Tolleranze: A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150mm) Lunghezze e diametri superiori categoria B	categoria 34	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21
---	--	---	-----------------	---

GREZZE

1/1

A7

Viti a testa esagonale con
gambo interamente filettato

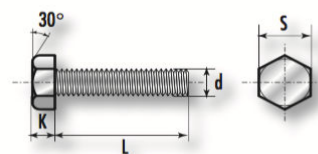
10.9

UNI 5739 - DIN 933- ISO 4017
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
 Classe: 10.9
 Resistenza alla rottura per trazione: 1000 N/mm2
 Limiti di elasticità: 900 N/mm2
 Allungamento min.: 9%
 Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
 Finitura superficiale: annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

d	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
10	7,2	12,6												
12	7,2	11,9												
14		11												
16	6,1	10,65	20,75											
20	5,5	9,55	18,75	26,75	49,1									
22		10,7												
25	6,1	10,7	20,25	29,1	50,65	61,5								
30	6,9	11,8	22,05	31,7	50,45	61,25	113,25	113,25						
35	7,3	13	23,6	34	53,15	65,35	110,25	110,25						
40	8,1	14,15	25	35,95	56,45	66,95	115,05	115,05	185,55	185,55				
45	8,8	15,5	26,95	38,75	59,95	71,5	121,35	121,35	193,75	193,75				
50	8,7	16,5	28,45	40,85	63	75,05	128,25	128,25	199,65	199,65	399,9	545,5		
55		17,7	30,15	43,35	65,85	79,5	134,25	134,25	210,55	210,55		545,5		
60	9,9	19,5	32,4	45,65	68,6	86,5	142,85	142,85	221,45	221,45	364,64	502,3	942,5	1316
65		22,2		51,95		93,95		156,85		252,1	380,87			
70		25,45	39,55	56,7	77,1	99	164,45	164,45	267,2	267,2	398,03	545,77	942,5	1316
75				60,3		107,2	178,9	178,9	281,5	281,5	414,14			
80		29,5	45,6	65,45	88	115,3	181,95	181,95	298,5	298,5	431,25	585,05	986,85	1341,25
85				75,6		128,05					478,3			
90		33,75	54,8	75,6	103,1	128,05	213,7	213,7	326,8	326,8	478,3	629,1	1052,15	1390,25
95						146,95								
100		39,45	64,2	88,45	123	146,95	243,85	243,85	368,55	368,55	520,7	701,65	1117,4	1440,65
105														
110			81,9	121,65		202,1	317	317	501,1	501,1	650,85	806,9	1233,25	1580,65
115														
120			99,4	145,95		242,5	380,4	380,4	601,3	601,3	781,05	968,3	1301	1657,65
125														
130			119,3	175,15		291,05	455,55	455,55	721,6	721,6	937,25	1161,9	1390,95	1734,65
135														
140			142,8	210,1		349,2	547,75	547,75	865,85	865,85	1124,75	1394,3	1483,35	1810,25
145														
150			167,5	252,15		419,05	657,3	657,3	1039,05	1039,05	1349,65	1673,15	1740	2051
155														
160						523,75		715,5		1298,7	1405,1	1955		
165														
170												2338,1		
180												2615,5		
190														

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

50

20

10

d	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
S	10	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36	41	46	50	55
K	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15	17	18,7	21	22,5

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85Kg/dm4

1) Tolleranze: Categoria A per bulloni sino d=M25 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 190 mm) lunghezza e diametri superiori categoria B

*Non coincide con la norma ISO che prevede: Misura M10 M12 M14 M23 Chiave S 16 18 21 35

ZINCATE

1/1

A7

Viti a testa esagonale con
gambo interamente filettato

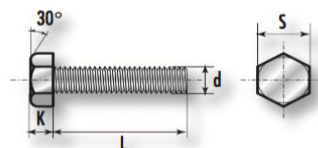
10.9

UNI 5739 - DIN 933- ISO 4017
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: **10.9**
Resistenza alla rottura per trazione: 1000 N/mm²
Limiti di elasticità: 900 N/mm²
Allungamento min.: 9%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale: zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

d	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
10	7,95	15,7												
12	7,95	14,8												
14		13,7												
16	6,68	13,3	25,1											
20	6,6	11,85	22,9	32,75	57,8									
22		13,1												
25	7,35	13,25	24,9	35,8	60,25	74,25								
30	8,3	14,65	27,15	39,05	61	75,15	138,25	138,25						
35	8,85	16,15	29,2	42	64,6	80,55	137,3	137,3						
40	9,85	17,6	31	44,65	68,85	83,4	143,95	143,95	230,35	230,35				
45	10,7	19,3	33,45	48,15	73,25	89,15	152,05	152,05	241,35	241,35				
50	10,8	20,6	35,4	50,9	77,2	93,9	161	161	249,85	249,85	484,1	654,9		
55		22,1	37,6	54,1	81	99,7	168,85	168,85	263,55	263,55		654,9		
60	11,9	24,25	40,3	57,1	84,65	107,8	179,5	179,5	277,2	277,2	440,6	601,2	1131	13165
65		27,25		64,05		116,55		195,4		310,6	460,35			
70		30,75	48,35	69,5	95,05	122,9	204,85	204,85	328,5	328,5	481	653,2	1131	1316
75				73,75		132,2	221,3	221,3	345,6	345,6	500,65			
80		34,5	55,35	79,6	107,8	141,6	226,2	226,2	365,35	365,35	521,25	700,95	1184,2	1341,25
85				90,5		155,65					575,35			
90		39,95	65	90,5	123,85	155,65	259,8	259,8	446,55	399,2	575,35	753,5	1262,5	1390,25
95						175,85								
100		45,95	74,9	104	144,7	175,85	291,85	291,85	446,55	446,55	624,8	834,6	1340,8	1440,65
105														
110			95,8	145,2		242,5	380,4	380,4	601,3	601,3	781	968,2	1479,9	1580,65
115														
120			116,3	175,1		291	456,4	456,4	721,5	721,5	937,2	1161,9	1561,2	1657,65
125														
130			139,6	215,1		349,2	546,6	546,6	865,9	865,9	1124,7	1394,2	1669,1	1734,65
135														
140			167,1	252,3		419	657,3	657,3	1039	1039	1349,7	1673,1	1780	1810,25
145														
150			195,4	299,8		502,8	788,7	788,7	1246,8	1246,8	1619,5	2007,7	2088	2051
155														
160						627,6		836,6		1558,4	1686,1	2346		
165														
170												2805,7		
180												3138,6		
190														

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

50

20

10

d	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
S	10	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36	41	46	50	55
K	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15	17	18,7	21	22,5

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85kg/dm³

1) Tolleranze:

Categoria A per bulloni sino d=M25 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezza e diametri superiori categoria B

* Non coincide con la norma ISO che prevede:
Misura M10 M12 M14 M23 Chiave S 16 18 21 35

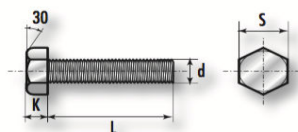
GREZZE	1/1	A8
Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato		10.9

UNI 5740 DIN 961 ISO 8876
passo fine

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 10.9
Resistenza alla rottura per trazione: 1000 N/mm²
Limiti di elasticità: 900 N/mm²
Allungamento min.: 9%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale: annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon head screws ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi									
d	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2
10									
12									
14									
16									
18									
20	12,9	25,25	36,1						
22									
25	14,45	27,35	39,3	68,4	81,45				
30	15,9	29,75	42,8	68,1	82,65	148,8	148,8		
35	17,55	31,9	45,85	71,75	88,25	148,8	148,8		
40	19,1	33,7	48,5	76,2	90,4	155,3	155,3	250,5	250,5
45	20,9	36,35	52,3	80,95	96,55	163,8	163,8	261,55	261,55
50	22,25	38,35	55,1	85,05	101,3	173,1	173,1	269,55	269,55
55	23,9	40,7	58,5	88,9	107,35	181,2	181,2	284,25	284,25
60		43,75	61,6	92,6	116,75	192,85	192,85	298,95	298,95
65									
70		53,35	76,5	104,1	133,65	222	222	360,75	360,75
75									
80		61,6	88,35	118,8	155,7	245,65	245,65	402,95	402,95
90					199,9	317	369,8		
100					228,5	364,2	407,9		

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2
S	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36
K	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

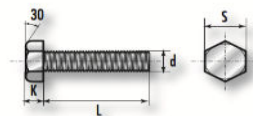
ZINCATE	1/1	A8
Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato		10.9

**UNI 5740 DIN 961 ISO 8876
passo fine**

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
 Classe: **10.9**
 Resistenza alla rottura per trazione: 1000 N/mm²
 Limiti di elasticità: 900 N/mm²
 Allungamento min.: 9%
 Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
 Finitura superficiale: zincate



Impresa Viterle Scesa S.r.l.



Hexagon head screws ISO metric coarse pitch
thread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi										
d	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2	
10										
12										
14										
16										
18										
20	15,15	29,5	42,2							
22										
25	17	32,05	46,1	78,15	96,8	176,6	176,6			
30	18,75	34,9	50,3	78,85	96,8	176,6	176,6			
35	20,7	37,55	54,1	83,4	103,65	176,6	176,6			
40	22,55	39,85	57,45	88,9	107,1	185,1	185,1	296,05	296,05	
45	24,7	42,95	61,95	94,55	114,55	195,65	195,65	310,05	310,05	
50	26,35	45,45	65,5	99,65	120,55	207	207	321,05	321,05	
55	28,3	48,3	69,55	104,45	127,9	217,15	217,15	338,7	338,7	
60		51,75	73,4	109,1	138,6	231	231	356,2	356,2	
65										
70		62,35	89,7	122,55	158,1	264,25	264,25	423,9	423,9	
75										
80		71,55	102,95	129,15	182,55	291,95	291,95	471,85	471,85	
90					249,5	396,2	462,5			
100					285	458,1	510,1			
N° Pezzi per confezione										
		1000	500	250	200	100	50	25	20	10
d	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2	
S	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36	
K	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15	

NOTE

Caratteristiche dimensionali
 UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche
 UNI EN ISO 898/1:2009
 Modalità di controllo UNI EN ISO 9269

Le masse/dati a titolo indicativo,
 sono calcolate in base
 alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

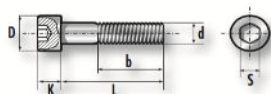
1) Tolleranze:
 categoria A per bulloni sino d=M24
 e L minore o uguale a 10 volte d
 (con limite massimo 150 mm)
 lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
 che prevede:
 Misura d M10 M12 M14 M22
 Chiave S 16 18 21 34

GREZZE	1/4	A9
Viti a testa cilindrica con cava esagonale		8.8



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket head cap screws ISO metric coarse
pitch thread Product grade A and B

UNI 5931 - DIN 912- ISO 4762
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 8,8
Resistenza alla rottura per trazione: 800 N/mm2
Limiti di elasticità: 640 N/mm2
Allungamento min.: 12%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale: annerite

Prezzo in € per 100 pezzi											
L	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
6	4,9	5,95	6,3								
8	5	4,6	4,95	5,8							
10	5	3,8	4	5,3	8,6	41,05					
12	4,9	3,45	3,7	4,6	8,45	32,65					
14	5,1	3,45	3,9	4,7	8,45	31,4	32				
16	5,1	3,35	3,65	4,7	8,35	16,3	29,9	14,4			
18	5,45	3,55	3,85	5,4	8,7	24,05	26,3				
20	5,28	3,55	3,85	5,4	8,7	17	23,1	11,7	58,7		
22	6,38	4,05	4,5	6,1	9,65	19,9	28,9				
25	6,38	4,05	4,5	6,1	9,65	18,65	25,4	47,8	52,75		
28				6,65			30,8				
30	7,26	4,35	5,05	6,65	10,7	20,05	27,55	44,65	55,4	113,8	113,8
35	9,57	5,15	5,85	7,55	12,9	21,4	29,4	47,8	59,3	108,15	108,15
40	10,9	5,8	6,7	8,4	13,65	22,85	31	48,95	60,8	100,2	100,2
45	13,6	8,3	7,45	9,25	14,7	24,3	33,35	49,55	61,5	101,4	101,4
50	17,15	11	9,05	11,3	15,55	26	35,65	53,8	66,8	108,4	108,4
55		14,1	11,9	12,75	16,9	27,75	38,25	57,8	74,1	118,95	118,95
60		17,5	11,55	14,55	17,8	29,6	41,45	63	77,85	123,8	123,8
65		20,4	13,2	16,2	21,4	32,2	46,7	67,35	82,85	130,6	130,6
70		23,55	14,9	18,65	21,6	34,95	49,95	71,2	87,25	136,55	136,55
75		99,6	16,75	22,55	25,3	37,8	54,85	75,6	92,5	145,7	145,7
80		99,6	18,7	24,4	27,35	40,55	58,05	79,4	96,35	150,8	150,8
85		123,5	20,75	26,15	33,1	43,8	62,7	84,9	101,4	158,7	158,7
90		123,5	22,95	27,75	33,9	45,95	65,85	89,2	106,45	166,55	166,55
95			25,2	31,25	39,5	51,8	78,15	97,6	118,6	185,55	185,55
100		160,4	25,2	31,25	39,5	51,8	78,15	97,6	118,6	185,55	185,55
105					44,5	59,55	89,45	107,75	128,75	201,4	201,4
110			30,2	36,1	44,5	59,55	89,45	107,75	128,75	201,4	201,4
115					48,75	68	101	121,1	142,7	223,2	223,2
120			35,6	41,8	48,75	68	101	121,1	142,7	223,2	223,2
125					54,95	75,15	115,35	135,2	157,25	246	246
130			198,8	110	54,95	75,15	115,35	135,2	157,25	246	246
135					58,55	82,95	130,2	160,7	196,65	294,45	294,45
140			228,1	171	58,55	82,95	130,2	160,7	196,65	294,45	294,45
145					73,7	92	143,75	183,4	209,15	327,1	327,1
150			262,2	231	73,7	92	143,75	183,4	209,15	327,1	327,1
155											
160				290	88,5	102,75	157,3	205,7	234,95	367,4	367,4

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
S	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30
K	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17
b	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52

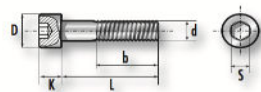
NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	Le misure al di sopra della linea tratteggiata hanno gambo interamente filettato
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009		
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269		

GREZZE	2/4	A9
Viti a testa cilindrica con cava esagonale		8.8

UNI 5931 - DIN 912- ISO 4762
passo grosso

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
Classe: 8,8
Resistenza alla rottura per trazione: 800 N/mm2
Limiti di elasticità: 640 N/mm2
Allungamento min.: 12%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale: annerite



Hexagon socket head cap screws ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
6										
8										
10										
12										
14										
16										
18										
20										
22										
25										
28										
30										
35										
40	234,35	234,35								
45	230,3	230,3	798,5							
50	187,65	187,65	719,5	780						
55	197,6	197,6	719,5	780						
60	206,35	206,35	719,5	780						
65	235,75	235,75	719,5	780						
70	249,3	249,3	719,5	780	1197,45	1363,2				
75		266,7	757,2							
80	281,6	281,6	757,2	828,75	1197,45	1363,2	1948,45	2302,6	2763,1	3315,7
85		298,1	848,6			1402,45				
90	310,45	310,45	848,6	877,4	1251,8	1402,45	1948,45	2302,6	2763,1	3315,7
95										
100	352,25	352,25	858,4	926,15	1306,6	1459,65	1948,45	2302,6	2763,1	3315,7
105										
110	384,95	384,95	895,7	975,35	1398,5	1554,3	2014	2374,55	2849,4	3419,2
115										
120	416,3	416,3	934,6	1023,65	1455,45	1628,9	2079,5	2448,25	2937,9	3525,4
125										
130	446,05	446,05	970,45	1072,35	1509,9	1705,35	2209	2558,8	3070,5	3684,6
135										
140	478,35	478,35	1010,1	1121,25	1564,7	1780	2274,5	2704,5	3245,4	3894,4
145										
150	541,3	541,3	1049,85	1170	1619,5	1857,45	2338,45	2813,3	3375,9	4051
155										
160	603,3	603,3	1089,15	1218,7	1676,1	1932,85	2404	2923,85	3508,6	4210,3

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
D	33	36	40	45	50	54	58	63		72
K	22	24	27	30	33	36	39	42		48
S	17	19	19	22	24	27	27	32		36
b	56	60	66	72	78	84	90	96		108

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

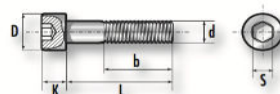
Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

Le misure al di sopra della linea tratteggiata hanno
gambo interamente filettato.

GREZZE	3/4	A9
Viti a testa cilindrica con cava esagonale		8.8

UNI 5931 - DIN 912- ISO 4762
passo grosso

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
Classe: 8.8
Resistenza alla rottura per trazione: 800 N/mm2
Limiti di elasticità: 640 N/mm2
Allungamento min.: 12%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale: annerite



Hexagon socket head cap screws ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
165											
170				350	115,2	121,55	181,25	237,75	285,7	439,7	439,7
175											
180				410	159,5	121,55	181,25	237,75	285,7	439,7	439,7
185											
190				470	208,1	159,85	231,05	278,8	337,95	518,95	518,95
195											
200				530	262	159,85	231,05	278,8	337,95	518,95	518,95
205											
210					328	255,8	280,9	328,9	376,15	575,75	575,75
215											
220					328	255,8	280,9	328,35	376,15	575,75	575,75
230					410	275,5	323,05	377,6	432,5	644,75	644,75
240					410	275,5	323,05	377,6	432,5	644,75	644,75
245											
250					533	294,5	371,55	434,25	497,4	722,1	722,1
260						294,5	371,55	434,25	497,4	722,1	722,1
270						328,6	427,25	499,35	572	808,8	808,8
280						328,6	427,25	499,35	572	808,8	808,8
290						362,6	491,3	574,3	657,8	905,85	905,85
300						362,6	491,3	574,3	657,8	905,85	905,85
310											
320										1041,9	1041,9
330											
340										1198,3	1198,3
350											
360										1378,8	1378,8
370											
380										1585,6	1585,6
390											
400										1823,9	1823,9
410											
420											
440											
450											
460											
470											
480											
500											

N° Pezzi per confezione				1000	500	250	200	100	50	25	20	10
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	
K	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	
b	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 kg/dm3

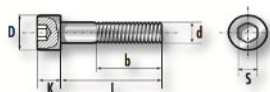
Le misure al di sopra della linea tratteggiata hanno
gambo interamente filettato

Impresa Viterie Scesa S.r.l.

GREZZE	4/4	A9
Viti a testa cilindrica con cava esagonale		8.8



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket head cap screws ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

UNI 5931 - DIN 912- ISO 4762
passo grosso

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
Classe: 8.8
Resistenza alla rottura per trazione: 800 N/mm²
Limiti di elasticità: 640 N/mm²
Allungamento min.: 12%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale: annerite

Prezzo in € per 100 pezzi										
L	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
165										
170	707,3	707,3	1170	1316,1	1785,7	2083,9	2533,45	3143,25	3771,9	4526,2
175										
180	707,3	707,3	1170	1316,1	1787,7	2083,9	2533,45	3143,25	3771,9	4526,2
185										
190	829,95	829,95	1254	1462,4	1914,8	2236,8	2664,5	3362,6	4035,1	4842,1
195										
200	829,95	829,95	1254	1462,4	1914,8	2236,8	2664,5	3362,6	4035,1	4842,1
210	899,5	899,5		1527,45		2349,65				
220	899,5	899,5	1370,75	1527,45	2061,5	2349,65	2794	3508,25	4209,9	5051,8
230	989,45	989,45		1608,6		2462,5				
240	989,45	989,45	1487,55	1608,6	2208,25	2462,5	2923,45	3655,7	4386,8	5264,1
250	1088,4	1088,4		1722,35		2577,15				
260	1088,4	1088,4	1604,35	1722,35	2356,8	2577,15	3085,7	3838,2	4605,8	5526,9
270	1197,25	1197,25		1835,95		2750,05				
280	1197,25	1197,25	1721,35	1835,95	2503,5	2750,05	3249,5	4020,75	4824,9	5789,8
290	1316,95	1316,95		1950		2913,05				
300	1316,95	1316,95	1838,05	1950	2650,25	2913,05	3411,7	4240,1	5088,1	6105,7
320	1514,5	1514,5	2113,7	2242,5	3047,5	3349,9	3922,6	4876,1	5851,3	7021,5
330										
340	1741,1	1741,1	2429,9	2578,8	3504,8	3825,5	4501,3	5607,4	6728,8	8074,5
350										
360	2002,2	2002,2	2817,6	2965,1	4029,6	4398,7	5176,1	6448,5	7738,2	9285,8
370										
380	2306,9	2306,9	3267,7	3409,5	4633,1	5057,7	5954,4	7415,2	8898,2	10677,8
390										
400	2651,8	2651,8	3789,7	3920,3	5328	5816,7	6847,1	8527,1	10232,4	12278,4
410										
420										
440										
450										
460										
470										
480										
500										

N° Pezzi per confezione										
	1000	500	250	200	100	50	25	20	10	
d	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
D	33	36	40	45	50	54	58	63		72
K	22	24	27	30	33	36	39	42		48
S	17	19	19	22	24	27	27	32		36
b	56	60	66	72	78	84	90	96		108

NOTE

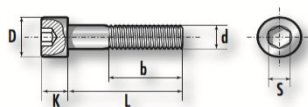
Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	Le misure al di sopra della linea tratteggiata hanno gambo interamente filettato.
---	---	--

ZINCATE	1/4	A9
---------	-----	----

Viti a testa cilindrica con cava esagonale	8.8
---	-----

UNI 5931 – DIN 912 - ISO 4762
passo grosso

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
Classe: 8,8
Resistenza alla rottura per trazione: 800 N/mm2
Limiti di elasticità: 640 N/mm2
Allungamento min.: 12%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale: zincate



Hexagon socket head cap screws ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
6	5,2	6,05	6,45								
8	5,38	4,75	5,15	6,2							
10	5,38	3,95	4,25	5,7	9,45	67,5					
12	5,51	3,65	3,95	5	9,4	52,2					
14	5,61	3,65	4,2	5,2	9,45	49,8	40				
16	5,61	3,55	3,9	5,2	9,35	18,05	36,5				
18	5,83	3,8	4,15	5,95	9,8	25,85	31,9				
20	6,3	3,8	4,2	6	9,85	18,95	25,85	44,3	66,7		
22	6,6	4,3	4,9	6,75	12,15	20,8	31,3				
25	6,6	4,3	4,9	6,75	10,9	20,8	28,45	51,9	58,85		
28				7,35			34,5				
30	8	4,7	5,5	7,35	12,15	22,45	30,9	49,15	62,05	124,75	124,75
35	10,9	5,5	6,4	8,4	14,5	24	33,1	52,75	66,55	120	120
40	12,2	6,2	7,3	9,35	15,45	25,7	35	54,35	68,55	113	113
45	16,8	8,75	8,15	10,25	16,65	27,35	37,65	55,35	69,85	115,15	115,15
50	20,4	11,5	9,8	12,45	17,7	29,4	40,3	60,05	75,85	123,1	123,1
55		14,7	12,7	13,95	19,2	31,4	43,3	64,5	83,85	134,6	134,6
60		18,1	12,45	15,85	20,3	33,5	46,85	70,2	88,3	140,4	140,4
65		21,1	14,15	17,65	24,05	36,4	52,5	75,05	93,95	148,15	148,15
70		24,2	15,9	20,15	24,4	39,4	56,05	79,4	99,05	155	155
75		125	17,8	24,15	28,25	42,5	61,35	84,3	104,95	165,2	165,2
80		125	19,85	26,1	30,5	45,5	64,9	88,65	109,5	171,4	171,4
85		154	23,2	28,5	36,1	49,5	70,1	94,15	115,8	180,2	180,2
90		154	24,2	29,6	37,35	51,45	73,5	99,45	120,95	189,25	189,25
95			26,6	33,3	41,15	57,85	86,55	108,85	134,5	210,4	210,4
100		199	26,6	33,3	43,75	57,85	86,55	108,85	134,5	210,4	210,4
105					48,05	66,1	98,6				
110			31,75	38,35	48,65	66,1	98,6	120,05	146	228,4	228,4
115					54,3	75,05	110,9				
120			37,25	44,25	53,2	75,05	110,9	134,45	161,3	252,35	252,35
125					59,8	82,75	126				
130			238,8	132	59,8	82,75	126	149,55	177,25	277,25	277,25
135					63,7	91,05					
140			273,7	205,2	63,7	91,05	141,65	176,1	218,05	327,9	327,9
145					79,2		158,95				
150			314,4	277,2	79,2	100,7	155,95	199,8	231,9	362,65	362,65
160				348	97,8	11,95	170,3	223	259,05	405,1	405,1

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30
K	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17
b	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm3	Le misure al di sopra della linea tratteggiata hanno gambo interamente filettato.
---	---	--

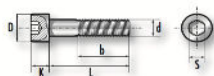
ZINCATE	2/4	A9
Viti a testa cilindrica con cava esagonale		8.8

UNI 5931 – DIN 912 - ISO 4762
passo grosso

Materiale: Acciaio ad alta resistenza
Classe: 8.8
Resistenza alla rottura per trazione: 800 N/mm²
Limiti di elasticità: 640 N/mm²
Allungamento min.: 12%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale: zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket head cap screws ISO metric coarse
pitch tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi										
L	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
40	257,4	257,4								
45	254,65	254,65	894,3							
50	213,3	213,3	805,8	873,6						
55	224,65	224,65	805,8	873,6						
60	234,55	234,55	805,8	873,6						
65	264,4	265,2	805,8	873,6						
70	280,3	280,3	805,8	873,6	1341,1	1526,7				
75		299,3	848							
80	315,7	315,7	848	928,2	1341,1	1526,7	2182,2	2302,6	3094,6	3713,5
85		333,7	950,4			1570,7				
90	347,65	347,65	950,4	928,6	1402	1570,7	2182,2	2302,6	3094,6	3713,5
100	392,5	392,5	951,4	1037,2	1463,3	1634,8	2182,2	2578,9	3094,6	3713,5
110	428,3	428,3	1000,1	1092,3	1566,3	1740,8	2255,6	2659,4	3191,3	3829,5
120	462,75	462,75	1046,7	1146,4	1630,1	1824,3	2329	2742	3290,4	3948,4
130	495,55	495,55	1086,9	1201	1691	1909,9	2474	2869,8	3438,9	4126,7
140	530,9	530,9	1131,3	1255,8	1752,4	1993,6	2547,4	3029	3634,8	4361,7
150	596,9	596,9	1175,8	1310,4	1813,6	2080,3	2619	3150,8	3781	4537,1
160	662,05	662,05	1219,8	1364,9	1877,2	2164,7	2692,4	3274,7	3925,6	4715,5

N° Pezzi per confezione										
	1000	500	250	200	100	50	25	20	10	
d	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
D	33	36	40	45	50	54	58	63		72
K	22	24	27	30	33	36	39	42		48
S	17	19	19	22	24	27	27	32		36
b	56	60	66	72	78	84	90	96		108

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm ³	Le misure al di sopra della linea tratteggiata hanno gambo interamente filettato
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009		
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269		

ZINCATE

3/4

A9

Viti a testa cilindrica con
cava esagonale

8.8



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

UNI 5931 - DIN 912- ISO 4762
passo grosso

Materiale:

Acciaio ad alta resistenza

Classe:

8.8

Resistenza alla rottura per trazione

800 N/mm²

Limiti di elasticità:

640 N/mm²

Allungamento min.:

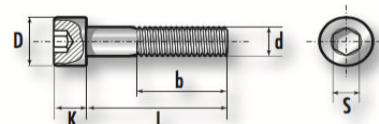
12%

Filettatura metrica ISO Grado Medio:

6g UNI 5541

Finitura superficiale

zincate



Hexagon socket head cap screws ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
165											
170				420	138,1	131,8	195,8	257,25	312,55	481,7	481,7
175											
180				492	190,8	131,8	195,8	257,25	312,55	481,7	481,7
185											
190				564	249,6	171,15	247,1	300,35	367,55	565,2	565,2
200				636	311,7	171,15	247,1	300,35	367,55	565,2	565,2
210					390,3	284,6	345,5	367,3	423,4	632,5	632,5
220					390,3	284,6	335,5	367,3	423,4	632,5	632,5
230					487,9	308,9	337,9	423,4	494,8	709,5	709,5
240					487,9	308,9	372,9	423,4	494,8	709,5	709,5
250					639,6	330,4	417,9	490,1	562,7	794,2	794,2
260						330,4	417,9	490,1	562,7	794,2	794,2
270						368,5	480,3	559,7	647,3	889,3	889,3
280						368,5	480,3	559,7	647,3	889,3	889,3
290						406,1	536,8	643,1	743,8	996,6	996,6
300						406,1	556,8	643,1	743,8	996,6	996,6
320										1140,1	1140,1
340										1317,8	1317,8
360										1516,9	1516,9
380										1743,5	1743,5
400										2006,4	2006,4

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

50

25

20

10

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30
K	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17
b	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche

UNI EN ISO 898/1:2009

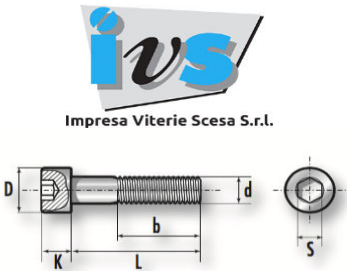
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

Le misure al di sopra della linea tratteggiata hanno
gambo interamente filettato.

ZINCATE	4/4	A9
Viti a testa cilindrica con cava esagonale		8.8

UNI 5931 - DIN 912- ISO 4762 passo grosso	
Materiale:	Acciaio ad alta resistenza
Classe:	8.8
Resistenza alla rottura per trazione	800 N/mm2
Limiti di elasticità:	640 N/mm2
Allungamento min.:	12%
Filettatura metrica ISO Grado Medio:	6g UNI 5541
Finitura superficiale	zincate



Hexagon socket head cap screws ISO metric coarse
pitch tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi										
L	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
170	772,2	772,2	1310,4	1474	199,8	2333,9	2837,4	3520,4	4224,5	5069,3
180	772,2	772,2	1310,4	1474	199,8	233,9	2837,4	3520,4	4224,5	5069,3
190	900,95	900,95	1404,4	1637,8	2144,5	2505,2	2984,2	3766,1	4519,3	5423,1
200	900,95	900,95	1404,4	1637,8	2144,5	2505,2	2984,2	3766,1	4519,3	5423,1
210	983,4	983,4		1710,7		2631,6				
220	983,4	983,4	1535,2	1710,7	2308,8	2631,6	3129,2	3929,2	4715	5658
230	1079,1	1079,1		1801,6		2758				
240	1079,1	1079,1	1666	1801,6	2473,2	2758	3274,2	4094,3	4913,2	5895,7
250	1186,9	1186,9		1929		2886,4				
260	1186,9	1186,9	1796,8	1929	2639,6	2886,4	3455,9	4298,7	5158,4	6190,1
270	1291,6	1291,6		2056,2		3080				
280	1291,6	1291,6	1927,9	2056,2	2803,9	3080	3639,4	4503,2	5403,8	6484,5
290	1447,6	1447,6		2184		3262,6				
300	1447,6	1447,6	2058,6	2184	2968,2	3262,6	3821,1	4748,9	5698,6	6838,3
320	1665,4	1665,4	2367,3	2511,6	3413,2	3751,8	4393,3	5461,2	6553,4	7864
340	1915,2	1915,2	2721,4	2888,2	3925,3	4284,5	5041,4	6280,2	7536,2	9043,4
360	2201,8	2201,8	3155,7	3320,9	4513,1	4926,5	5797,2	7222,3	8666,7	10400
380	2536,4	2536,4	3659,8	3818,6	5189	5664,6	6668,9	8305	9965,9	11959,1
400	2917,2	2917,2	4244,4	4390,7	5967,3	6514,7	7668,7	9550,2	11460,2	13751,8

N° Pezzi per confezione	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
D	33	36	40	45	50	54	58	63		72
K	22	24	27	30	33	36	39	42		48
S	17	19	19	22	24	27	27	32		36
b	56	60	66	72	78	84	90	96		108

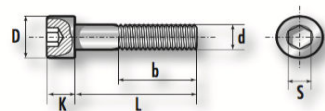
NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3	Le misure al di sopra della linea tratteggiata hanno gambo interamente filettato.
---	---	--

GREZZE	1/4	A10
Viti a testa cilindrica con cava esagonale		12.9



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket head cap screws ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

UNI 5931 – DIN 912 - ISO 4762 passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 12,9
Resistenza alla rottura per trazione: 1200 N/mm2
Limiti di elasticità: 1080 N/mm2
Allungamento min.: 8%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale: annerite

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
6	6,15	7,4	7,85							
8	5,45	5,75	6,2	7,25						
10	5,45	4,7	5	6,6	10,7					
12	5,6	4,3	4,6	5,75	10,55	44,9				
15	5,6	4,3	4,9	5,9	10,55	43,15				
14	5,6									
16	5,6	4,2	4,55	5,9	10,4	20,35				
18	5,8	4,45	4,8	6,75	10,85	30,05				
20	5,8	4,45	4,8	6,75	10,85	21,25	28,85			
22	6,85	5,05	5,65	7,6	12,05	23,3	31,75			
25	6,85	5,05	5,65	7,6	12,05	23,3	31,75	59,75	65,95	
30	7,66	5,45	6,3	8,3	13,4	25,1	34,4	55,8	69,25	154,5
35	10,38	6,4	7,35	9,45	16,15	26,75	36,75	59,75	74,15	135,15
40	11,46	7,25	8,35	10,5	17,05	28,6	38,75	61,2	75,95	125,2
45	28,4	10,35	9,35	11,55	18,35	30,35	41,7	61,9	76,85	126,75
50	35,6	13,75	11,3	14,15	19,45	32,5	44,55	67,25	83,5	135,45
55		17,6	14,85	15,9	21,1	34,7	47,8	72,25	92,65	148,7
60		21,9	14,45	18,15	22,25	37	51,8	78,75	97,35	154,75
65		25,5	16,5	20,25	26,7	40,25	58,35	84,2	103,55	163,25
70		29,45	18,6	23,3	27	43,7	62,4	89	109,05	170,65
75			20,9	28,15	31,6	47,25	68,55	94,45	115,6	182,1
80		41,2	23,35	30,5	34,2	50,65	72,55	99,25	120,45	188,5
85			28,65	34,65	42,35	57,4	82,3		133,05	
90			28,65	34,65	42,35	57,4	82,3	111,45	133,05	208,15
95				39,05	49,95	64,75	97,7			
100			31,5	39,05	49,95	64,75	97,7	121,95	148,25	231,9
105			37,75	45,15	55,6	74,4				
110			37,75	45,15	55,6	74,4	111,8	134,65	160,9	251,75
115			44,45	52,25	60,9	85				
120			44,45	52,25	60,9	85	126,25	151,35	178,35	279
125					68,65	93,9				
130				82,85	68,65	93,9	144,15	169	196,6	307,45
135					73,2	103,7				
140				113,5	73,2	103,7	162,7	200,85	245,85	368,1
145					92,1	115				
150				145,5	92,1	115	179,7	229,25	261,45	408,9
160				185	148	128,45	196,6	257,15	293,7	459,25

N° Pezzi per confezione				1000	500	250	200	100	50	25	20
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	
K	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	
b	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche

UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

Le misure al di sopra della linea tratteggiata
hanno gambo interamente filettato.

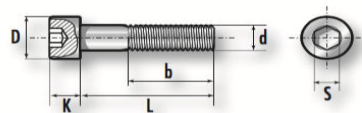
GREZZE	2/4	A10
Viti a testa cilindrica con cava esagonale		12.9

UNI 5931 – DIN 912 - ISO 4762
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 12,9
Resistenza alla rottura per trazione: 1200 N/mm2
Limiti di elasticità: 1080 N/mm2
Allungamento min.: 8%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale: annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket head cap screws ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi									
L	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
30	155,8								
35	135,15		381,2						
40	125,2	292,9	292,9						
45	126,75	287,9	287,85	1082					
50	135,45	234,55	234,55	892,33	968,1	1511,85			
55	148,7	247	247	892,33	968,1				
60	154,75	257,9	257,9	892,33	968,1	1511,85			
65	163,25	294,65	294,65	892,33	968,1	1511,85			
70	170,65	311,6	311,6	892,33	968,1	1511,85	1690,65		
75	182,1	333,4	333,4	939,75	1028,4	1511,85	1690,65		
80	188,5	352	352	939,75	1028,4	1511,85	1690,65	2626,45	3104,85
85	208,15			1052,25	1095,75	1551,75	1738,35		
90	208,15	388,1	388,1	1052,25	1095,75	1551,75	1738,35	2626,45	3104,85
95				1064,9	1149,1		1809,9		
100	231,9	440,3	440,3	1064,9	1149,1	1626,3	1809,9	2626,45	3104,85
110	251,75	481,2	481,2	1111,2	1209,4	1734,15	1927,75	2716,25	3201,65
120	279	520,4	520,4	1158,9	1269,75	1804,3	2020,35	2803,2	3301,3
130	307,45	557,6	557,6	1203,8	1330,05	1873,05	2114,35	2978,6	3451,4
140	368,1	597,95	597,95	1252,9	1390,4	1940,35	2208,35	3067	3647,8
150	408,9	676,6	676,6	1302	1452,15	2007,7	2303,75	3152,55	3794,2
160	459,25	754,15	754,15	1351,1	1512,45	2079,25	2396,35	3242,35	3943,85

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
D	30	33	36	40	45	50	54	58	63
K	20	22	24	27	30	33	36	39	42
S	17	17	19	19	22	24	27	27	32
b	52	56	60	66	72	78	84	90	96

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

Le misure al di sopra della linea tratteggiata
hanno gambo interamente filettato.

Impresa Viterie Scesa S.r.l.

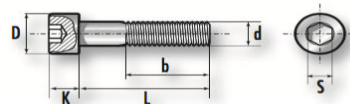
GREZZE	3/4	A10
Viti a testa cilindrica con cava esagonale		12.9



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

UNI 5931 - DIN 912- ISO 4762 passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
 Classe: 12,9
 Resistenza alla rottura per trazione: 1200 N/mm2
 Limiti di elasticità: 1080 N/mm2
 Allungamento min.: 8%
 Filettatura metrica ISO Grado Medio: 5g 6g UNI 5541
 Finitura superficiale: annerite



Hexagon socket head cap screws ISO metric coarse pitch
 tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi										
L	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
170				242	178,6	151,95	226,55	297,2	357,15	549,65
180				242	205,1	151,95	226,55	297,2	357,15	549,65
190				285,6		231,9	288,8	348,5	422,45	648,7
200				285,6	284,6	231,9	288,8	348,5	422,45	648,7
210								426,85	476,1	750,65
220					340,8		352,6	426,85	476,1	750,65
230								490,85	547,5	840,65
240					360,7		405,55	490,85	547,5	840,65
250									629,65	941,5
260							466,45	564,55	629,65	941,5
280							536,35	649,2	724,1	1082,75
300							616,8	746,55	832,65	1245,2

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27
K	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14
b	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48

NOTE

Caratteristiche dimensionali
 UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche
 UNI EN ISO 898/1:2009
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
 sono calcolate in base
 alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

Le misure al di sopra della linea tratteggiata hanno
 gambo interamente filettato.

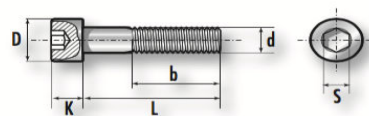
GREZZE	4/4	A10
Viti a testa cilindrica con cava esagonale		12.9

UNI5931 - DIN912- ISO4762
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
 Classe: 12.9
 Resistenza alla rottura per trazione: 1200 N/mm2
 Limiti di elasticità: 1080 N/mm2
 Allungamento min.: 8%
 Filettatura metrica ISO Grado Medio: 5g 6g UNI 5541
 Finitura superficiale: annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket head cap screws ISO metric coarse pitch
 Tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
170	540,65	884,1	884,1	1452,15	1633,1	2213,95	2585,75	3416,35	4238,5
180	549,65	884,1	884,1	1452,15	1633,1	2213,95	2585,75	3416,35	4238,5
190	648,7	1037,4	1037,4	1555,95	1814,1	2373,9	2775,15	3593,1	4534,5
200	648,7	1037,4	1037,4	1555,95	1814,1	2373,9	2775,15	3593,1	4534,5
210	750,65	1140,15	1140,15	1700,45	1895,5	2558,3	2915,45	3768,5	4730,95
220	750,65	1140,15	1140,15	1700,45	1895,5	2556,3	2915,45	3768,5	4730,95
230	840,65	1254,15	1254,15	1844,95	1994,95	2738,7	3055,75	3942,45	4931,55
240	840,65	1254,15	1254,15	1844,95	1994,95	2738,7	3055,75	3942,45	4931,55
250	941,5	1378,85	1378,85	1990,9	2136,8	2922,45	3197,45	4161,3	5397,3
260	941,5	1378,85	1378,85	1990,9	2136,8	2922,45	3197,45	4161,3	5397,3
270			1517,6	2135,4	2278,5	3104,85	3412,1	4381,6	5422,9
280	1082,75	1517,6	1517,6	2135,4	2278,5	3104,85	3412,1	4381,6	5422,9
290			1669,15	2279,9	2420,2	3287,25	3614,15	4601,85	5719,4
300	1245,2	1669,15	1669,15	2279,9	2420,2	3287,25	3614,15	4601,85	5719,4
320			1802,6	2620,8	2783,8	3781	4156,1	5291,1	6576,8
340				3013,1	3200,1	4348,1	4779,4	6084,6	7562,4
360				3464,9	3680,9	4997,6	5495,8	6995,7	8696,3
380				3953,1	4233,1	5746	6320,4	8044,1	9991,2
400				4545,5	4867,7	6607,9	7268,1	9250,6	11489,1

N° Pezzi per confezione			1000	500	250	200	100	50	25
d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
D	30	33	36	40	45	50	54	58	63
K	20	22	24	27	30	33	36	39	42
S	17	17	19	19	22	24	27	27	32
b	52	56	60	66	72	78	84	90	96

NOTE

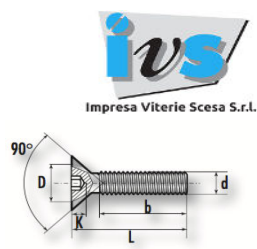
Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3	Le misure al di sopra della linea tratteggiata hanno gambo interamente filettato.
---	---	--

GREZZE	1/1	A12
--------	-----	-----

Viti a testa svasata piana con testa esagonale	10.9
---	------

UNI5933 – DIN7991* passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
 Classe: 10.9
 Resistenza alla rottura per trazione: 1000 N/mm2
 Limiti di elasticità: 900 N/mm2
 Allungamento min.: 9%
 Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
 Finitura superficiale: annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

Hexagon socket button head screws ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi													
L	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M24	M30
6	5,8	6,3	11,5										
8	5,15	4,7	5,15	8,9									
10	4,62	3,95	4,25	5,65	13,6								
12	4,81	3,65	3,95	5	11,85	35,5							
14	5,01	3,65	4,25	5,2	9,3	35,5							
16	5,01	3,55	4	5,25	9,35	23,3	51						
18	4,45	3,8	4,25	6	9,85	26	45						
20	4,45	3,8	4,3	6,05	9,9	18,9	33,8	111,1					
22	6,44	4,35	5	6,8	11,05	20,9	34,55						
25	6,44	4,35	5	6,8	11,05	20,9	34,55	51,1	75,3				
30	7,35	4,75	5,65	7,5	12,3	22,7	31,45	64,7	62,5		240,5		
35	15,5	5,55	6,55	8,5	14,75	24,35	33,8	69,25	67,3		240,5		
40	22,6	6,3	8,95	9,5	15,65	26,15	35,9	72,1	69,7	171,2	171,2		
45		19	11	10,4	16,95	27,9	38,75	73,7	71,3	175,3	175,3		
50		24	15,2	12,65	18	30	41,55	80,2	77,55	187,8	187,8	374,55	851,5
55		31	36,1	17	19,5	32,1	44,6	86,25	85,75	205,7	205,7		
60		39	38,9	21,7	20,65	34,3	48,3	93,9	90,45	215,05	215,05	428,85	773,15
65				30,5	24,65	39,75	51,1	139	132,1	238,45	238,45		
70			54,1	30,5	24,65	39,95	57,3	139	132,1	238,45	238,45	458,85	818,55
75				45,2	33,7	50	70	182,5	155,85	258,7	258,7		
80			75,9	45,2	33,7	52	75	182,5	155,85	258,7	258,7	490,95	867,7
85							100,8						
90				62,5	49,9	75,3	100,8	211,5	187	284,55	284,55	525,3	919,75
100			98	75,1		111,2	125,2	233,5	213,95	313	313	562,1	965,65
110					110,2	165	182,7	269,8	246,1	344,35	344,35	607	1013,95
120					135,1	200,5	227,5	286,9	270,3	378,75	378,75	649,55	1064,6
130					171,4	255	289,1	325,1	297,3	416,65	416,65	688,5	1106,15
140						328,5	361,3	365,1	327,05	458,3	458,3	722,95	1150,35
150					221,6	412,5	451,2	395,6	359,7	504,2	504,2	757,7	1196,35
160													1375,1
170													1581,2
180													1818,5
190													2090,7
200													2403,5

N° Pezzi per confezione													
	1000	500	250	200	100	50	25	20	10				
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M24	M30
D	6	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	39	
K	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8	8,5	14	
S	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12	12	14	
b (L<125)*	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	54	
b (L>125L<200)*				24	28	32	36	40	44	48	52	60	
b (L>200)*						45	49	55	57	61	65	73	

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3259

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

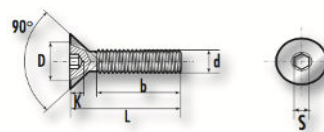
La lunghezza del filetto è valida per DIN 7991
(5933 = filetto)

Impresa Viterie Scesa S.r.l.

ZINCATE	1/1	A12
Viti a testa svasata piana con testa esagonale		10.9

UNI5933 – DIN7991*
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 10.9
Resistenza alla rottura per trazione: 1000 N/mm2
Limiti di elasticità: 900 N/mm2
Allungamento min.: 9%
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
Finitura superficiale: zincate



Hexagon socket button head screws ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi													
L	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M24	M30
6	5,98	7,8	14,1										
8	5,33	4,85	5,45	10,9									
10	4,81	4,1	4,55	6,1	14,25								
12	5,01	3,85	4,35	5,55	12,7	39,1							
14	5,3	3,9	4,65	5,75	10,35	39,1							
16	5,3	3,85	4,45	5,85	10,6	25,4	58,6						
18	5,85	4,1	4,75	6,7	11,35	28,5	51,7						
20	5,85	4,15	4,8	6,8	11,45	21,35	37,4	150,6					
22	6,83	4,75	5,65	7,75	12,75	23,75	38,8						
25	6,83	4,75	5,65	7,75	12,75	23,75	38,8	111,6	85,5				
30	7,87	5,2	6,4	8,6	14,3	25,95	36,3	71,15	71,35		285,6		
35	21,1	6,05	7,4	9,75	17	28,05	39,3	76,05	77,3		285,6		
40	28,5	6,85	9,9	10,9	18,2	30,3	42	80,2	80,8	188,6	188,6		
45		23	12,2	11,9	19,7	32,45	45,45	82,7	83,55	194,6	194,6		
50		29	16,5	14,3	21,05	35	48,85	90	90,95	208,8	208,8	449,4	1021,8
55		37	43,2	18,8	22,8	37,5	52,55	96,95	100,3	228,45	228,45		
60		47	46,8	23,65	24,2	40,1	56,85	105,45	106,1	239,5	239,5	514,6	927,7
65				32,6	28,5	44,1	64,47	152,25	150,1	266,45	266,45		
70			64,8	32,6	28,5	46,2	66,45	152,25	150,1	266,45	266,45	550,6	982,2
75				54,3	39,75	60,4	89,8	209,8	187,2	310,8	310,8		
80			91,2	54,3	39,75	61,4	91,8	209,8	187,2	310,8	310,8	589,1	1041,2
85							114,3						
90				75,5	59,8	66,4	114,8	242,6	224,5	342,1	342,1	630,3	1103,7
100				117,6	89,9	151,2	149	296,1	256,8	375,6	375,6	674,5	1158,7
110					132,1	195,7	219,2	310,5	295,2	412,8	412,8	728,4	1216,7
120					162	237,7	273,1	330,1	324,1	453,6	453,6	779,4	1277,5
130					205,2	301,1	346,8	373,7	356,4	499,2	499,2	826,2	1327,3
140						387,8	433,2	419,9	392,4	549,6	549,6	867,5	1380,4
150					265,2	486,7	543,7	455,4	432,9	604,8	604,8	909,2	1435,6
160													1650,1
170													1897,4
180													2182,2
190													2508,8
200													2884,2

N° Pezzi per confezione													
	1000	500	250	200	100	50	25	20	10				
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M24	M30
D	6	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	39	
K	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8	8,5	14	
S	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12	12	14	
b (L<125)*	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	54	
b (L>125<200)*				24	28	32	36	40	44	48	52	60	
b (L>200)*						45	49	55	57	61	65	73	

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

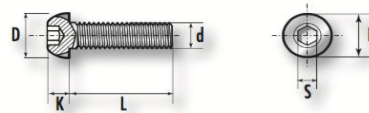
La lunghezza del filetto è valida per DIN 7991
(5933 = filetto)

Impresa Viterie Scesa S.r.l.

GREZZE	1/1	A13
Viti con testa a bottone e cava esagonale		10.9



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket button head screws ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

ISO 7380 passo grosso	
Materiale:	Acciaio ad altissima resistenza
Classe:	10.9
Resistenza alla rottura per trazione	1000 N/mm2
Limiti di elasticità:	900 N/mm2
Allungamento min.:	9%
Filettatura metrica ISO Grado Medio:	6g UNI 5541
Finitura superficiale	annerite

Prezzo in € per 100 pezzi											
L	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12				
4	8,65										
5	8,65										
6	6,2	6,05	9,2	15,05							
8	5,45	4,75	5,2	10,5							
10	5,26	3,95	4,3	5,7	13,2						
12	5,45	3,65	4	5,05	11,25	25,8					
14	5,98	3,6	4	5,3	9,4						
16	5,98	3,6	4	5,3	9,4	23,8	36,8				
18	6,8	3,85	4,3	6,05	9,95	19,25					
20	6,8	3,85	4,3	6,05	9,95	19,25	31,75				
22	8,2	4,35	5,05	6,85	11,1	21,25					
25	8,2	4,35	5,05	6,85	11,1	21,25	29,3				
30	11,6	5,7	5,65	7,5	12,4	22,9	32				
35		6,65	7,9	8,55	14,85	24,65	34,35				
40		7,55	9,7	9,55	15,75	26,8	36,45				
45			12,45	10,45	17,05	28,25	39,2				
50			15	12,65	18,15	30,3	42				
55				17	19,6	32,4	45,1				
60			24,9	22,55	24,9	34,25	58,5				
65					30,7	40,5					
70				33,3	30,7	40,5	69,85				
80				49,5	44,5	58,8					

N° Pezzi per confezione		1000	500	250	200	100	50	25	20	10
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12			
D	5,7	7,6	9,5	10,5	14	17,5	21			
K	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6			
S	2	2,5	3	4	5	6	8			

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3		Impresa Viterie Scesa S.r.l.	
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009				
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269				

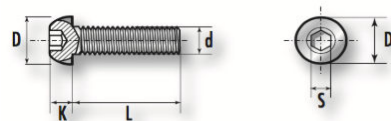
ZINCATE	1/1	A13
Viti con testa a bottone e cava esagonale		10.9

ISO 7380
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
 Classe: 10.9
 Resistenza alla rottura per trazione: 1000 N/mm2
 Limiti di elasticità: 900 N/mm2
 Allungamento min.: 9%
 Filettatura metrica ISO Grado Medio: 6g UNI 5541
 Finitura superficiale: zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket button head screws ISO metric coarse pitch
 tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi											
L	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12				
4	10,4										
5	10,4										
6	7,5	6,2	11,1	18,1							
8	6,54	4,95	5,5	10,95							
10	6,2	4,15	4,6	6,25	14,25						
12	6,54	3,9	4,4	5,65	12,45	31,2					
14	7,1	3,85	4,45	6	10,8						
16	7,1	3,85	4,45	6	10,8	26,4	44,1				
18	8,1	4,15	4,85	6,9	11,5	22,15					
20	8,1	4,15	4,85	6,9	11,5	22,15	36				
22	9,8	4,75	5,7	7,85	12,95	24,55					
25	9,8	4,75	5,7	7,85	12,95	24,55	34,2				
30	14,2	6,15	6,4	8,6	14,55	26,4	37,65				
35		7,15	8,75	9,8	17,25	28,7	40,55				
40		8,15	10,65	11	18,4	31,65	43,25				
45			13,5	12	19,95	33,2	46,55				
50			16,15	14,3	21,4	35,65	49,9				
55				18,85	23,05	38,2	53,65				
60			29,7	24,5	28,55	40,05	67,6				
65					35,7	47,4					
70				39,6	35,7	47,4	80,15				
80				59,4	53,4	69,8					

N° Pezzi per confezione			1000	500	250	200	100	50	25	20	10
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12				
D	5,7	7,6	9,5	10,5	14	17,5	21				
K	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6				
S	2	2,5	3	4	5	6	8				

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3	Impresa Viterie Scesa S.r.l.
---	---	------------------------------

Grezze	1/ 2	A15
--------	------	-----

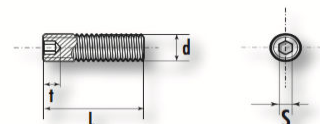
Viti senza testa (gran) con cava esagonale ed estremità piana	45H
---	-----

UNI5923 – DIN913 – ISO4026
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 45 H
Durezza Rockwell min.: 45 HRC
Filettatura metrica ISO Grado Medio: 5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with flat point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi													
L	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
2,5	30,9												
3	15,1	15,1	9,65	2,35	2,75								
4	14,9	7,6	11,35	2,35	2,25	2,6	12,65						
5	19,9	7,6	11,45	2,4	2,35	2,4	4,65						
6	18,7	12,3	11,45	2,45	2,4	2,4	2,35	4,05	5,25				
8	18,7	12,3	12,5	2,5	2,45	2,5	2,35	3,95	8,9				
10		15,1	14,3	2,55	2,55	2,6	2,65	4,3	7,65	20,85	73,4		
12		15,1	18,3	3,05	2,6	3,2	3,15	4,45	7,85	12,85	68,75	73,4	
14				3,05	4,25	5,1	5,8	6,2	10,9	16,65	23,15	68,75	
16				3,3	3,45	5,1	5,8	7,6	10,9	15,65	23,15	23,15	
18													
20				6,6	5,95	5,5	6,35	9	13,95	22,9	32,65	32,65	80,5
25				8,35	6,4	6,8	6,7	10,15	17,25	26,25	40,45	40,45	100
30				9,75	6,85	8,2	9,6	15,25	20,25	35,45	63,56	63,56	114
35					17,25	9,5	11,75	18,65	30,75	42,4	87,1	87,1	191,5
40					21,75	15,3	15,45	23,15	34,65	48	103,25	103,3	228,5
45					24,4	18,1	19,2	26,5	41,5	56,7	120,3	120,3	253
50					25,1	21,5	23,5	32,45	45,4	63,65	132,1	132,1	270
60					22,8	29,5	31,3	46,4	67,4	105,2	137,1	137,1	535,5
70								63,8	88,3	121	208,7	208,7	643,5
80								84,2	101	175	276,9	276,9	751,5
90								95,5	125,2	195,5	292	292	848,5
100								110,2	155,3	221,5	286	386	944,5
110								366	448	493	546	609	696
120								379	463	514	571	640	732
130								393	480	535	599	674	775
140								407	495	553	620	699	808
150								421	510	573	643	727	840
160								477	568	634	710	799	919
170								496	589	659	739	831	956
180								515	610	686	772	870	1005
190								538	635	717	808	915	1057
200								562	663	748	847	961	1115

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
S	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10
t min. A	0,7	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2
t min. B	1,5	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche

UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata.

b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata.

*La profondità t delle cave sono secondo DIN 914

lunghezze e diametri superiori categoria B

Grezze	2/2	A15
--------	-----	-----

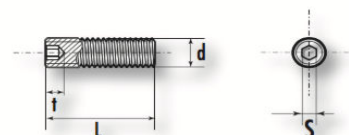
Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità piana	45 H
--	------



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

UNI 5923 – DIN 913 – ISO 4026 passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 45 H
Durezza Rockwell min.: 45 HRC
Filettatura metrica ISO Grado Med 5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale annerite



Hexagon socket set screws with flat point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi													
L	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
20	80,5	280	197										
25	100	280	197	667	412,5	800							
30	114	332	201,4	698	412,5	848	931						
35	191,5	417	260,4	729	523,1	894	987	1085					
40	228,5	428	308,2	759	612	938	1039	1146	1259	1402	1552		
45	253	500	356	816	725	1011	1121	1238	1362	1517	1679		
50	270	587	400	845	775	1053	1172	1298	1431	1596	1769	2732	2920,6
60	535,5	721	457,7	904	869	1141	1277	1421	1564	1760	1955	2987	3211,8
70	643,5	768	500	1014	925	1281	1434	1598	1771	1978	2196	3242	3503
80	751,5	872	530	1082	1028	1382	1554	1738	1934	2165	2409	3497	3794,2
90	848,5	973	617	1202	1116	1537	1729	1936	2155	2411	2681	3752	4085,4
100	944,5	1000	664	1269	1222	1637	1849	2076	2317	2598	2893	4007	4376,6
110	776	867	1055		1570	1767	1995	2239	2498	2798	3114		
120	821	921	1118		1650	1862	2109	2372	2653	2975	3315		
130	873	986	1196		1795	2027	2295	2583	2889	3239	3608		
140	902	1030	1247		1850	2093	2374	2675	2997	3362	3748		
150	944	1079	1308		1962	2216	2512	2828	3166	3549	3953		
160	1043	1175	1411		2030	2298	2610	2944	3300	3702	4127		
170	1086	1236	1483										
180	1147	1307	1570										
190	1211	1389	1663										
200	1272	1482	1779		2560	2903	3303	3732	4190	4700	5241		

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48		
S	10	12	12										
t min. A	8	9	10										
t min. B	12	13,5	15										

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3	a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata. b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata *La profondità t delle cave sono secondo DIN 914 lunghezze e diametri superiori categoria B	Impresa Viterie Scesa S.r.l.
---	---	---	------------------------------

Zincate	1/2	A 15
---------	-----	------

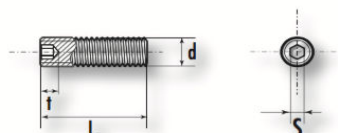
Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità piana	45 H
--	------

UNI 5923 – DIN 913 – ISO 4026 passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 45 H
Durezza Rockwell min.: 45 HRC
Filettatura metrica ISO Grado 5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with flat point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
2,5	37,08												
3	18,12	18,12	11,58	2,82	3,3								
4	17,88	9,12	13,62	2,82	2,7	3,12	13,92						
5	23,88	9,12	13,74	2,88	2,82	2,88	5,12						
6	22,44	14,76	13,74	2,94	2,88	2,88	2,59	4,46	5,78				
8	22,44	14,76	15	3	2,94	3	2,59	4,35	9,79				
10		18,12	17,16	3,06	3,06	3,12	2,92	4,73	8,42	22,94	80,74		
12		18,12	21,96	3,66	3,12	3,84	3,47	4,9	8,64	14,14	75,63	80,74	
14				3,66	5,1	6,12	6,38	6,82	11,99	18,32	25,47	75,63	
16				3,96	4,14	6,12	6,38	8,36	11,99	17,22	25,47	25,47	
18													
20				7,92	7,14	6,6	6,99	9,9	15,35	25,19	35,92	35,92	88,55
25				10,02	7,68	8,16	7,37	11,17	18,98	28,88	44,5	44,5	110
30				11,7	8,22	9,84	10,56	16,78	22,28	39	69,92	69,92	125,4
35					20,7	11,4	12,93	20,52	33,83	46,64	95,81	95,81	210,65
40					26,1	18,36	17	25,47	38,12	52,8	113,58	113,63	251,35
45					29,28	21,72	21,12	29,15	45,65	62,37	132,33	132,33	278,3
50					30,12	25,8	25,85	35,7	49,94	70,02	145,31	145,31	297
60					27,36	35,4	34,43	51,04	74,14	115,72	150,81	150,81	589,05
70								70,18	97,13	133,1	229,57	229,57	707,85
80								92,62	111,1	192,5	304,59	304,59	826,65
90								105,05	137,72	215,05	321,2	321,2	933,35
100								121,22	170,83	243,65	314,6	424,6	1038,95
110								402,6	492,8	542,3	600,6	669,9	765,6
120								416,9	509,3	565,4	628,1	704	805,2
130								432,3	528	588,5	658,9	741,4	852,5
140								447,7	544,5	608,3	682	768,9	888,8
150								463,1	561	630,3	707,3	799,7	924
160								524,7	624,8	697,4	781	878,9	1010,9
170								545,6	647,9	724,9	812,9	914,1	1051,6
180								566,5	671	754,6	849,2	957	1105,5
190								591,8	698,5	788,7	888,8	1006,5	1162,7
200								618,2	729,3	822,8	931,7	1057,1	1226,5

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
S	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10
t min. A	0,7	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2
t min. B	1,5	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3	a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata. b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata *La profondità t delle cave sono secondo DIN 914 lunghezze e diametri superiori categoria B	Impresa Viterie Scesa S.r.l.
---	---	---	------------------------------

Zincate

2/2

A 15

Viti senza testa (grani) con cava
esagonale ed estremità piana

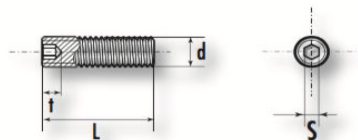
45 H

UNI 5923 – DIN 913 – ISO 4026
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 45 H
Durezza Rockwell min.: 45 HRC
Filettatura metrica ISO Grado Med 5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with flat point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
20	88,55	308	216,7										
25	110	308	216,7	733,7	453,75	880							
30	125,4	365,2	221,54	767,8	453,75	932,8	1024,1						
35	210,65	458,7	286,44	801,9	575,41	983,4	1085,7	1193,5					
40	251,35	470,8	339,02	834,9	673,2	1031,8	1142,9	1260,6	1384,9	1542,2	1707,2		
45	278,3	550	391,6	897,6	797,5	1112,1	1233,1	1361,8	1498,2	1668,7	1846,9		
50	297	645,7	440	929,5	852,5	1158,3	1289,2	1427,8	1574,1	1755,6	1945,9	3005,2	3212,66
60	589,05	793,1	503,47	994,4	955,9	1255,1	1404,7	1563,1	1720,4	1936	2150,5	3285,7	3532,98
70	707,85	844,8	550	1115,4	1017,5	1409,1	1577,4	1757,8	1948,1	2175,8	2415,6	3566,2	3853,3
80	826,65	959,2	583	1190,2	1130,8	1520,2	1709,4	1911,8	2127,4	2381,5	2649,9	3846,7	4173,62
90	933,35	1070,3	678,7	1322,2	1227,6	1690,7	1901,9	2129,6	2370,5	2652,1	2949,1	4127,2	4493,94
100	1038,95	1100	730,4	1395,9	1344,2	1800,7	2033,9	2283,6	2548,7	2857,8	3182,3	4407,7	4814,26
110	853,6	953,7	1160,5		1727	1943,7	2194,5	2462,9	2747,8	3077,8	3425,4		
120	903,1	1013,1	1229,8		1815	2048,2	2319,9	2609,2	2918,3	3272,5	3646,5		
130	960,3	1084,6	1315,6		1974,5	2229,7	2524,5	2841,3	3177,9	3562,9	3968,8		
140	992,2	1133	1371,7		2035	2302,3	2611,4	2942,5	3296,7	3698,2	4122,8		
150	1038,4	1186,9	1438,8		2158,2	2437,6	2763,2	3110,8	3482,6	3903,9	4348,3		
160	1147,3	1292,5	1552,1		2233	2527,8	2871	3238,4	3630	4072,2	4539,7		
170	1194,6	1359,6	1631,3										
180	1261,7	1437,7	1727										
190	1332,1	1527,9	1829,3										
200	1399,2	1630,2	1956,9		2816	3193,3	3633,3	4105,2	4609	5170	5765,1		

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

50

25

20

10

d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
S	10	12	12										
t min. A	8	9	10										
t min. B	12	13,5	15										

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche

UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata.

b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata.

*La profondità t delle cave sono secondo DIN 914
lunghezze e diametri superiori categoria B

Impresa Viterie Scesa S.r.l.

Grezze	1 / 2	A 16
--------	-------	------

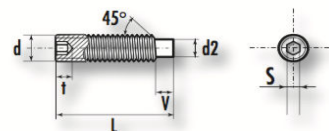
Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità cilindrica	45H
---	-----

UNI 5925 – DIN 915 – ISO 4028
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 45 H
Durezza Rockwell 45 HRC
Filettatura metrica ISO Grado Med 5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with dog point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
3		8,4	10,65	4,45	7,56								
4		8,4	12,5	4,1	4,1	8,3							
5		13,5	12,55	4,1	3,95	4,25	13,25						
6		13,5	12,55	4,1	3,95	4,25	3,95	19,8					
8		16,6	13,75	4,2	4,1	3,95	3,8	6,9	22,4				
10		16,6	15,75	4,35	4,35	4,05	3,95	7	10,75	23,25			
12		17,5	20,1	5,8	5,25	4,3	5,4	7,3	10,85	20,35			
14				6,85	6,55	5,6	5,75	9,8	14,75	24	53,6		
16				6,85	6,55	7,5	8,05	11,1	14,75	24	53,6	53,6	
20				13,35	9,1	8,25	8,85	12,2	20,45	35,6	58,9	58,9	80,5
25				17,65	13,9	11,35	11,7	13,9	22,5	37,9	71,65	71,65	100
30				24,65	15,2	16,1	13,35	19,4	32,7	43,6	95,8	95,8	114
35					22,8	17,75	18,25	24	39,35	52,5	117,4	117,4	191,5
40					26,2	20,3	24,3	30,45	44,6	53,8	133,5	133,5	228,5
45						22,65	27,35	49,6	50	70	150	150	253
50						24,65	29,5	60,3	53,15	76	162,5	162,5	270
60						34,5	39	68,25	91,15	159	166,5	166,5	535,5
70								76,2	116	177	231,5	231,5	643,5
80								87,8	141,9	201	293	293	751,5
90								102,8	156,1	221,5	318,5	318,5	848,5
100								147,8	183,3	246,5	438,5	438,5	944,5
110								366	448	493	546	609	696
120								379	463	514	571	640	732
140								407	495	553	620	699	808
160								477	568	634	710	799	919

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
S	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10
V min. A	0,4	0,5	0,63	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5
V min. B	0,8	1	1,25	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9
d2	0,8	1	1,5	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5	10	12	13
t min. A	0,7	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2
t min. B	1,5	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3	a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata. b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata *La profondità t delle cave sono secondo DIN 915	Diametri superiori a M16 e lunghezze oltre 50 mm normalmente sono di qualità 33H. Le masse date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm4
---	---	---	--

Grezze	2/2	A 16
--------	-----	------

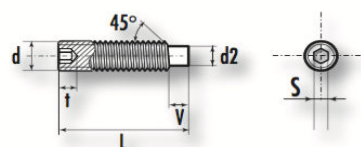
Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità cilindrica	45 H
---	------

UNI5 925 – DIN 915 – ISO 4028
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 45 H
Durezza Rockwell: 45 HRC
Filettatura metrica ISO Grado Med 5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with dog point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
20	106,5	280	197,2										
25	125,9	280	197,2		412,5	800							
30	140,3	332	201,4		412,5	848	931						
35	217,8	417	260,4		523,1	894	987	1085					
40	254,5	428	308,2		612	938	1039	1146	1259	1402	1552		
45	279,5	500	356		725	1011	1121	1238	1362	1517	1679		
50	296,5	587	400		775	1053	1172	1298	1431	1596	1769	2732	2920,6
60	535,5	721	457,7		869	1141	1277	1421	1564	1760	1955	2987	3211,8
70	643,5	768	500		925	1281	1434	1598	1771	1978	2196	3242	3503
80	751,5	872	530		1028	1382	1554	1738	1934	2165	2409	3497	3794,2
90	848,5	973	617		1116	1537	1729	1936	2155	2411	2681	3752	4085,4
100	944,5	1000	664		1222	1637	1849	2076	2317	2598	2893	4007	
110	776	867	1055		1570	1767	1995	2239	2498	2798	3114		
120	821	921	1118		1650	1862	2109	2372	2653	2975	3315		
130						2027	2295	2583	2889	3239	3608		
140	902	1030	127		1850	2093	2374	2675	2997	3362	3748		
150						2216	2512	2828	3166	3549	3953		
160	1043	1175	1411		2030	2298	2610	2944	3300	3702	4127		
200						2903	3303	3732	4190	4700	5241		

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
S	10	12	12										
V min. A	5	5,5	6										
V min. B	10	11	12										
d2	15	17	18										
t min. A	8	9	10										
t min. B	12	13,5	15										

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata. b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata *La profondità t delle cave sono secondo DIN 915	Diametri superiori a M16 e lunghezze oltre 50 mm normalmente sono di qualità 33H. Le masse date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm ⁴
---	---	---	---

Zincate

1/2

A16

Viti senza testa (grani) con cava
esagonale ed estremità cilindrica

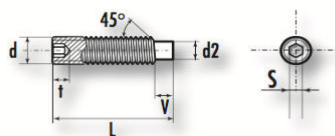
45H

UNI 5925 – DIN 915 – ISO 4028
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 45H
Durezza Rockwell: 45 HRC
Filettatura metrica ISO Grad: 5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale: zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with dog point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
2,5													
3		10,08	12,78	5,34	9,07								
4		10,08	15	4,92	4,92	9,96							
5		16,2	15,06	4,92	4,74	5,1	14,58						
6		16,2	15,06	4,92	4,74	5,1	4,35	21,78					
8		19,92	16,5	5,04	4,92	4,74	4,18	7,59	24,64				
10		19,92	18,9	5,22	5,22	4,86	4,35	7,7	11,83	25,58			
12		21	24,12	6,96	6,3	5,16	5,94	8,03	11,94	22,39			
14				8,22	7,86	6,72	6,33	10,78	16,23	26,4	58,96		
16				8,22	7,86	9	8,86	12,21	16,23	26,4	58,96	58,96	
18													
20				16,02	10,92	9,9	9,74	13,42	22,5	39,16	64,79	64,79	88,55
25				21,18	16,68	13,62	12,87	15,29	24,75	41,69	78,82	78,82	110
30				29,58	18,24	19,32	14,69	21,34	35,97	47,96	105,38	105,38	125,4
35					27,36	21,3	20,08	26,4	43,29	57,75	129,14	129,14	210,65
40					31,44	24,36	26,73	33,5	49,06	59,18	146,85	146,85	251,35
45						27,18	30,09	54,56	55	77	165	165	278,3
50						29,58	32,45	66,33	58,47	83,6	178,75	178,75	297
60						41,4	42,9	75,08	100,27	174,9	183,15	183,15	589,05
70								83,82	127,6	194,7	254,65	254,65	707,85
80								96,58	156,09	221,1	322,3	322,3	826,65
90								113,08	171,71	243,65	350,35	350,35	933,35
100								162,58	201,63	271,15	482,35	482,35	1038,95
110								402,6	492,8	542,3	600,6	669,9	765,6
120								416,9	509,3	565,4	628,1	704	805,2
130													0
140								447,7	544,5	608,3	682	768,9	888,8
150													0
160								524,7	624,8	697,4	781	878,9	1010,9
170													
180													
190													
200													

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

50

25

20

10

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
S	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10
V min. A	0,4	0,5	0,63	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5
V min. B	0,8	1	1,25	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9
d2	0,8	1	1,5	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5	10	12	13
t min. A	0,7	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2
t min. B	1,5	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	a- Per viti con lunghezza L sopra l'ar b- Per viti con lunghezza L sotto l'ar La profondità t delle cave sono secondo titolo indicativo, sono calcolate in b volumica di 7,85 kg/dm ³	Diametri superiori a M16 e lunghez normalmente sono di qualità 33H. L
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009			
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269			

Zincate	2/2	A16
---------	-----	-----

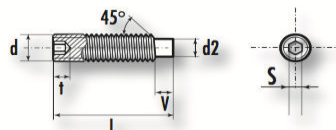
Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità cilindrica	45H
---	-----

UNI5925 – DIN915 – ISO4028
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 45 H
Durezza Rockwell: 45 HRC
Filettatura metrica ISO Grado Med 5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with dog point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
20	117,15	308	216,92										
25	138,49	308	216,92		453,75	880							
30	154,33	365,2	221,54		453,75	932,8	1024,1						
35	239,58	458,7	286,44		575,41	983,4	1085,7	1193,5					
40	279,95	470,8	339,02		673,2	1031,8	1142,9	1260,6	1384,9	1542,2	1707,2		
45	307,45	550	391,6		797,5	1112,1	1233,1	1361,8	1498,2	1668,7	1846,9		
50	326,15	645,7	440		852,5	1158,3	1289,2	1427,8	1574,1	1755,6	1945,9	3005,2	2920,6
60	589,05	793,1	503,47		955,9	1255,1	1404,7	1563,1	1720,4	1936	2150,5	3285,7	3211,8
70	707,85	844,8	550		1017,5	1409,1	1577,4	1757,8	1948,1	2175,8	2415,6	3566,2	3503
80	826,65	959,2	583		1130,8	1520,2	1709,4	1911,8	2127,4	2381,5	2649,9	3846,7	3794,2
90	933,35	1070,3	678,7		1227,6	1690,7	1901,9	2129,6	2370,5	2652,1	2949,1	4127,2	4085,4
100	1038,95	1100	730,4		1344,2	1800,7	2033,9	2283,6	2548,7	2857,8	3182,3	4407,7	
110	853,6	953,7	1160,5		1727	1943,7	2194,5	2462,9	2747,8	3077,8	3425,4		
120	903,1	1013,1	1229,8		1815	2048,2	2319,9	2609,2	2918,3	3272,5	3646,5		
130						2229,7	2524,5	2841,3	3177,9	3562,9	3968,8		
140	992,2	1133	139,7		2035	2302,3	2611,4	2942,5	3296,7	3698,2	4122,8		
150						2437,6	2763,2	3110,8	3482,6	3903,9	4348,3		
160	1147,3	1292,5	1552,1		2233	2527,8	2871	3238,4	3630	4072,2	4539,7		
200						3193,3	3633	4105,2	4609	5170	5765,1		

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25	20	10
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
S	10	12	12										
V min. A	5	5,5	6										
V min. B	10	11	12										
d2	15	17	18										
t min. A	8	9	10										
t min. B	12	13,5	15										

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata. b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata. La profondità t delle cave sono secondo DIN 915	Diametri superiori a M16 e lunghezze oltre 50 mm normalmente sono di qualità 33H. Le masse date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm ⁴
---	---	---	---

Grezze	1/2	A17
--------	-----	-----

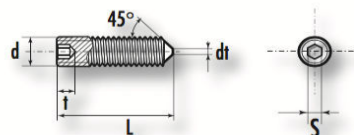
Viti senza testa (grani) con cava esagonale ad estremità conica	45 H
---	------

UNI 5927 – DIN 914 – ISO 4027
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 45 H
Durezza Rockwell: 45 HRC
Filettatura metrica ISO Grado M 5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with cone point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
2,5													
3		8,4	10,65	4,45	7,56								
4		8,4	12,5	4,1	4,1	8,3							
5		13,5	12,55	4,1	3,95	4,25	13,25						
6		13,5	12,55	4,1	3,95	4,25	3,95	19,8					
8		16,6	13,75	4,2	4,1	3,95	3,8	6,9	22,4				
10		16,6	15,75	4,35	4,35	4,05	3,95	7	10,75	23,25			
12		17,5	20,1	5,8	5,25	4,3	5,4	7,3	10,85	20,35			
14				6,85	6,55	5,6	5,75	9,8	14,75	24	53,6		
16				6,85	6,55	7,5	8,05	11,1	14,75	24	53,6	53,6	
18													
20				13,35	9,1	8,25	8,85	12,2	20,45	35,6	58,9	58,9	80,5
25				17,65	13,9	11,35	11,7	13,9	22,5	37,9	71,65	71,65	100
30				24,65	15,2	16,1	13,35	19,4	32,7	43,6	95,8	95,8	114
35					22,8	17,75	18,25	24	39,35	52,5	117,4	117,4	191,5
40					26,2	20,3	24,3	30,45	44,6	53,8	133,5	133,5	228,5
45						22,65	27,35	49,6	50	70	150	150	253
50						24,65	29,5	60,3	53,15	76	162,5	162,5	270
60						34,5	39	68,25	91,15	159	166,5	166,5	535,5
70								76,2	116	177	231,5	231,5	643,5
80								87,8	141,9	201	293	293	751,5
90								102,8	156,1	221,5	318,5	318,5	848,5
100								147,8	183,3	246,5	438,5	438,5	944,5
110								366	448	493	546	609	696
120								379	463	514	571	640	732
130													
140								407	495	553	320	699	808
150													
160								477	568	634	710	799	919

N° Pezzi per confezione

1000	500	250	200	100	50	25	20	10
------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
S	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10
t min. A	0,7	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,5	5,6	6,4	7,2
t min. B	1,5	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11
dt max.	0,16	2	0,25	0	0,4	0,5	1,5	2	2,5	3	4	4	5

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche

UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata.

b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata

*La profondità t delle cave sono secondo DIN 916

Diametri superiori a M16 e lunghezze oltre 50 mm normalmente sono di qualità 33H. Le masse date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm⁴

Grezze

2/2

A17

Viti senza testa (grani) con cava
esagonale ed estremità conica

45 H

UNI 5927 – DIN 914 – ISO 4027
passo grosso

Materiale:

Acciaio ad altissima resistenza

Classe:

45 H

Durezza Rockwell

45 HRC

Filettatura metrica ISO Grado Medio:

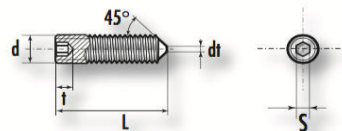
5g 6g UNI 5541

Finitura superficiale

annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with cone point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
20	106,5	280	197,2										
25	125,9	280	197,2		412,5	800							
30	140,3	332	201,4		412,5	848	931						
35	217,8	417	260,4		523,1	894	987	1085					
40	254,5	428	308,2		612	938	1039	1146	1259	1402	1552		
45	279,5	500	356		725	1011	1121	1238	1362	1517	1679		
50	296,5	587	400		775	1053	1172	1298	1431	1596	1769	2732	2920,6
60	535,5	721	457,7		869	1141	1277	1421	1564	1760	1955	2987	3211,8
70	643,5	768	500		925	1281	1434	1598	1771	1978	2196	3242	3503
80	751,5	872	530		1028	1382	1554	1738	1934	2165	2409	3497	3794,2
90	848,5	973	617		1116	1537	1729	1936	2155	2411	2681	3752	4085,4
100	944,5	1000	664		1222	1637	1849	2076	2317	2598	2893	4007	
110	776	867	1055		1570	1767	1995	2239	2498	2798	3114		
120	821	921	1118		1650	1862	2109	2372	2653	2975	3315		
130						2027	2295	2583	2889	3239	3608		
140	902	1033	1270		1850	2093	2374	2675	2997	3362	3748		
150						2216	2512	2828	3166	3549	3953		
160	1043	1175	1411		2030	2298	2610	2944	3300	3702	4127		
170													
180													
190													
200						2903	3303	3732	4190	4700	5241		

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

50

25

20

10

d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
S	10	12	12										
t min. A	8	9	10										
t min. b	12	13,5	15										
dt max.	5	6	6										

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche

UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata.
b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata.
*La profondità t delle cave sono secondo DIN 916

Diametri superiori a M16 e lunghezze oltre 50 mm
normalmente sono di qualità 33H. Le masse date a
titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa
volumica di 7,85 kg/dm⁴

Zincate	1/ 2	A17
Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità conica		45 H

UNI 5927 – DIN 914 – ISO 4027
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 45 H
Durezza Rockwell: 45 HRC
Filettatura metrica ISO Grado Medi: 5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale: zincate



Hexagon socket set screws with cone point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi													
L	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
2,5													
3		10,08	12,78	5,34	9,07								
4		10,08	15	4,92	4,92	9,96							
5		16,2	15,06	4,92	4,74	5,1	14,58						
6		16,2	15,06	4,92	4,74	5,1	4,35	21,78					
8		19,92	16,5	5,04	4,92	4,74	4,18	7,59	24,64				
10		19,92	18,9	5,22	5,22	4,86	4,35	7,7	11,83	25,58			
12		21	24,12	6,96	6,3	5,16	5,94	8,03	11,94	22,39			
14				8,22	7,86	6,72	6,33	10,78	16,23	26,4	58,96		
16				8,22	7,86	9	8,86	12,21	16,23	26,4	58,96	58,96	
18													
20				16,02	10,92	9,9	9,74	13,42	22,5	39,16	64,79	64,79	88,55
25				21,18	16,68	13,62	12,87	15,29	24,75	41,69	78,82	78,82	110
30				29,58	18,24	19,32	14,69	21,34	35,97	47,96	105,38	105,38	125,4
35					27,36	21,3	20,08	26,4	43,29	57,75	129,14	129,14	210,65
40					31,44	24,36	26,73	33,5	49,06	59,18	146,85	146,85	251,35
45						27,18	30,09	54,56	55	77	165	165	278,3
50						29,58	32,45	66,33	58,47	83,6	178,75	178,75	297
60						41,4	42,9	75,08	100,27	174,9	183,15	183,15	589,05
70								83,82	127,6	194,7	254,65	254,65	707,85
80								96,58	156,09	221,1	322,3	322,3	826,65
90								113,08	171,71	243,65	350,35	350,35	933,35
100								162,58	201,63	271,15	482,35	482,35	1038,95
110								402,6	492,8	542,3	600,6	669,9	765,6
120								416,9	509,3	565,4	628,1	704	805,2
130													
140								447,6	544,5	608,3	682	768,9	888,8
150													
160								524,7	624,8	697,4	781	878,9	1010,9

N° Pezzi per confezione													
	1000	500	250	200	100	50	25	20	10				
d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
S	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10
t min. A	0,7	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,5	5,6	6,4	7,2
t min. B	1,5	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11
dt max.	0,16	2	0,25	0	0,4	0,5	1,5	2	2,5	3	4	4	5

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata. b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata *La profondità t delle cave sono secondo DIN 916	Diametri superiori a M16 e lunghezze oltre 50 mm normalmente sono di qualità 33H. Le masse date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm ⁴
---	---	---	---

Zincate

2/2

A17

Viti senza testa (grani) con cava
esagonale ad estremità conica

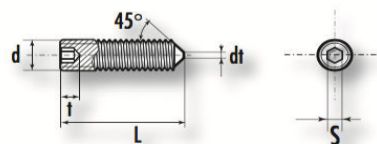
45 H

UNI5927 – DIN914 – ISO4027
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 45 H
Durezza Rockwell: 45 HRC
Filettatura metrica ISO Grado M 5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with cone point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
20	117,15	308	216,92										
25	138,49	308	216,92		453,75	880							
30	154,33	365,2	221,54		453,75	932,8	1024,1						
35	239,58	458,7	286,44		575,41	983,4	1085,7	1193,5					
40	279,95	470,8	339,02		673,2	1031,8	1142,9	1260,6	1384,9	1542,2	1542,2		
45	307,45	550	391,6		797,5	1112,1	1233,1	1361,8	1498,2	1668,7	1668,7		
50	326,15	645,7	440		852,5	1158,3	1289,2	1427,8	1574,1	1755,6	1755,6	3005,2	3212,66
60	589,05	793,1	503,47		955,9	1255,1	1404,7	1563,1	1720,4	1936	1936	3285,7	3532,98
70	707,85	844,8	550		1017,5	1409,1	1577,4	1757,8	1948,1	2175,8	2175,8	3566,2	3853,3
80	826,65	959,2	583		1130,8	1520,2	1709,4	1911,8	2127,4	2381,5	2381,5	3846,7	4173,62
90	933,35	1070,3	678,7		1227,6	1690,7	1901,9	2129,6	2370,5	2652,1	2652,1	4127,2	4493,94
100	1038,95	1100	730,4		1344,2	1800,7	2033,9	2283,6	2548,7	2857,8	2857,8	4407,7	
110	853,6	953,7	1160,5		1727	1943,7	2194,5	2462,9	2747,8	3077,8	3077,8		
120	903,1	1013,1	1229,8		1815	2048,2	2319,9	2609,2	2918,3	3272,5	3272,5		
130						2229,7	2524,5	2841,3	3177,9	3562,9	3562,9		
140	992,2	1133	1397		2035	2302,3	2611,4	2942,5	3296,7	3698,2	3698,2		
150						2437,6	2763,2	3110,8	3482,6	3903,9	3903,9		
160	1147,3	1292,5	1552,1		2233	2527,8	2871	3238,4	3630	4072,2	4072,2		
170													
180													
190													
200						3193,3	3633,3	4105,2	4609	5170	5170		

N° Pezzi per confezione

1000

500

250

200

100

50

25

20

10

d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
S	10	12	12										
t min. A	8	9	10										
t min. B	12	13,5	15										
dt max.	5	6	6										

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata.
b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata
*La profondità t delle cave sono secondo DIN 916

Diametri superiori a M16 e lunghezze oltre 50 mm
normalmente sono di qualità 33H. Le masse date a
titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa
volumica di 7,85 kg/dm⁴

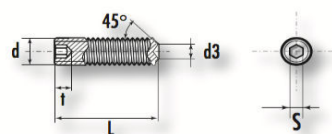
Grezze	1/2	A18
Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità a coppa		45 H

**UNI 5929 – DIN 916 – ISO 4029
passo grosso**

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
 Classe: 45 H
 Durezza Rockwell: 45 HRC
 Filettatura metrica ISO Grado Mec 5g 6g UNI 5541
 Finitura superficiale annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with cupe point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi

L	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
2,5	30,9												
3	15,1	15,1	9,65	2,35	2,75								
4	14,9	7,6	11,35	2,35	2,25	2,6	12,65						
5	19,9	7,6	11,45	2,4	2,35	2,4	4,65						
6	18,7	12,3	11,45	2,45	2,4	2,4	2,35	4,05	5,25				
8	18,7	12,3	12,5	2,5	2,45	2,5	2,35	3,95	8,9				
10		15,1	14,3	2,55	2,55	2,6	2,65	4,3	7,65	20,85	73,4		
12		15,1	18,3	3,05	2,6	3,2	3,15	4,45	7,85	12,85	68,75	73,4	
14				3,05	4,25	5,1	5,8	6,2	10,9	16,65	23,15	68,75	
16				3,3	3,45	5,1	5,8	7,6	10,9	15,65	23,15	23,15	
18													
20				6,6	5,95	5,5	6,35	9	13,95	22,9	32,65	32,65	80,5
25				8,35	6,4	6,8	6,7	10,15	17,25	26,25	40,45	40,45	100
30				9,75	6,85	8,2	9,6	15,25	20,25	35,45	63,56	63,56	114
35					17,25	9,5	11,75	18,65	30,75	42,4	87,1	87,1	191,5
40					21,75	15,3	15,45	23,15	34,65	48	103,25	103,3	228,5
45					24,4	18,1	19,2	26,5	41,5	56,7	120,3	120,3	253
50					25,1	21,5	23,5	32,45	45,4	63,65	132,1	132,1	270
60					22,8	29,5	31,3	46,4	67,4	105,2	137,1	137,1	535,5
70								63,8	88,3	121	208,7	208,7	643,5
80								84,2	101	175	276,9	276,9	751,5
90								95,5	125,2	195,5	292	292	848,5
100								110,2	155,3	221,5	286	386	944,5
110								366	448	493	546	609	696
120								379	463	514	571	640	732
130								393	480	535	599	674	775
140								407	495	553	620	699	808
150								421	510	573	643	727	840
160								477	568	634	710	799	919
170								496	589	659	739	831	956
180								515	610	686	772	870	1005
190								538	635	717	808	915	1057
200								562	663	748	847	961	1115

N° Pezzi per confezione

N° Pezzi per confezione				1000	500	250	200	100	50	25	20	10	
d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
S	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10
d3	0,8	1	1,2	1,4	2	2,5	3	5	6	7	8,5	10	11
t min. A	0,7	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2
t min. B	1,5	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche

UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³

a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata.

b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata

*La profondità t delle cave sono secondo DIN 913

Diametri superiori a M16 e lunghezze oltre 50 mm normalmente sono di qualità 33H. Le masse date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³

Grezze	2/2	A18
--------	-----	-----

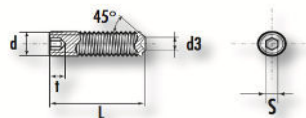
Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità a coppa	45 H
--	------

UNI 5929 – DIN 916 – ISO 4029
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 45 H
Durezza Rockwell: 45 HRC
Filettatura metrica ISO Grado Med 5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with cupe point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi													
L	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
20	80,5	280	197										
25	100	280	197	667	412,5	800							
30	114	332	201,4	698	412,5	848	931						
35	191,5	417	260,4	729	523,1	894	987	1085					
40	228,5	428	308,2	759	612	938	1039	1146	1259	1402	1552		
45	253	500	356	816	725	1011	1121	1238	1362	1517	1679		
50	270	587	400	845	775	1053	1172	1298	1431	1596	1769	2732	2920,6
60	535,5	721	457,7	904	869	1141	1277	1421	1564	1760	1955	2987	3211,8
70	643,5	768	500	1014	925	1281	1434	1598	1771	1978	2196	3242	3503
80	751,5	872	530	1082	1028	1382	1554	1738	1934	2165	2409	3497	3794,2
90	848,5	973	617	1202	1116	1537	1729	1936	2155	2411	2681	3752	4085,4
100	944,5	1000	664	1269	1222	1637	1849	2076	2317	2598	2893	4007	4376,6
110	776	867	1055		1570	1767	1995	2239	2498	2798	3114		
120	821	921	1118		1650	1862	2109	2372	2653	2975	3315		
130	873	986	1196		1795	2027	2295	2583	2889	3239	3608		
140	902	1030	1247		1850	2093	2374	2675	2997	3362	3748		
150	944	1079	1308		1962	2216	2512	2828	3166	3549	3953		
160	1043	1175	1411		2030	2298	2610	2944	3300	3702	4127		
170	1086	1236	1483										
180	1147	1307	1570										
190	1211	1389	1663										
200	1272	1482	1779		2560	2903	3303	3732	4190	4700	5241		

N° Pezzi per confezione													
	1000	500	250	200	100	50	25	20	10				
d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
S	10	12	12										
d3	13	15	16										
t min. A	8	9	10										
t min. B	12	13,5	15										

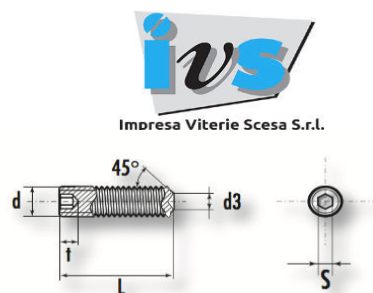
NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm ³	a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata. b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata *La profondità t delle cave sono secondo DIN 913	Diametri superiori a M16 e lunghezze oltre 50 mm normalmente sono di qualità 33H. Le masse date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm ⁴
---	---	---	---

Zincate	1/ 2	A18
Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità a coppa		45 H

UNI 5929 – DIN 916 – ISO 4029
passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
 Classe: 45 H
 Durezza Rockwell: 45 HRC
 Filettatura metrica ISO Grado M 5 g 6g UNI 5541
 Finitura superficiale zincate



Hexagon socket set screws with cupe point ISO metric coarse pitch
 tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi													
L	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
2,5	37,08												
3	18,12	18,12	11,58	2,82	3,3								
4	17,88	9,12	13,62	2,82	2,7	3,12	13,92						
5	23,88	9,12	13,74	2,88	2,82	2,88	5,12						
6	22,44	14,76	13,74	2,94	2,88	2,88	2,59	4,46	5,78				
8	22,44	14,76	15	3	2,94	3	2,59	4,35	9,79				
10		18,12	17,16	3,06	3,06	3,12	2,92	4,73	8,42	22,94	80,74		
12		18,12	21,96	3,66	3,12	3,84	3,47	4,9	8,64	14,14	75,63	80,74	
14				3,66	5,1	6,12	6,38	6,82	11,99	18,32	25,47	75,63	
16				3,96	4,14	6,12	6,38	8,36	11,99	17,22	25,47	25,47	
18													
20				7,92	7,14	6,6	6,99	9,9	15,35	25,19	35,92	35,92	88,55
25				10,02	7,68	8,16	7,37	11,17	18,98	28,88	44,5	44,5	110
30				11,7	8,22	9,84	10,56	16,78	22,28	39	69,92	69,92	125,4
35					20,7	11,4	12,93	20,52	33,83	46,64	95,81	95,81	210,65
40					26,1	18,36	17	25,47	38,12	52,8	113,58	113,63	251,35
45					29,28	21,72	21,12	29,15	45,65	62,37	132,33	132,33	278,3
50					30,12	25,8	25,85	35,7	49,94	70,02	145,31	145,31	297
60					27,36	35,4	34,43	51,04	74,14	115,72	150,81	150,81	589,05
70								70,18	97,13	133,1	229,57	229,57	707,85
80								92,62	111,1	192,5	304,59	304,59	826,65
90								105,05	137,72	215,05	321,2	321,2	933,35
100								121,22	170,83	243,65	314,6	424,6	1038,95
110								402,6	492,8	542,3	600,6	669,9	765,6
120								416,9	509,3	565,4	628,1	704	805,2
130								432,3	528	588,5	658,9	741,4	852,5
140								447,7	544,5	608,3	682	768,9	888,8
150								463,1	561	630,3	707,3	799,7	924
160								524,7	624,8	697,4	781	878,9	1010,9
170								545,6	647,9	724,9	812,9	914,1	1051,6
180								566,5	671	754,6	849,2	957	1105,5
190								591,8	698,5	788,7	888,8	1006,5	1162,7
200								618,2	729,3	822,8	931,7	1057,1	1226,5
N° Pezzi per confezione					1000	500	250	200	100	50	25	20	10
d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
S	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10
d3	0,8	1	1,2	1,4	2	2,5	3	5	6	7	8,5	10	11
t min. A	0,7	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2
t min. B	1,5	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11

NOTE

Caratteristiche dimensionali
 UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche
 UNI EN ISO 898/1:2009
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
 sono calcolate in base
 alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

a- Per viti con lunghezza L sopra l'area retinata.
 b- Per viti con lunghezza L sotto l'area retinata
 *La profondità t delle cave sono secondo DIN 913

Diametri superiori a M16 e lunghezze oltre 50 mm
 normalmente sono di qualità 33H. Le masse date a
 titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa
 volumica di 7,85 kg/dm⁴

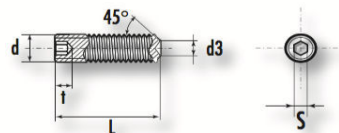
Zincate	2/2	A18
Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità a coppa		45 H

UNI5 929 – DIN 916 – ISO 4029 passo grosso

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
 Classe: 45 H
 Durezza Rockwell 45 HRC
 Filettatura metrica ISO Grado M 5g 6g UNI 5541
 Finitura superficiale zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon socket set screws with cupe point ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

Prezzo in € per 100 pezzi													
L	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
20	88,55	308	216,7										
25	110	308	216,7	733,7	453,75	880							
30	125,4	365,2	221,54	767,8	453,75	932,8	1024,1						
35	210,65	458,7	286,44	801,9	575,41	983,4	1085,7	1193,5					
40	251,35	470,8	339,02	834,9	673,2	1031,8	1142,9	1260,6	1384,9	1542,2	1707,2		
45	278,3	550	391,6	897,6	797,5	1112,1	1233,1	1361,8	1498,2	1668,7	1846,9		
50	297	645,7	440	929,5	852,5	1158,3	1289,2	1427,8	1574,1	1755,6	1945,9	3005,2	3212,66
60	589,05	793,1	503,47	994,4	955,9	1255,1	1404,7	1563,1	1720,4	1936	2150,5	3285,7	3532,98
70	707,85	844,8	550	1115,4	1017,5	1409,1	1577,4	1757,8	1948,1	2175,8	2415,6	3566,2	3853,3
80	826,65	959,2	583	1190,2	1130,8	1520,2	1709,4	1911,8	2127,4	2381,5	2649,9	3846,7	4173,62
90	933,35	1070,3	678,7	1322,2	1227,6	1690,7	1901,9	2129,6	2370,5	2652,1	2949,1	4127,2	4493,94
100	1038,95	1100	730,4	1395,9	1344,2	1800,7	2033,9	2283,6	2548,7	2857,8	3182,3	4407,7	4814,26
110	853,6	953,7	1160,5		1727	1943,7	2194,5	2462,9	2747,8	3077,8	3425,4		
120	903,1	1013,1	1229,8		1815	2048,2	2319,9	2609,2	2918,3	3272,5	3646,5		
130	960,3	1084,6	1315,6		1974,5	2229,7	2524,5	2841,3	3177,9	3562,9	3968,8		
140	992,2	1133	1371,7		2035	2302,3	2611,4	2942,5	3296,7	3698,2	4122,8		
150	1038,4	1186,9	1438,8		2158,2	2437,6	2763,2	3110,8	3482,6	3903,9	4348,3		
160	1147,3	1292,5	1552,1		2233	2527,8	2871	3238,4	3630	4072,2	4539,7		
170	1194,6	1359,6	1631,3										
180	1261,7	1437,7	1727										
190	1332,1	1527,9	1829,3										
200	1399,2	1630,2	1956,9		2816	3193,3	3633,3	4105,2	4609	5170	5765		

N° Pezzi per confezione													
					1000	500	250	200	100	50	25	20	10
d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
S	10	12	12										
d3	13	15	16										
t min. A	8	9	10										
t min. B	12	13,5	15										

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezze e diametri superiori categoria B	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
---	---	---	---

GREZZI	1/1	B1
--------	-----	----

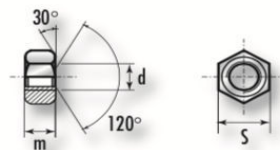
Dadi esagonali con filetto metrico	8 (6S)
------------------------------------	--------

UNI 5587

Materiale: Acciaio a media resistenza
 Classe: 8 (6S)
 Carico unitario di prova: 800 N/mm²
 Carico di durezza min.: 89 HRB
 Filettatura metrica ISO grado medio: 6H UNI 5541
 Finitura superficiale: anneriti



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Prezzo in € per 100 pezzi

d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Passo grosso	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Passo fine	0,35	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2
S	5,5	7	8	10	11	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36
m 5587 alti	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	24

N° Pezzi per conf.	5000	5000	5000	2500	1000	1000	500	250	150	120	100	100	50	50
--------------------	------	------	------	------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----

d	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72
Passo grosso	3	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5	5	5	5,5	5,5	6	6	6
Passo fine	2	2	2	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4
S	41	50	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105
m 5587 alti	27	33	33	36	39	42	45	48	52	56	60	64	68	72

N° Pezzi per conf.	20	20	10	8	6	6	4	4	4	4	3	3	3	3
--------------------	----	----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Hexagon nuts ISO metric coarse and fine pitch thread Product grade A and B

d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16				
5587 Passo grosso	0,26	0,32	0,46	0,68	2,16	1,36	3,10	4,96	7,38	9,42				

d	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42				
5587 Passo grosso	14,50	19,22	54,40	37,60	54,40	80,58	115,20	212,70	241,70	322,02				

d	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72						
5587 Passo grosso	426,34	489,84	541,42	721,90	876,56	1018,36	1594,30	2055,30						

d	M8X1	M10X1,25	M12X1,25	M14X1,5	M16X1,5	M18X1,5	M20X1,5	M22X1,5	M24X2	M27X2				
5587 Passo fine	2,00	3,90	5,90	9,42	12,22	16,12	21,48	28,60	40,96	55,20				

d	M30X2	M33X2	M36X3	M39X3	M42X3	M45X3	M33	M36	M39	M60X4				
5587 Passo fine	81,50	132,52	245,06	277,96	370,60	490,12	563,96	623,06	829,84	1008,44				

d	M64X4	M68X4	M72X4											
5587 Passo fine	1171,58	1779,50	2400,30											

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 20898/2
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
 La UNI 5588 E DIN 934 corrispondono parzialmente alla ISO 4032

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze: categoria A per dadi sino M16, diametri superiori categoria B.

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:
 Misura d M10 M12 M14 M24
 Chiave S 16 18 21 36

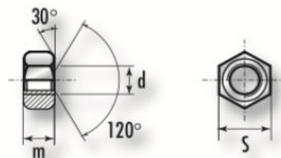
Zincati	1/1	B1
Dadi esagonali con filetto metrico		8 (6S)

UNI 5587

Materiale: Acciaio a media resistenza
 Classe: 8 (6S)
 Carico unitario di prova: 800 N/mm²
 Carico di durezza min.: 89 HRB
 Filettatura metrica ISO grado medio: 6H UNI 5541
 Finitura superficiale: zincati



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Prezzo in € per 100 pezzi

d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Passo grosso	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Passo fine	0,35	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2
S	5,5	7	8	10	11	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36
m 5587 alti	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	24

N° Pezzi per conf.	5000	5000	5000	2500	1000	1000	500	250	150	120	100	100	50	50
--------------------	------	------	------	------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----

d	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72
Passo grosso	3	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5	5	5	5,5	5,5	6	6	6
Passo fine	2	2	2	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4
S	41	46	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105
m 5587 alti	27	30	33	36	39	42	45	48	52	56	60	64	68	72

N° Pezzi per conf.	20	20	10	8	6	6	4	4	4	4	3	3	3	3
--------------------	----	----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Hexagon nuts ISO metric coarse and fine pitch thread Product grade A and B

Prezzo base in euro per 100 pezzi

d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16				
5587 Passo grosso	0,32	0,36	0,58	0,80	2,54	1,62	3,48	5,64	8,20	10,74				

d	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42				
5587 Passo grosso	16,38	22,16	31,56	42,98	63,10	91,32	138,32	244,40	277,96	370,60				

d	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72						
5587 Passo grosso	490,12	563,30	623,06	829,84	1008,44	1170,92	1779,50	2400,30						

Prezzo base in euro per 100 pezzi

d	M8X1	M10X1,25	M12X1,25	M14X1,5	M16X1,5	M18X1,5	M20X1,5	M22X1,5	M24X2	M27X2				
5587 Passo fine	2,28	4,58	6,58	10,74	13,96	18,40	24,84	32,90	47,00	63,78				

d	M30X2	M33X2	M36X3	M39X3	M42X3	M45X3	M33	M36	M39	M60X4				
5587 Passo fine	94,00	152,42	294,06	333,68	444,48	588,14	676,76	747,94	996,34	1209,86				

d	M64X4	M68X4	M72X4											
5587 Passo fine	1405,90	1833,60	2404,00											

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 20898/2
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
 La UNI 5587 E DIN 934 corrispondono parzialmente alla ISO 4032

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze: categoria A per dadi sino M16, diametri superiori categoria B.

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:
 Misura d M10 M12 M14 M22
 Chiave S 16 18 21 34

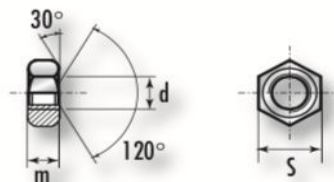
Grezzi	1/1	B2
Dadi esagonali con filetto metrico		8 (6S)

UNI 5588 - DIN 934 medi

Materiale: Acciaio a media resistenza
 Classe: 8 (6S)
 Carico unitario di prova: 800 N/mm²
 Carico di durezza min.: 89 HRB
 Filettatura metrica ISO grado medio: 6H UNI 5541
 Finitura superficiale: anneriti



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Prezzo in € per 100 pezzi														
d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Passo grosso	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Passo fine	0,35	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2
S	5,5	7	8	10	11	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36
m 5588 medi	2,4	3,2	4	5	5,5	6,5	8	10	11	13	15	16	18	19

N° Pezzi per conf.	5000	5000	25000	1000	1000	1000	500	500	200	200	100	75	50	50
--------------------	------	------	-------	------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----

d	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72
Passo grosso	3	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5	5	5	5,5	5,5	6	6	6
Passo fine	2	2	2	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4
S	41	46	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105
m 5588 medi	22	24	26	29	31	34	36	38	42	45	48	51	54	58

N° Pezzi per conf.	25	25	25	10	10	7	5	5	4	4	3	3	2	2
--------------------	----	----	----	----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Hexagon nuts ISO metric coarse and fine pitch thread Product grade A and B

Prezzo base in euro per 100 pezzi														
d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16				
5588 Passo grosso	0,18	1,24	1,36	0,54	0,94	1,12	2,42	3,62	5,64	7,00				
d	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42				
5588 Passo grosso	10,74	13,42	21,48	28,48	42,98	61,78	78,84	109,44	194,72	248,40				
d	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72						
5588 Passo grosso	322,28	275,98	456,56	563,96	683,20	786,34	1103,20	1544,56						
Prezzo base in euro per 100 pezzi														
d	M8X1	M10X1,25	M12X1,25	M14X1,5	M16X1,5	M18X1,5	M20X1,5	M22X1,5	M24X2	M27X2				
5588 Passo fine	1,36	2,96	4,58	6,84	8,86	11,96	14,10	22,16	31,70	49,02				
d	M30X2	M33X2	M36X3	M39X3	M42X3	M45X3	M33	M36	M39	M60X4				
5588 Passo fine	68,48	81,52	112,12	240,38	300,12	340,12	410,90	504,22	667,36	785,54				
d	M64X4	M68X4	M72X4											
5588 Passo fine	904,36	1268,40	1775,60											

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 20898/2
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
 La UNI 5588 E DIN 934 corrisponde parzialmente alla ISO 4032

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze: categoria A per dadi sino M16, diametri superiori categoria B.

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:
 Misura d M10 M12 M14 M22
 Chiave S 16 18 21 34

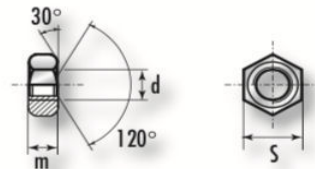
Zincati	1/1	B2
Dadi esagonali con filetto metrico		8 (6S)

UNI 5588 - DIN 934 medi

Materiale: Acciaio a media resistenza
 Classe: 8 (6S)
 Carico unitario di prova: 800 N/mm²
 Carico di durezza min.: 89 HRB
 Filettatura metrica ISO grado medio: 6H UNI 5541
 Finitura superficiale: zincati



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Passo grosso	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Passo fine	0,35	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2
S	5,5	7	8	10	11	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36
m 5588 medi	2,4	3,2	4	5	5,5	6,5	8	10	11	13	15	16	18	19

N° Pezzi per conf.	5000	5000	2500	1000	1000	1000	500	500	200	200	100	75	50	50
--------------------	------	------	------	------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----

d	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72
Passo grosso	3	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5	5	5	5,5	5,5	6	6	6
Passo fine	2	2	2	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4
S	41	46	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105
m 5588 medi	22	24	26	29	31	34	36	38	42	45	48	51	54	58

N° Pezzi per conf.	25	25	25	10	10	7	5	5	4	4	3	3	2	2
--------------------	----	----	----	----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Hexagon nuts ISO metric coarse and fine pitch thread Product grade A and B

Prezzo base in euro per 100 pezzi														
d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16				
5588 Passo grosso	0,2	0,28	0,46	0,62	1,06	1,28	2,68	4,16	6,58	8,06				

d	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42				
5588 Passo grosso	12,36	16,52	24,84	32,9	49,68	71,16	91,36	130,26	250,44	313,54				

d	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72						
5588 Passo grosso	355,16	428,36	526,38	696,22	819,78	943,98	1150,8	1611,4						

Prezzo base in euro per 100 pezzi														
d	M8X1	M10X1,25	M12X1,25	M14X1,5	M16X1,5	M18X1,5	M20X1,5	M22X1,5	M24X2	M27X2				
5588 Passo fine	1,62	3,36	4,84	7,52	10,22	13,58	17,6	25,5	36,4	56,4				

d	M30X2	M33X2	M36X3	M39X3	M42X3	M45X3	M48X3	M52X3	M56X4	M60X4				
5588 Passo fine	76,54	94	128,9	276,62	345,1	391,44	471,98	580,08	767,42	903,7				

d	M64X4	M68X4	M72X4											
5588 Passo fine	1040	1361,2	1834,6											

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 20898/2
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
 La UNI 5588 E DIN 934 corrisponde parzialmente alla ISO 4032

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

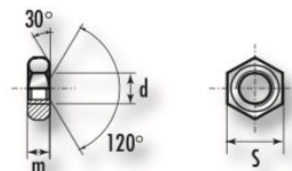
1) Tolleranze: categoria A per dadi sino M16, diametri superiori categoria B.

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:
 Misura d M10 M12 M14 M22
 Chiave S 16 18 21 34

Grezzi	1/1	B3
Dadi esagonali con filetto metrico		8 (6S)

UNI 5589 bassi - DIN 936 bassi

Materiale: Acciaio a media resistenza
 Classe: 8 (6S)
 Carico unitario di prova: 800 N/mm²
 Carico di durezza min.: 89 HRB
 Filettatura metrica ISO grado medio: 6H UNI 5541
 Finitura superficiale: anneriti



d	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
Passo grosso	0,8	1	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
Passo fine	0,5	0,75	0,75	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2
S	8	10	11	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36	41	46
m 5589 bassi	3,5	4	4	5	6	7	8	8	9	9	10	10	12	12

N° Pezzi per conf.	5000	5000	2000	1000	750	500	250	200	150	100	100	60	50	50
--------------------	------	------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----

d	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72	M76	M80
Passo grosso	3,5	4	4	4,5	4,5	5	5	5,5	5,5	6	6	6	6	6
Passo fine	2	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4
S	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115
m 5589 bassi	14	14	16	16	18	18	20	22	24	26	26	28	30	32

N° Pezzi per conf.	50	25	25	25	15	10	10	5	5	4	4	4	3	3
--------------------	----	----	----	----	----	----	----	---	---	---	---	---	---	---

Hexagon nuts ISO metric coarse and fine pitch thread Product grade A and B

Prezzo base in euro per 100 pezzi														
d	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20				
5589 Passo grosso	0,4	0,6	3,4	1,2	2,5	3,5	5,1	7,5	9,1	12,2				

d	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48				
5589 Passo grosso	21,45	27,15	49,05	63,75	196,8	274,05	329,85	396,15	1187,85	1300,2				

d	M52	M56	M60	M64	M68	M72	M76	M80						
5589 Passo grosso	2355	2943,75	5732,55	6967,2	7932,75	9458	10551,15	12721,35						

Prezzo base in euro per 100 pezzi														
d	M8X1	M10X1,25	M10X1,25	M12X1,5	M12X1,5	M14X1,5	M16X1,5	M18X1,5	M20X1,5	M22X1,5				
5589 Passo fine	1,4	3,3	3	4,2	4,6	6,2	8,3	10,8	15,1	25,8				

d	M24X2	M27X2	M30X2	M33X2	M36X3	M39X3	M42X3	M45X3	M48X3	M52X3				
5589 Passo fine	33,6	61,2	79,35	242,25	332,7	411,6	456,45	1336,8	1448,1	2591,1				

d	M56X4	M60X4	M64X4	M68X4	M72X4	M76X4	M80X4							
5589 Passo fine	3251,7	6042,9	7749,6	8522,55	9606,6	11154,75	12859,8							

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 20898/2
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
 La UNI 5588 E DIN 934 corrispondono parzialmente alla ISO 4032

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze: categoria A per dadi sino M16, diametri superiori categoria B.

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:
 Misura d M10 M12 M14 M22
 Chiave S 16 18 21 34

Zincati

1/1

B3

Dadi esagonali con filetto
metrico

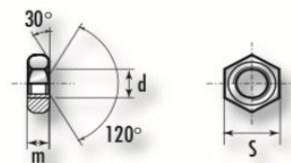
8 (6S)

UNI 5589 bassi - DIN 936 bassi

Materiale: Acciaio a media resistenza
 Classe: 8 (6S)
 Carico unitario di prova: 800 N/mm²
 Carico di durezza min.: 89 HRB
 Filettatura metrica ISO grado medio: 6H UNI 5541
 Finitura superficiale: zincati



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



d	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
Passo grosso	0,8	1	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
Passo fine	0,5	0,75	0,75	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2
S	8	10	11	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36	41	46
m 5589 bassi	3,5	4	4	5	6	7	8	8	9	9	10	10	12	12

N° Pezzi per conf.	50	25	25	25	15	10	10	5	5	4	4	4	3	3
--------------------	----	----	----	----	----	----	----	---	---	---	---	---	---	---

d	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72	M76	M80
Passo grosso	3,5	4	4	4,5	4,5	5	5	5,5	5,5	6	6	6	6	6
Passo fine	2	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4
S	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115
m 5589 bassi	14	14	16	16	18	18	20	22	24	26	26	28	30	32

N° Pezzi per conf.	50	25	25	25	15	10	10	5	5	4	4	4	3	3
--------------------	----	----	----	----	----	----	----	---	---	---	---	---	---	---

Hexagon nuts ISO metric coarse and fine pitch thread Product grade A and B

Prezzo base in euro per 100 pezzi														
d	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20				
5589 Passo grosso	0,48	0,72	4,1	1,45	3	4,2	6,2	9	10,9	14,6				

d	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48				
5589 Passo grosso	25,8	32,55	58,8	76,5	236,1	328,8	395,7	475,35	1425,45	1560,15				

d	M52	M56	M60	M64	M68	M72	M76	M80						
5589 Passo grosso	2826	3532,5	6879	8360,55	9519,3	11343,6	12661,35	15265,5						

Prezzo base in euro per 100 pezzi														
d	M8X1	M10X1,25	M10X1,25	M12X1,5	M12X1,5	M14X1,5	M16X1,5	M18X1,5	M20X1,5	M22X1,5				
5589 Passo fine	1,67	3,9	3,6	5,1	5,5	7,4	9,9	12,9	181	30,9				

d	M24X2	M27X2	M30X2	M33X2	M36X3	M39X3	M42X3	M45X3	M48X3	M52X3				
5589 Passo fine	40,35	73,35	95,25	290,7	399,3	493,95	547,8	1604,1	1737,75	3109,35				

d	M56X4	M60X4	M64X4	M68X4	M72X4	M76X4	M80X4							
5589 Passo fine	3902,1	7251,45	9299,55	10227,15	11527,95	13385,7	15431,7							

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 20898/2
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
 La UNI 5588 E DIN 934 corrispondono parzialmente alla ISO 4032

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze:
 categoria A per dadi sino M16,
 diametri superiori categoria B.

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:
 Misura d M10 M12 M14 M22
 Chiave S 16 18 21 34

Zincati

1/1

B6

Dadi esagonali autobloccanti con
anello in nylon incorporato

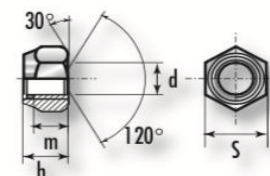
6S

DIN 982 alti

Materiale (corpo dado): Acciaio a media resistenza
Classe: 6S
Materiale (inserto): Polyamide
Carico di durezza min.: 89 HRB
Filettatura metrica ISO grado medio: 6H DIN 13/12 e15
Finitura superficiale: zincati bianchi



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45
Passo grosso	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5
Passo fine																				
S	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55	60	65	70
m alti DIN 982		6	6,3	8	9,5	11,5	14	16	18	20	22	25	28	30,8	33,2	36	40	42	45	48
h alti DIN 982		3,2	4,4	4,9	6,44	8,04	10,37	12,1	14,1	15,1	16,9	18,1	20,2	21,6	24	26,4	28,8	31,2	33	36

N° Pezzi per conf.	5000	3000	2000	1000	500	250	200	100	50	25	10
--------------------	------	------	------	------	-----	-----	-----	-----	----	----	----

Prevailing torque type hexagon nuts with non metallic insert Product grade A and B

Prezzo base in euro per 100 pezzi										
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
Passo grosso		1,28	1,36	2,04	3,68	7,84	11,68	17,84	22,48	33,92

d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45
Passo grosso	44,96	63,6	84,84	233,2	339,2	445,2	636,2	848	1705,5	2013,88

Prezzo base in euro per 100 pezzi										
d	M3	M4	M5	M6	M8X1	M10X1.25	M12X1.25	M14X1.5	M16X1.5	M18X1.5
Passo fine					3,88	8,32	12,32	19,52	23,76	36,04

d	M20X1.5	M22X1.5	M24X2	M27X2	M30X2	M33X2	M36X3	M39X3	M42X3	M45X3
Passo fine	47,52	69,96	93,28	296,8	360,4	508,8	699,6	954	2216,43	2616,9

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 20898/2
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
La UNI 5588 E DIN 934 corrispondono
parzialmente alla ISO 4032

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

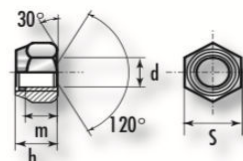
1) Tolleranze:
categoria A per dadi sino M16,
diametri superiori categoria B.

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

Zincati	1/1	B7
Dadi esagonali autobloccanti con anello in nylon incorporato		6S

DIN 985 bassi

Materiale (corpo dado): Acciaio a media resistenza
 Classe: 6S
 Materiale (inserto): Polyamide
 Carico di durezza min.: 89 HRB
 Filettatura metrica ISO grado medio: 6H DIN 13/12 e15
 Finitura superficiale: zincati bianchi



d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45
Passo grosso	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5
Passo fine					1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	2	2	3	3	3	3
S	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55	60	65	70
m bassi DIN 985	4	5	5	6	8	10	12	14	16	18,5	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45
h bassi DIN 985	2,4	2,9	3,2	4	5,5	6,5	8	9,5	10,5	13	14	15	15	17	19	22	25	27	29	32

N° Pezzi per conf.	5000	3000	2000	1000	500	500	250	200	100	50	25	10
--------------------	------	------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----

Prevailing torque type hexagon nuts with non metallic insert Product grade A and B

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
Passo grosso	1,28	1,08	1,16	1,56	3,08	6,72	9,76	16,12	19,52	29,68

d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45
Passo grosso	38,16	50,88	76,32	233,2	339,2	445,2	636,2	848	1705,5	2013,88

d	M3	M4	M5	M6	M8X1	M10X1.25	M12X1.25	M14X1.5	M16X1.5	M18X1.5
Passo fine					3,24	7	10,6	16,96	21,2	33,08

d	M20X1.5	M22X1.5	M24X2	M27X2	M30X2	M33X2	M36X3	M39X3	M42X3	M45X3
Passo fine	40,72	56,4	84,6	265,64	373,12	489,72	699,6	932,8	2216,43	2616,9

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 20898/2
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
 La UNI 5588 E DIN 934 corrispondono parzialmente alla ISO 4032

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³

1) Tolleranze: categoria A per dadi sino M16, diametri superiori categoria B.

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:
 Misura d M10 M12 M14 M22
 Chiave S 16 18 21 34

Zincati	1/1	B9
Dadi esagonali flangiati con dentatura di bloccaggio		6S

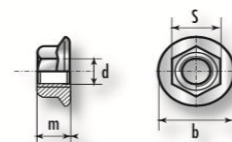


Impresa Viterie Scesa S.r.l.

DIN 6923 - ISO 4161

passo grosso

Materiale: Acciaio a media resistenza
 Classe: 8 (6S)
 Carico unitario di prova: 800 N/mm²
 Carico di durezza min.: 89 HRB
 Filettatura metrica ISO grado medio: 6H DIN 13/12 e15
 Finitura superficiale: zincati



d	M4*	M5	M6	M8	M10	M10	M12	M14	M16	M20
Passo grosso	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,5	1,75	2	2	2,5
S	7	8	10	13	15	17	18	21	24	30
m	4,5	5	6	8	10	10	12	14	16	20
b max.	9,9	11,8	14,2	17,9	21,8	21,8	26	29,9	34,5	42,8
N° Pezzi per conf.	5000	2500	2000	1000	500	500	250	200	100	

Hexagon nuts with serrate flange ISO metric coarse pitch thread Product grade A

Prezzo base in euro per 100 pezzi										
d	M4*	M5	M6	M8	M10 (ch15)	M10 (ch17)	M12	M14	M16	M20
6923	1	1,36	1,6	3,6	6,8		10,8	18	28	

NOTE

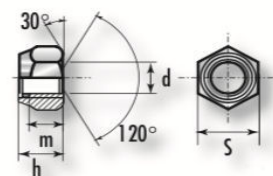
Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 20898/2 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269 La UNI 5588 E DIN 934 corrispondo parzialmente alla ISO 4032	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm ³	1) Tolleranze: categoria A per dadi sino M16, diametri superiori categoria B.	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
--	---	---	--

Zincati	1/1	B11
---------	-----	-----

Dadi esagonali autobloccanti matallici per alte temperature	6S
--	----



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



DIN 980	
Materiale:	Acciaio a media resistenza
Classe:	6S
Carico di durezza min.:	89 HRB
Filettatura metrica ISO grado medio:	6H DIN 13/12 e15
Finitura superficiale:	zincati bianchi

d	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
Passo grosso	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
Passo fine						1,5	1,5	1,5					
S	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46
h	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
N° Pezzi per conf.	3000	2000	1000	500		250		200		100		50	

Hexagon nuts with serrate flange ISO metric coarse pitch thread Product grade A

Prezzo base in euro per 100 pezzi

d	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
DIN 980	3,92	3	5,52	11,04	14,84	34	31,8	74,37	90,9	129,11	149,77	201,42	289,22

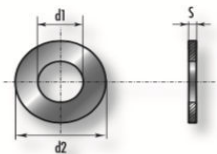
NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 20898/2 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269 La UNI 5588 E DIN 934 corrispondono parzialmente alla ISO 4032	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm ³	1) Tolleranze: categoria A per dadi sino M16, diametri superiori categoria B.	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
--	---	---	--

Grezze	1/1	C1
Rosette per viti a testa esagonale e per dadi esagonali		100 HV

UNI 6592 - DIN 125-A - ISO 7089

Materiale: Acciaio
Classe: 100 HV
Durezza Vickers min.: 100 HV
Finitura superficiale: annerite



per viti esag con ø	M3	M3	M4	M4	M5	M5	M6	M6	M7	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M14	M16
d1			4,3	4,3	5,3	5,3	6,4	6,4	7,4	8,4	8,4	10,5	10,5	13	13	15	17
d2	6	7	8	9	9,5	10	11	12*	14	14	16*	18	20*	20	24	28	30
s			0,8	0,8	1	1	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2	2	2,5	2,5	2,5	3

N° Pezzi per conf.	10000	5000	2500	2000	1500	1000	500
--------------------	-------	------	------	------	------	------	-----

per viti esag con ø	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M58	M60	M64
d1	19	21	23	25	27	31	34	37	40	43	46	50	54	58	60	62	66
d2	34	37	39	44	50	56	60	66	72	78	85	92	98	105	110	110	115
s	3	3	3	4	4	4	5	5	6	7	7	8	8	9	9	9	9

N° Pezzi per conf.	400	250	200	100	50	30	20	10
--------------------	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----

Plain washers primarily for hexagon bolts and nuts Product grade A

Prezzo base in euro per 100 pezzi

M3X6	M3X7	M4X8	M4X9	M5X9,5	M5X10	M6X11	M6X11,5	M7X14	M8X14	M8X17	M10X18						
0,25	0,25	0,39	0,34	0,49	0,37	0,79	0,53	0,99	1,21	0,95	2,5						

M10X21	M12X20	M12X24	M14X28	M16X30	M18X34	M20X37	M22X39	M24X44	M27X50	M30X56	M33X60						
1,8	3,25	2,5	3,6	4,48	5,96	7,24	9,1	14	17,84	21,2	34,5						

M36X66	M39X72	M42X78	M45X85	M48X92	M52X98	M56X105	M58X110	M60X110	M64X115								
39,04	58	80	109	140	160	357	357	495,6	693,7								

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
La UNI 5588 E DIN 934 corrispondono
parzialmente alla ISO 4032

sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

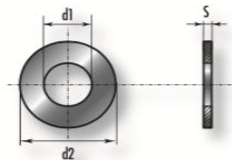
diametri superiori categoria B.

Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

Zincate	1/1	C1
Rosette per viti a testa esagonale e per dadi esagonali		100 HV

UNI 6592 - DIN 125-A - ISO 7089

Materiale: Acciaio
Classe: 100 HV
Durezza Vickers min.: 100 HV
Finitura superficiale: zincate



per viti esag con ø	M3	M3	M4	M4	M5	M5	M6	M6	M7	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M14	M16
d1			4,3	4,3	5,3	5,3	6,4	6,4	7,4	8,4	8,4	10,5	10,5	13	13	15	17
d2	6	7	8	9	9,5	10	11	12*	14	14	16*	18	20*	20	24	28	30
S			0,8	0,8	1	1	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2	2	2,5	2,5	2,5	3

N° Pezzi per conf.	10000		5000		2500		2000		1500		1000		500	
--------------------	-------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	-----	--

per viti esag con ø	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M58	M60	M64
d1	19	21	23	25	27	31	34	37	40	43	46	50	54	58	60	62	66
d2	34	37	39	44	50	56	60	66	72	78	85	92	98	105	110	110	115
S	3	3	3	4	4	4	5	5	6	7	7	8	8	9	9	9	9

N° Pezzi per conf.	400		250		200		100		50		30		20		10	
--------------------	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	----	--	----	--	----	--	----	--

Plain washers primarily for hexagon bolts and nuts Product grade A

Prezzo base in euro per 100 pezzi

M3X6	M3X7	M4X8	M4X9	M5X9,5	M5X10	M6X11	M6X12,5	M7X14	M8X14	M8X17	M10X18						
0,3	0,3	0,46	0,41	0,59	0,44	0,95	0,64	1,19	1,45	1,14	3						

M10X21	M12X20	M12X24	M14X28	M16X30	M18X34	M20X37	M22X39	M24X44	M27X50	M30X56	M33X60						
2,16	3,9	3	4,32	5,37	7,15	8,68	10,92	16,8	21,41	25,44	41,4						

M36X66	M39X72	M42X78	M45X85	M48X92	M52X98	M56X105	M58X110	M60X110	M64X115								
46,84	69,6	96	130,8	168	192	428,4	428,4	594,7	832,4								

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
La UNI 5588 E DIN 934 corrispondono
parzialmente alla ISO 4032

sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

diametri superiori categoria B.

Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

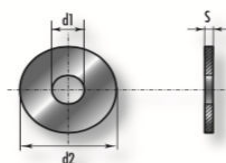
Grezze	1/1	C2
Rosette per appoggio su materiali teneri		100 HV

UNI 6593 - DIN 9021- ISO 7093

Materiale: Acciaio
 Classe: 100 HV
 Durezza Vickers: 100 HV
 Finitura superficiale: annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



(1)	M3	M4	M4	M5	M5	M6	M6	M7	M7	M8	M8	M9	M9	M10	M10
d1	3,2	4,3	4,3	5,3	5,3	6,4	6,4	7,6	7,6	8,4	8,4	9,6	9,6	10,5	10,5
d2	9	12	16	15	20	18	24	21	28	24	32	27	38	30	40
s	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	1,6	2	2,5	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

N° Pezzi per conf.	2000	2000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500	500	500	500	300
--------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----

(1)	M12	M12	M14	M14	M16	M16	M18	M18	M20	M20	M22	M24	M27	M30
d1	13	13	15	15	17	17	20	20	21	21,5	23	25	30	33
d2	37*	48	36	44	50*	64	56	72	60	80	66	72	81	90
s	3	3	3	3	3	3	4	4	4	5	5	5	6	6

N° Pezzi per conf.	300	300	100	100	100	100	80	80	50	50	50	40	40	30
--------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----	----	----	----	----

Plain washers Large series Product grade C

Prezzo base in euro per 100 pezzi

d	M3	M4X12	M4X16	M5X15	M5X20	M6X18	M6X24	M7X21	M7X28	M8X24				
		0,5	1,04	0,8	1,7	1,3	2,48	2,4	8,5	2,36				

d	M8X32	M9X27	M9X38	M10X30	M10X40	M12X36	M12X48	M14X36	M14X42	M14X56				
	6,8	4	21,5	5,5	9	6,5	16	8	14,55	29,95				

d	M16X48	M16X64	M18X54	M18X72	M20X60	M20X80	M22X66	M24X72	M27X81	M30X90				
	18	30	28	39	40	70	80	80	130	160				

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
 La UNI 5588 E DIN 934 corrisponde
 parzialmente alla ISO 4032

sono calcolate in base
 alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

diametri superiori categoria B.

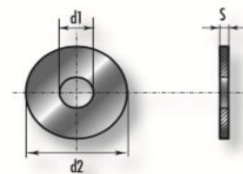
Misura d M10 M12 M14 M22
 Chiave S 16 18 21 34

Zincate	1/1	C2
---------	-----	----

Rosette per appoggio su materiali teneri	100 HV
--	--------

UNI 6593 - DIN 9021- ISO 7093

Materiale: Acciaio
Classe: 100 HV
Durezza Vickers: 100 HV
Finitura superficiale: zincate



(1)	M3	M4	M4	M5	M5	M6	M6	M7	M7	M8	M8	M9	M9	M10	M10
d1	3,2	4,3	4,3	5,3	5,3	6,4	6,4	7,6	7,6	8,4	8,4	9,6	9,6	10,5	10,5
d2	9	12	16	15	20	18	24	21	28	24	32	27	38	30	40
s	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	1,6	2	2,5	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

N° Pezzi per conf.	2000	2000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500	500	500	500	300
--------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----

(1)	M12	M12	M14	M14	M16	M16	M18	M18	M20	M20	M22	M24	M27	M30	
d1	13	13	15	15	17	17	20	20	21	21,5	23	25	30	33	
d2	37*	48	36	44	50*	64	56	72	60	80	66	72	81	90	
s	3	3	3	3	3	3	4	4	4	5	5	5	6	6	

N° Pezzi per conf.	300	300	100	100	100	100	80	80	50	50	50	40	40	30	
--------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----	----	----	----	----	--

Plain washers Large series Product grade C

Prezzo base in euro per 100 pezzi

d	M3	M4X12	M4X16	M5X15	M5X20	M6X18	M6X24	M7X21	M7X28	M8X24					
		0,6	1,25	0,96	2,04	1,56	2,97	2,88	10,2	2,83					
d	M8X32	M9X27	M9X38	M10X30	M10X40	M12X36	M12X48	M14X36	M14X42	M14X56					
	8,16	4,8	25,8	6,6	10,8	7,8	19,2	9,6	17,46	35,94					
d	M16X48	M16X64	M18X54	M18X72	M20X60	M20X80	M22X66	M24X72	M27X81	M30X90					
	21,6	36	33,6	46,8	48	84	96	96	156	192					

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
La UNI 5588 E DIN 934 corrisponde
parzialmente alla ISO 4032

sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm4

diametri superiori categoria B.

Misura d M10 M12 M14 M22

Chiave S 16 18 21 34

Grezze	1/1	C3
--------	-----	----

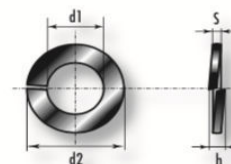
Rosette elastiche Grower a sezione rettangolare (bordi tondi)	C70
--	-----

UNI 1751 - TIPO A

Materiale: Acciaio per molle
Classe: C70 UNI 7064
Durezza Vickers 44 : 51 HRC
Finitura superficiale: annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



per viti ø	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
d1	3,2	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31	34	37	40	43
d2	5,8	7,3	8,9	11,4	12,4	14,4	17,5	21	24	27	29	33	35	39	42	47	54	57	60	68
s	0,8	0,9	1,2	1,6	2	2,2	2,5	3	3,5	3,5	4	4	5	5	6	6	6	6	6	7
h	1,6	1,8	2,4	3,2	3,2	4	4,4	5	6	7	7	8	8	10	10	12	12	12	12	17
N° Pezzi per conf.	5000	2000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500	500	250	250	250	100	100	50	50	50	50	50

Spring lock washers

Prezzo base in euro per 100 pezzi

d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16										
	0,4	0,48	0,64	0,68	1,36	0,92	1,36	2,04	3,4	4,68										
d	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42										
	6,9	8,08	9,76	14,24	16,12	30	39	52	75	115										

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
La UNI 5588 E DIN 934 corrispondono
parzialmente alla ISO 4032

sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

diametri superiori categoria B.

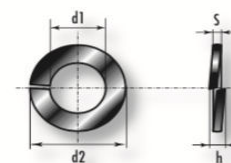
Misura d M10 M12 M14 M21
Chiave S 16 18 21 33

Zincate	1/1	C3
---------	-----	----

Rosette elastiche Grower a sezione rettangolare (bordi tondi)	C70
--	-----

UNI 1751 - TIPO A

Materiale: Acciaio per molle
Classe: C70 UNI 7064
Durezza Vickers: 44 : 51 HRC
Finitura superficiale: zincate



per viti ø	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
d1	3,2	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31	34	37	40	43
d2	5,8	7,3	8,9	11,4	12,4	14,4	17,5	21	24	27	29	33	35	39	42	47	54	57	60	68
s	0,8	0,9	1,2	1,6	2	2,2	2,5	3	3,5	3,5	4	4	5	5	6	6	6	6	6	7
h	1,6	1,8	2,4	3,2	3,2	4	4,4	5	6	7	7	8	8	10	10	12	12	12	12	17
N° Pezzi per conf.	5000	2000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500	500	250	250	250	100	100	50	50	50	50	50

Spring lock washers

Prezzo base in euro per 100 pezzi

d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16										
	0,52	0,62	0,83	0,88	1,76	1,19	1,76	2,65	4,4	6,08										
d	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42										
	8,97	10,5	12,68	18,51	20,95	38,9	50,7	67,6	97,5	149,5										

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
La UNI 5588 E DIN 934 corrispondono
parzialmente alla ISO 4032

sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

diametri superiori categoria B.

Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

Grezze	1/1	C6
--------	-----	----

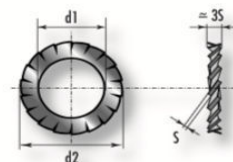
Rosette dentellate esterne	C60
----------------------------	-----

UNI 8842-A - DIN 6798-A

Materiale: Acciaio per molle
Classe: C60 UNI 7064
Durezza Vickers 38 : 45 HRC
Finitura superficiale: annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



d	M3	M3.5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
d1	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5	12,5	14,5	16,5	19	21	23	25
d2	6	7	8	10	11	12,5	15	18	20,5	24	26	30	33	36	38
s	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8	0,9	1	1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,5
N. di denti <	9	10	11	11	12	14	14	16	16	18	18	18	20	20	20
N° Pezzi per conf.	3500	2000	2000	2000	2000	1500	1000	1000	700	450	500	350	250	200	200

Serrated externally lock washers

Prezzo base in euro per 100 pezzi

d	M3	M3.5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
	0,48	0,59	0,54	0,85	0,85	1,56	1,77	2,66	4,25	6,02	8,14	12,63	14,16	18,58	24,17

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
La UNI 5588 E DIN 934 corrispondono
parzialmente alla ISO 4032

sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

diametri superiori categoria B.

Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

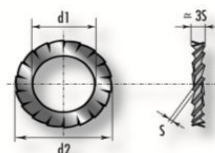
Zincate	1/1	C6
Rosette dentellate esterne		C60

UNI 8842-A - DIN 6798-A

Materiale: Acciaio per molle
Classe: C60 UNI 7064
Durezza Vickers 38 : 45 HRC
Finitura superficiale: annerite



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



d	M3	M3.5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
d1	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5	12,5	14,5	16,5	19	21	23	25
d2	6	7	8	10	11	12,5	15	18	20,5	24	26	30	33	36	38
s	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8	0,9	1	1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,5
N. di denti <	9	10	11	11	12	14	14	16	16	18	18	18	20	20	20

N° Pezzi per conf.	3500	2000	2000	2000	2000	1500	1000	1000	700	450	500	350	250	200	200
--------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Serrated externally lock washers

Prezzo base in euro per 100 pezzi

d	M3	M3.5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
	0,62	0,76	0,7	1,11	1,11	2,03	2,3	3,46	5,52	7,82	10,58	16,42	18,41	24,16	31,42

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
La UNI 5588 E DIN 934 corrisponde
parzialmente alla ISO 4032

sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm4

diametri superiori categoria B.

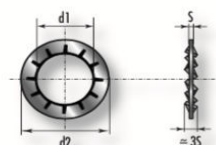
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

Grezze	1/1	C7
--------	-----	----

Rosette dentellate interne	C60
----------------------------	-----

UNI 8842-J - DIN 6798-J

Materiale: Acciaio per molle
Classe: C60 UNI 7064
Durezza Vickers 38 : 45 HRC
Finitura superficiale: annerite



d	M3	M3.5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
d1	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5	12,5	14,5	16,5	19	21	23	25
d2	6	7	8	10	11	12,5	15	18	20,5	24	26	30	33	36	38
s	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8	0,9	1	1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,5
N. di denti <	7	8	8	8	9	10	10	12	12	14	14	14	16	16	16
N° Pezzi per conf.	3500	2000	2000	2000	2000	1500	1000	1000	700	450	500	350	250	200	200

Serrated internally lock washers

Prezzo base in euro per 100 pezzi

d	M3	M3.5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
	0,48	0,59	0,54	0,85	0,85	1,56	1,77	2,66	4,25	6,02	8,14	12,63	14,16	18,58	24,17

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
La UNI 5588 E DIN 934 corrispondono
parzialmente alla ISO 4032

sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm4

diametri superiori categoria B.

Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

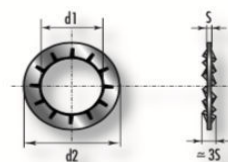
Zincate	1/1	C7
Rosette dentellate interne		C60

UNI 8842-J - DIN 6798-J

Materiale: Acciaio per molle
Classe: C60 UNI 7064
Durezza Vickers: 38 : 45 HRC
Finitura superficiale: zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



d	M3	M3.5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
d1	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5	12,5	14,5	16,5	19	21	23	25
d2	6	7	8	10	11	12,5	15	18	20,5	24	26	30	33	36	38
s	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8	0,9	1	1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,5
N. di denti <	7	8	8	8	9	10	10	12	12	14	14	14	16	16	16

N° Pezzi per conf.	3500	2000	2000	2000	2000	1500	1000	1000	700	450	500	350	250	200	200
--------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Serrated internally lock washers

Prezzo base in euro per 100 pezzi

d	M3	M3.5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
	0,62	0,76	0,7	1,11	1,11	2,03	2,3	3,46	5,52	7,82	10,58	16,42	18,41	24,16	31,42

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269
La UNI 5588 E DIN 934 corrisponde
parzialmente alla ISO 4032

sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm⁴

diametri superiori categoria B.

Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

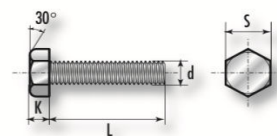
Zincate	1/1	D1
Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato		4,8

UNI 5739 DIN 931 ISO 4017

Materiale:	Acciaio a bassa resistenza
Classe:	4,8
Resistenza alla rottura per trazione	450 N/mm ²
Limiti di elasticità:	320 N/mm ²
Allungamento min.:	14%
Filettatura metrica ISO grado medio:	8g UNI 5541
Finitura superficiale	zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

L	M3	M4	M6	M8	M10	M12
8	1,19	1,24	1,55			
10	1,19	1,19	1,55	3,82		
12	1,19	1,19	1,39	3,36	5,42	
14	1,19	1,19	1,39	3,05	5,94	
16	1,19	1,19	1,50	3,05	5,68	8,62
20	1,19	1,29	1,70	3,31	5,99	9,04
25	1,29	1,39	1,91	3,56	6,46	9,30
30	1,39	1,60	2,12	3,93	6,97	10,23
35	1,65	1,86	2,32	4,34	7,54	11,10
40	1,91	2,07	2,63	4,65	8,11	11,36
45	2,22	2,32	3,00	5,01	8,68	12,39
50	2,69	2,69	3,36	5,42	9,24	13,69
55		3,00	3,77	5,94	9,71	14,72
60		3,36	4,39	6,20	10,43	16,01
70		3,62	5,06	7,23	11,62	17,56
80			6,46	8,52	12,91	20,14
90			9,30	11,62	16,27	22,52
100			11,88	14,72	19,36	26,29

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----	----

d	M4	M5	M6	M8	M10	M12
S	7	8	10	13	17*	19*
K	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

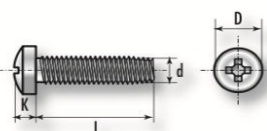
1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M22
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma
ISO che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M21
Chiave S 16 18 21 33

Zincate	1/1	D2
Viti a testa cilindrica con calotta ed impronta a croce		4,8

UNI 7687 - DIN 7985- ISO 7045

Materiale:	Acciaio a bassa resistenza
Classe:	4,8
Resistenza alla rottura per trazione	400 N/mm ²
Limiti di elasticità:	320 N/mm ²
Allungamento min.:	14%
Filettatura metrica ISO grado medio:	6g UNI 5541
Finitura superficiale	zincate



Recessed raised cheese (fillister) head screws
ISO metric coarse pitch thread Product grade A

mm	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
6		1,03	1,76	3,20			
8		0,98	1,45	2,27	5,06		
10		0,98	1,45	1,91	3,46		
12		1,03	1,50	2,01	2,89	6,35	
14		1,08	1,60	2,17	3,10	6,77	
16		1,14	1,65	2,27	3,36	7,13	23,20
20		1,29	1,86	2,53	3,87	8,01	25,20
25		1,50	2,07	2,79	4,54	9,14	27,70
30		2,07	2,32	3,20	4,96	10,23	30,20
35			2,79	3,51	5,32	11,36	32,70
45			3,46	4,80	5,94	12,76	35,20
50			4,29	5,01	6,92	14,41	37,70
50			6,04	6,66	8,21	16,53	41,20

N° Pezzi per confezione	2000	1000	500	250	200	100
-------------------------	------	------	-----	-----	-----	-----

d	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
D	5	6	8	10	12	16	20
K	2,12	2,52	3,25	3,95	4,75	6,15	7,68
Ph N°.	1	1	2	2	3	4	4

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M22
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma
ISO che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M21
Chiave S 16 18 21 33

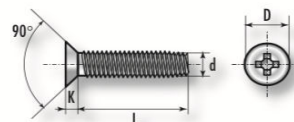
Zincate	1/1	D3
Viti a testa svasata piana impronta a croce		4,8

UNI 7688 - DIN 965- ISO 7046

Materiale:	Acciaio a bassa resistenza
Classe:	4,8
Resistenza alla rottura per trazione	400 N/mm ²
Limiti di elasticità:	320 N/mm ²
Allungamento min.:	14%
Filettatura metrica ISO grado medio:	6g UNI 5541
Finitura superficiale	zincate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Recessed countersunk (flat) head screws
ISO metric coarse pitch thread Product grade A

mm	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
6		1,03	1,76	3,20			
8		0,98	1,45	2,27	5,06		
10		0,98	1,45	1,91	3,46		
12		1,03	1,50	2,01	2,89	6,35	
14		1,08	1,60	2,17	3,10	6,77	
16		1,14	1,65	2,27	3,36	7,13	23,20
20		1,29	1,86	2,53	3,87	8,01	25,20
25		1,50	2,07	2,79	4,54	9,14	27,70
30		2,07	2,32	3,20	4,96	10,23	30,20
35			2,79	3,51	5,32	11,36	32,70
45			3,46	4,80	5,94	12,76	35,20
50			4,29	5,01	6,92	14,41	37,70
50			6,04	6,66	8,21	16,53	41,20

N° Pezzi per confezione	2000	1000	500	250	200	100
-------------------------	------	------	-----	-----	-----	-----

d	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
D	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18
K	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4	5
Ph N°.	1	1	2	2	3	4	4

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

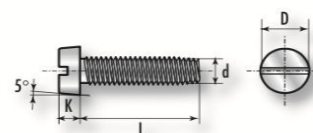
1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M22
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma
ISO che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M21
Chiave S 16 18 21 33

Zincate	1/1	D4
Viti a testa cilindrica con intaglio		4,8

UNI 7687 - DIN 7985- ISO 7045

Materiale:	Acciaio a bassa resistenza
Classe:	4,8
Resistenza alla rottura per trazione	400 N/mm ²
Limiti di elasticità:	320 N/mm ²
Allungamento min.:	14%
Filettatura metrica ISO grado medio:	6g UNI 5541
Finitura superficiale	zincate



Recessed countersunk (flat) head screws
ISO metric coarse pitch thread Product grade A

mm	M3*	M4	M5	M6	M8	M10
4	1,60					
5	1,34	2,12				
6	1,03	1,70	3,20			
8	0,98	1,45	2,27	5,06		
10	0,98	1,45	1,91	3,46	6,61	
12	1,03	1,50	2,01	2,89	6,35	12,96
14	1,08	1,60	2,17	3,10	6,77	11,83
16	1,14	1,65	2,27	3,36	7,13	11,83
20	1,29	1,86	2,53	3,87	8,01	11,98
25	1,50	2,07	2,79	4,54	9,14	13,07
30	2,07	2,32	3,20	4,96	10,23	14,00
35	2,32	2,79	3,51	5,32	11,36	15,70
40	2,58	3,46	4,08	5,94	12,76	16,78
45	3,20	4,29	5,01	6,92	14,41	17,97
50	3,87	6,04	6,66	8,21	16,53	19,37
60		8,26	8,78	11,26	20,71	22,10

d	M3*	M4	M5	M6	M8	M10
D	5,5	7	8,5	10	13	16
K	2	2,6	3,3	3,9	5	6
Ph N°.	0,8	1,2	1,2	1,6	2	2,5

N° Pezzi per confezione	2000	1000	500	250	200	100
-------------------------	------	------	-----	-----	-----	-----

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

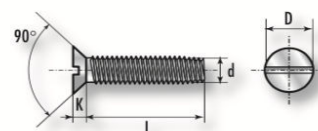
1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M22
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma
ISO che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M21
Chiave S 16 18 21 33

Zincate	1/1	D5
Viti a testa svasata piana con intaglio		4,8

UNI 6109 - DIN 963 - ISO 2009

Materiale:	Acciaio a bassa resistenza
Classe:	4,8
Resistenza alla rottura per trazione	400 N/mm ²
Limiti di elasticità:	320 N/mm ²
Allungamento min.:	14%
Filettatura metrica ISO grado medio:	6g UNI 5541
Finitura superficiale	zincate



Slotted countersunk flat head screws
ISO metric coarse pitch thread Product grade A

mm	M3*	M4	M5	M6	M8	M10
4	1,60					
5	1,34	2,12				
6	1,03	1,70	3,20			
8	0,98	1,45	2,27	5,06		
10	0,98	1,45	1,91	3,46	6,61	
12	1,03	1,50	2,01	2,89	6,35	12,96
14	1,08	1,60	2,17	3,10	6,77	11,83
16	1,14	1,65	2,27	3,36	7,13	11,83
20	1,29	1,86	2,53	3,87	8,01	11,98
25	1,50	2,07	2,79	4,54	9,14	13,07
30	2,07	2,32	3,20	4,96	10,23	14,00
35	2,32	2,79	3,51	5,32	11,36	15,70
40	2,58	3,46	4,08	5,94	12,76	16,78
45	3,20	4,29	5,01	6,92	14,41	17,97
50	3,87	6,04	6,66	8,21	16,53	19,37
60		8,26	8,78	11,26	20,71	22,10
N° Pezzi per confezione	2000	1000	500	250	200	100
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
D	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18
K	1,65	2,2	2,5	3	4	5
Ph N°.	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5

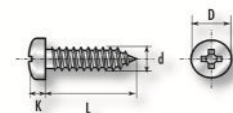
NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino d=M22 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezze e diametri superiori categoria B	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave 5 16 18 21 34
---	---	---	---

Zincate	1/1	D6
Viti autofilettanti a testa cilindrica con impronta a croce		C15

UNI 6954 - DIN 7981 - ISO 7049

Materiale:	Acciaio carbonitrurato
Classe:	C 15
Filettatura secondo:	UNI 6947 estremità a punta
Finitura superficiale	zincate



Cross recessed pan head tapping screws Product grade A

mm	pollici	2,2	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
4,5	3/16	1,22	1,15						
6,5	1/4	1,24	0,92	1,16	1,30	1,51			
9,5	3/8	1,27	0,93	1,06	1,20	1,38	2,18		
13	1/2	1,38	0,99	1,11	1,28	1,48	2,05	3,08	4,51
16	5/8	1,65	1,05	1,20	1,39	1,61	2,20	3,58	4,78
19	3/4		1,16	1,30	1,53	1,73	2,40	3,98	5,32
22	7/8		1,37	1,62	1,91	2,01	2,68	4,54	6,00
25	1"		1,40	1,68	1,99	2,19	2,76	4,87	6,41
32	1"1/4		2,32	2,14	2,49	2,84	3,72	6,36	8,31
38	1"1/2		3,50	2,58	3,21	3,59	4,26	6,95	9,38
45	1"3/4			3,94	4,40	4,87	5,77	8,79	11,46
50	2"			5,26	5,88	6,53	7,45	10,10	12,65

N° Pezzi per confezione		2000	1000	500	250	200	100		
d Ø filettatura		2,2	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
N. ISO		2	4	6	7	8	10	12	14
Passo filetto		0,79	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
D		4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
K		1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
Ph N.		1	1	2	2	2	2	3	3

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

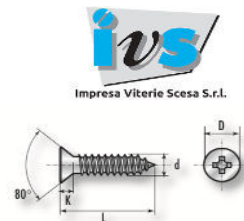
1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

Zincate	1/1	D7
Viti autofilettanti a testa piana con impronta a croce		C15

UNI 6955 - DIN 7982 - ISO 7050

Materiale: Acciaio carbonitrurato
Classe: C 15
Filettatura secondo: UNI 6947 estremità a punta
Finitura superficiale: zincate



Cross recessed countersunk (flat) head
tapping screws Product grade A

mm	pollici	2,2	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
6,5	1/4	1,32	0,98	1,24					
9,5	3/8	1,35	0,99	1,13	1,29	1,48			
13	1/2	1,47	1,06	1,19	1,37	1,58	2,19		
16	5/8	1,76	1,12	1,29	1,49	1,72	2,36	3,82	5,11
19	3/4		1,25	1,39	1,64	1,85	2,57	4,26	5,69
22	7/8		1,46	1,73	2,05	2,15	2,87	4,86	6,41
25	1"		1,50	1,80	2,13	2,34	2,95	5,21	6,89
32	1 1/4"		2,48	2,29	1,66	3,03	3,98	6,77	8,91
38	1 1/2"		3,75	2,76	3,44	3,84	4,56	7,42	10,04
45	1 3/4"			4,21	4,70	5,21	6,18	9,38	12,29
50	2"			5,62	6,30	7,01	7,96	10,81	13,54

N° Pezzi per confezione			2000	1000	500	250	200	100
d ø filettatura	2,2	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
N. ISO	2	4	6	7	8	10	12	14
Passo filetto	0,79	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
D	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Ph N.	1	1	2	2	2	2	3	3

NOTE

Caratteristiche dimensionali

UNI EN ISO 4759

Caratteristiche meccaniche

UNI EN ISO 898/1:2009

Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

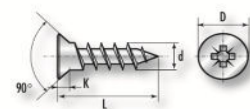
Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 kg/dm³

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino a d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 350 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave 5 16 18 21 34

Zincate	1/1	D12
---------	-----	-----

Viti per legno pressato o truciolare a testa svasata piana	C15
---	-----



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch
tread Product grade A and B

DIN 7505-A	
Materiale:	Acciaio carbonitrurato
Classe:	C 15
Finitura superficiale	zincate

mm	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
10	0,79	0,75					
12	0,79	0,75	0,89	1,05			
16	0,87	0,83	0,97	1,15	1,32		
18	0,94	0,89	1,01	1,19	1,40		
20	1,00	0,96	1,05	1,23	1,48	0,86	
25	1,13	1,08	1,14	1,44	1,71	2,11	
30		1,16	1,25	1,60	1,99	2,39	3,86
35		1,31	1,42	1,79	2,15	2,71	3,86
40		1,76	1,76	2,23	2,56	3,15	3,86
45		2,85	2,85	2,85	3,07	3,67	4,52
50			3,02	3,02	3,28	3,87	4,99
60				3,65	3,97	4,59	6,65
70				5,32	5,32	5,32	6,69
80						6,00	7,58
90						6,68	8,46
100						7,37	9,34

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	5	6	7	8	9	10	12
K	1,4	1,8	2	2,35	2,55	2,85	3,35
Ph N°.	1	1	2	2	2	2	3

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezze e diametri superiori categoria B	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
---	---	---	---

Bronzate	1/1	D12
Viti per legno pressato o truciolare a testa svasata piana		C15

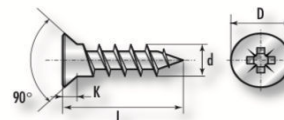
DIN 7505-A

Materiale:
Classe:
Finitura superficiale

Acciaio carbonitrurato
C 15
bronzate



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon head bolt ISO metric coarse
pitch tread Product grade A and B

mm	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
10	0,82	0,80					
12	0,82	0,80	0,93	1,13			
16	0,90	0,89	1,03	1,25	1,45		
18	0,98	0,96	1,08	1,30	1,53		
20	1,04	1,03	1,13	1,34	1,62	2,01	
25	1,18	1,16	1,24	1,56	1,87	2,29	
30		1,25	1,37	1,74	2,19	2,60	4,78
35		1,42	1,55	1,96	2,35	2,96	4,78
40		1,83	1,91	2,41	2,80	3,41	4,78
45		2,95	2,96	3,06	3,34	3,96	5,51
50			3,26	3,26	3,60	4,21	6,10
60				3,93	4,30	4,98	7,19
70				5,51	5,61	5,76	8,17
80						6,62	9,20
90						7,34	10,32
100						8,10	11,4

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	5	6	7	8	9	10	12
K	1,4	1,8	2	2,35	2,55	2,85	3,35
Ph N°.	1	1	2	2	2	2	3

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm3

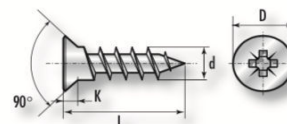
1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

Ottonate	1/1	D12
Viti per legno pressato o truciolare a testa svasata piana		C15



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch tread Product grade A and B

DIN 7505-A	
Materiale:	Acciaio carbonitrurato
Classe:	C 15
Finitura superficiale	ottonate

mm	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
10	0,84	0,84					
12	0,84	0,84	0,99	1,20			
16	0,93	0,93	1,09	1,33	1,55		
18	1,01	1,01	1,15	1,38	1,64		
20	1,07	1,08	1,20	1,43	1,75	2,16	
25	1,20	1,23	1,33	1,68	2,02	2,47	
30		1,33	1,47	1,47	2,36	2,80	5,22
35		1,50	1,66	1,66	2,53	3,21	5,22
40		1,93	2,03	2,58	3,02	3,68	5,22
45		3,13	3,25	3,43	3,81	4,55	6,42
50			3,68	3,68	4,13	4,88	7,13
60				4,41	4,91	5,75	8,40
70				6,32	6,73	7,09	10,24
80						8,03	11,49
90						10,19	14,41
100						11,25	15,96

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	5	6	7	8	9	10	12
K	1,4	1,8	2	2,35	2,55	2,85	3,35
Ph N°	1	1	2	2	2	2	3

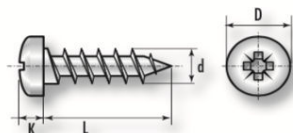
NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezze e diametri superiori categoria B	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
---	---	---	---

1/1	D13
Viti per legno pressato o truciolare a testa	C15



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Cross recessed pan head chipboard screws Product grade C

DIN 7505-B
Acciaio carbonitrurato
C 15
zincate

3,5	4	4,5	5	6
1,02	1,21			
1,11	1,33	1,51		
1,16	1,37	1,61		
1,21	1,42	1,70	2,14	
1,31	1,65	1,97	2,42	
1,44	1,83	2,29	2,74	5,00
1,64	2,06	2,47	3,12	5,00
2,02	2,56	2,94	3,63	5,00
3,28	3,28	3,53	4,22	5,63
3,48	3,48	3,78	4,46	6,47
-		4,56	5,27	7,65
		6,12	6,12	8,67
			7,80	9,50
			8,40	10,60
			9,30	11,70
1000	500	250	200	100
3,5	4	4,5	5	6
6,9	7,9	8,8	9,8	11,75
2,6	2,8	3	3,5	4,1
2	2	2	2	3

NOTE

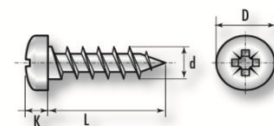
asse, date a titolo indica sono calcolate in base massa volumica di 7,85 Kg	1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezze e diametri superiori categoria B	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
--	--	---

Bronzate	1/1	D13
Viti per legno pressato o truciolare a testa cilindrica		C15



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

DIN 7505-B	
Materiale:	Acciaio carbonitrurato
Classe:	C 15
Finitura superficiale	bronzate



Cross recessed pan head chipboard screws Product grade C

mm	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
10	0,94	0,92					
12	0,94	0,92	1,07	1,30			
16	1,04	1,03	1,19	1,44	1,66		
18	1,12	1,10	1,25	1,49	1,77		
20	1,20	1,18	1,30	1,54	1,86	2,31	
25	1,35	1,34	1,43	1,80	2,15	2,63	
30		1,44	1,58	2,00	2,52	2,99	5,50
35		1,63	1,78	2,26	2,70	3,41	5,50
40		2,11	2,19	2,77	3,22	3,92	5,50
45		3,39	3,41	3,52	3,84	4,56	6,33
50		-	3,75	3,75	4,14	4,84	7,01
60					4,95	5,73	8,27
70					6,45	6,62	9,39
80						8,40	11,50
90						9,30	12,90
100						10,20	14,30

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	4,9	5,9	6,9	7,9	8,8	9,8	11,75
K	2	2,25	2,6	2,8	3	3,5	4,1
Ph N°.	1	1	2	2	2	2	3

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezze e diametri superiori categoria B	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
---	---	---	---

Ottonate	1/1	D13
Viti per legno pressato o truciolare a testa cilindrica		C15

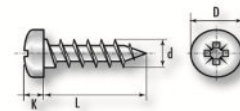


Impresa Viterie Scesa S.r.l.

DIN 7505-B

Materiale:
Classe:
Finitura superficiale

Acciaio carbonitrurato
C 15
ottonate



Cross recessed pan head chipboard screws Product grade C

mm	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
10	0,96	0,96					
12	0,96	0,96	1,14	1,38			
16	1,07	1,07	1,25	1,53	1,78		
18	1,16	1,16	1,32	1,59	1,89		
20	1,23	1,24	1,38	1,65	1,99	2,49	
25	1,38	1,42	1,53	1,93	2,32	2,84	
30		1,53	1,69	2,15	2,71	3,22	6,00
35		1,73	1,91	2,44	2,91	3,69	6,00
40		2,22	2,34	2,96	3,47	4,23	6,00
45		3,60	3,73	3,95	4,38	5,23	7,38
50			4,23	4,23	4,75	5,61	8,20
60						6,61	9,66
70						8,15	11,78
80						10,20	14,50
90						12,80	18,60
100						14,10	20,10

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100
-------------------------	------	-----	-----	-----	-----

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	4,9	5,9	6,9	7,9	8,8	9,8	11,75
K	2	2,25	2,6	2,8	3	3,5	4,1
Ph N°.	1	1	2	2	2	2	3

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezze e diametri superiori categoria B	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
---	---	---	---

Zincate	1/1	D14
Viti autoforanti a testa esagonale con bordino		C15

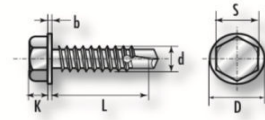


Impresa Viterie Scesa S.r.l.

UNI8117 - DIN7504-K

Materiale:
Classe:
Filettatura secondo:
Finitura superficiale

Acciaio cementato
C 15
UNI 6947
zincate bianche



Hexagon head self-drilling screws with collar

mm	pollici	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
9,5	3/8	1,48					
13	1/2	1,60	1,70	2,06	2,74		
16	5/8	1,70	1,84	2,16	2,96	3,88	5,46
19	3/4	1,84	1,94	2,28	3,06	4,10	6,14
22	7/8	2,06	2,06	2,38	3,30	4,32	6,36
25	1"	2,16	2,28	2,62	3,64	4,68	6,94
32	1"1/4		2,62	3,20	4,22	5,58	7,84
38	1"1/2		2,96	3,64	4,68	5,92	8,52
45	1"3/4				5,36	7,16	9,32
50	2"				5,58	7,52	10,46
60	2"3/8						10,92
70	2"3/4						11,36
80	3"1/8						12,50
90	2"3/8						13,64
100	3"1/2						14,78
120	4"3/4						18,18

N° Pezzi per confezione		1000	500	250	200	100	
d Ø filettatura		3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N. ISO		6		8	10	12	14
Passo filetto		1,27		1,41	1,59	1,81	1,81
S		5,5	5,5	7	8	8	10
D		8,3		8,8	10,5	11	13,2
B		0,6		0,9	0,9	1	1
K		2,6	3,4	3,1	3,25	4,15	5,15
Spessore foratura							

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

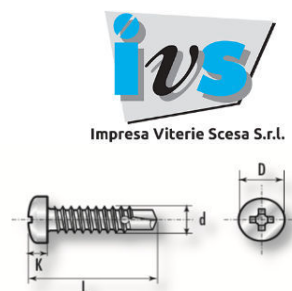
1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

Zincate	1/1	D15
Viti autoforanti a testa cilindrica con impronta a croce		C15

UNI 8118 - DIN 7504-N

Materiale: Acciaio cementato
Classe: C 15
Filettatura secondo: UNI 6947
Finitura superficiale: zincate



Recessed pan head self-drilling screws

mm	pollici	2,9	3,5	3.9*	4,2	4,8	5,5	6,3
9,5	3/8	1,26	1,30	1,38				
13	1/2	1,38	1,38	1,48	1,84	2,28		
16	5/8	1,48	1,48	1,70	1,94	2,52	3,74	
19	3/4	1,70	1,70	1,84	2,16	2,62	4,00	5,36
22	7/8		1,84	1,94	2,28	2,84	4,44	5,80
25	1"		1,94	2,06	2,38	3,06	4,56	6,26
32	1"1/4			2,28	2,96	3,42	5,12	7,16
38	1"1/2			2,74	3,42	3,74	5,68	7,98
45	1"3/4					4,68	6,26	8,88
50	2"					4,90	6,82	9,66
60	2"3/8					5,68	7,64	9,88

N° Pezzi per confezione		1000	500	250	200	100	
d Ø filettatura	2,9	3,5	3.9*	4,2	4.8	6,3	5,5
N. ISO	4	6	7	8	10	12	14
Passo filetto	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
D	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
K	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
Spessore foratura							
Ph N.	1	2	2	2	2	3	3

NOTE

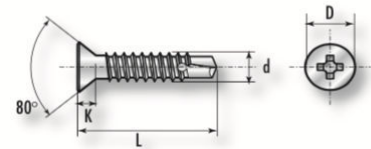
Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

Zincate	1/1	D16
Viti autoforanti a testa svasata piena con impronta a croce		C15



Recessed countersunk (flat)
head self-drilling screws

UNI 8119 - DIN 7504-P	
Materiale:	Acciaio cementato
Classe:	C 15
Filettatura secondo:	UNI 6947
Finitura superficiale	zincate bianche

mm	pollici	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
9,5	3/8		1,16					
13	1/2	1,2	1,26	1,38	1,60			
16	5/8	1,3	1,38	1,60	1,70	2,28		
19	3/4		1,60	1,70	1,84	2,52	3,64	4,32
22	7/8		1,70	1,84	2,06	2,62	3,88	4,68
25	1"		1,84	1,94	2,16	2,84	4,10	5,12
32	1"1/4			2,16	2,52	3,42	5,00	6,14
38	1"1/2			2,38	2,96	3,88	5,68	6,82
45	1"3/4					4,10	6,82	7,40
50	2"					4,22	7,40	7,98
60	2"3/8							8,52
70	2"3/4							9,10
80	3"1/8							10,82
90	2"3/8							12,50
100	3"1/2							13,64
120	4"3/4							15,34

N° Pezzi per confezione		1000	500	250	200	100	
d Ø filettatura	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	6,3	5,5
N. ISO	4	6	7	8	10	12	14
Passo filetto	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
D	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Spessore foratura							
Ph N.	1	2	2	2	2	3	3

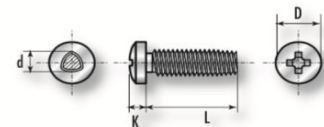
NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezze e diametri superiori categoria B	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
---	---	---	---

Zincate	1/1	D7
Viti autoformanti sezione trilobata a testa cilindrica con		C15



Impresa Viterie Scesa S.r.l.



Recessed raised cheese (fillister) thread rolling screws for ISO metric thread Product grade A

UNI 8112 - DIN 7500-C	
Materiale:	Acciaio cementato e temprato
Classe:	C 15
Durezza superficiale min.:	450 HV0.3
Durezza a cuore	240 / 390 HV0.3
Finitura superficiale	zincate bianche

L	M2.5	M3	M4	M5	M6
4					
5					
6	3,00	3,00	4,02		
8	3,00	3,10	4,24	6,72	
10	3,20	3,20	4,44	6,92	14,78
12	3,40	3,52	4,86	7,44	15,50
15	3,62	3,72	5,16	8,26	16,74
16					
20			5,88	9,5	18,7
25			6,72	10,64	20,66
30					22,62
35					
40					

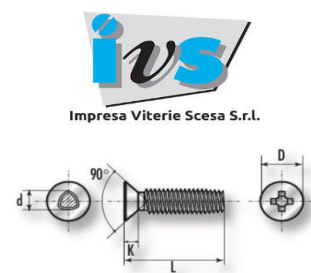
N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100
d Ø nominale	M2.5	M3	M4	M5	M6
D	5	6	8	10	12
K	2	2,4	3,1	3,8	4,6
Ph n.	1	1	2	2	3

NOTE			
Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³ .	1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezze e diametri superiori categoria B	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1:2009			
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269			

Zincate	1/1	D18
Viti autoformanti sezione trilobata a testa svasata piana		C15

UNI8113 - DIN7500-M

Materiale:	Acciaio cementato e temprato
Classe:	C 15
Durezza superficiale min.:	450 HV0.3
Durezza a cuore	240 / 390 HV0.3
Finitura superficiale	zincate bianche



Recessed countersunk (flat) thread rolling screws for ISO metric thread Product grade A

L	M2.5	M3	M4	M5	M6
6	3,00	3,00	4,02		
8	3,00	3,10	4,24	6,72	
10	3,20	3,20	4,44	6,92	14,78
12	3,40	3,52	4,86	7,44	15,50
15	3,62	3,72	5,16	8,26	16,74
20			5,88	9,50	18,70
25			6,72	10,64	20,66
30					22,62

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100
		50	25	20	10

d Ø nominale	M2.5	M3	M4	M5	M6
D	4,7	5,6	7,5	9,2	11
K	1,5	1,65	2,2	2,5	3
Ph n.	1	1	2	2	

NOTE

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759	Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm ³	1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm) lunghezze e diametri superiori categoria B	*Non coincidente con la norma ISO che prevede: Misura d M10 M12 M14 M22 Chiave S 16 18 21 34
---	---	---	---

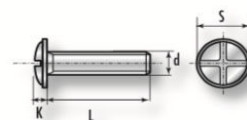
Zincate	1/1	D20
Viti a testa bombata doppio taglio	4,8	



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

DIN NFE25-129

Materiale: Acciaio
 Classe: 4,8
 Filettatura secondo: UNI EN 20898/1
 Finitura superficiale: Zincate



mm	M4	M5	M6	M8
4				
5				
6				
8	1,34	2,28	3,16	
10	1,34	2,22	3,16	7,02
12	1,40	2,28	3,20	6,86
14	1,42	2,28	3,26	6,98
16	1,56	2,48	3,30	7,02
18	1,96	2,68	3,52	7,54
20	1,96	2,68	3,52	7,54
22	2,22	3,04	3,98	8,22
25	2,22	3,04	3,98	8,22
30	2,42	3,26	4,34	9,04
35	2,78	3,66	4,90	10,08
40	3,16	4,02	5,58	11,06
45	3,72	4,90	6,40	12,18
50	4,64	5,94	7,24	13,38
55		6,98	8,52	14,72
60		8,32	9,72	16,42
N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200
	100	50	25	20
				10
	M4	M5	M6	M8
d	4	5	6	8
S	10	12,5	15	20
K	2,2	2,7	3,3	4,4

NOTE

Caratteristiche dimensionali
 UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche
 UNI EN ISO 898/1:2009
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
 sono calcolate in base
 alla massa volumica di 7,85
 Kg/dm³

1) Tolleranze:
 categoria A per bulloni sino d=M24
 e L minore o uguale a 10 volte d
 (con limite massimo 150 mm)
 lunghezze e diametri superiori categoria B

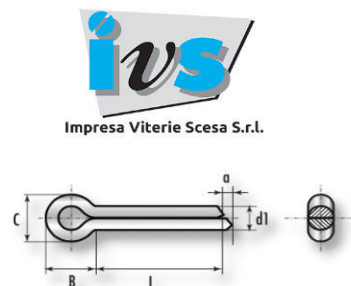
*Non coincidente con la norma
 ISO che prevede:
 Misura d M10 M12 M14 M22
 Chiave S 16 18 21 34

Grezze	1/1	E6
Copiglie		3,6

UNI1336 - DIN94 - ISO1234

Materiale:
Classe:
Finitura superficiale

Acciaio
3,6
naturale



d	M1	M1.5	M2	M2.5	M3	M3.5	M4
d1 max	0,9	1,4	1,8	2,3	2,9	2,9	3,7
d1 min	0,8	1,3	1,7	2,1	2,7	2,7	3,5
a max.	1,6	2,5	2,5	2,5	3,2	4	4
B	3	3,2	4	5	6,4	7	8
C max.	1,8	2,8	3,6	4,6	5,8	5	7,4
C min.	1,6	2,4	3,2	4	5,1	5,8	6,5

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25
						20	10

d	M4.5	M5	M6	M7	M8	M10	M12
d1 max	3,7	4,6	5,9	6,7	7,5	9,5	11,7
d1 min	3,5	4,4			7,3		
a max.	4	4	4	4	4	6,3	6,3
B	9	10	12,6	14	16	20	24
C max.	6,5	9,2	9,5		15		
C min.	7,2	8	10,3	11,7	13,1	16,6	19,4

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25
						20	10

Split pins

d	M1	M1.5	M2	M2.5	M3	M3.5	M4
	3239,2	1509,6	1121,2	926,4	845,6	845,6	709,6
d	M4.5	M5	M6	M7	M8	M10	M12
	647,6	612,4	579,2	538	517,2	486,1	540

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 kg/dm3

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34

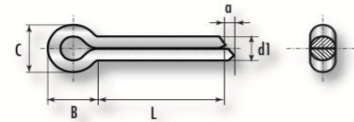
Zincate	1/1	E6
Copiglie		3,6



Impresa Viterie Scesa S.r.l.

UNI1336 - DIN94 - ISO1234

Materiale: Acciaio
Classe: 3,6
Finitura superficiale: zincate



d	M1	M1.5	M2	M2.5	M3	M3.5	M4
d1 max	0,9	1,4	1,8	2,3	2,9	2,9	3,7
d1 min	0,8	1,3	1,7	2,1	2,7	2,7	3,5
a max.	1,6	2,5	2,5	2,5	3,2	4	4
B	3	3,2	4	5	6,4	7	8
C max.	1,8	2,8	3,6	4,6	5,8	5	7,4
C min.	1,6	2,4	3,2	4	5,1	5,8	6,5

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25
						20	10

d	M4.5	M5	M6	M7	M8	M10	M12
d1 max	3,7	4,6	5,9	6,7	7,5	9,5	11,7
d1 min	3,5	4,4			7,3		
a max.	4	4	4	4	4	6,3	6,3
B	9	10	12,6	14	16	20	24
C max.	6,5	9,2	9,5		15		
C min.	7,2	8	10,3	11,7	13,1	16,6	19,4

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	50	25
							10

Split pins

d	M1	M1.5	M2	M2.5	M3	M3.5	M4
	4210,98	1962,48	1457,56	1204,32	1099,3	1099,3	924,5

d	M4.5	M5	M6	M7	M8	M10	M12
	841,9	796,12	753,1	700,5	672,5	634,4	702

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34